

AXMINSTER

PROfessional

AP20BD Kode: 111891

AP25FD Kode: 111892

AP32FD Kode: 111893

Søleboremaskiner for benk og gulv

GUSTAVSEN
www.gustavsen.no

Bruksanvisning



AP20BD
Kode: 111891



AP25FD
Kode: 111892



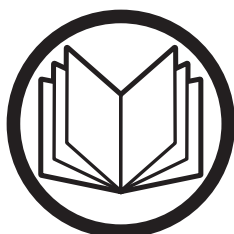
AP32FD
Kode: 111893

Denne bruksanvisningen er oversatt fra engelsk til norsk og revidert av Gustavsen AS. Dersom noe er uklart, eller du er usikker på betydningen av en instruksjon, anbefaler vi at du tar kontakt med oss før produktet tas i bruk.

INNHOLD

Medfølgende deler	03
Generelle sikkerhetsregler	05
Sikkerhetsregler for boremaskiner	06
Tekniske data	07
Montering	08
Oversikt og beskrivelse av deler	14
Endring av hastighet	18
Nivellering av bordet (kun AP32FD)	18
Vipping av bordet	19
Demontering av hurtigchucken	19
Vedlikehold	20
Tabeller for hastighetsvalg	21
Borehastighet for ulike materialer	22
Feilsøking	23
Sprengskisse og deleliste	24
Koblingsskjema	28
Samsvarserklæring	29

Symbolene nedenfor viser sikkerhetstiltak ved bruk av maskinen.



Les hele bruksanvisningen
og sikkerhetsreglene
før bruk



Hørselvern
bør brukes



Vernebriller
bør brukes



Støvmaske
bør brukes



FARE

Modell	AP20BD	
Antall	Beskrivelse	Del
1 stk.	Benkboremaskin (ZQJ4119K)	A

Modell	AP25FD	
Antall	Beskrivelse	Del
1 stk.	Gulvboremaskin	B

**B**

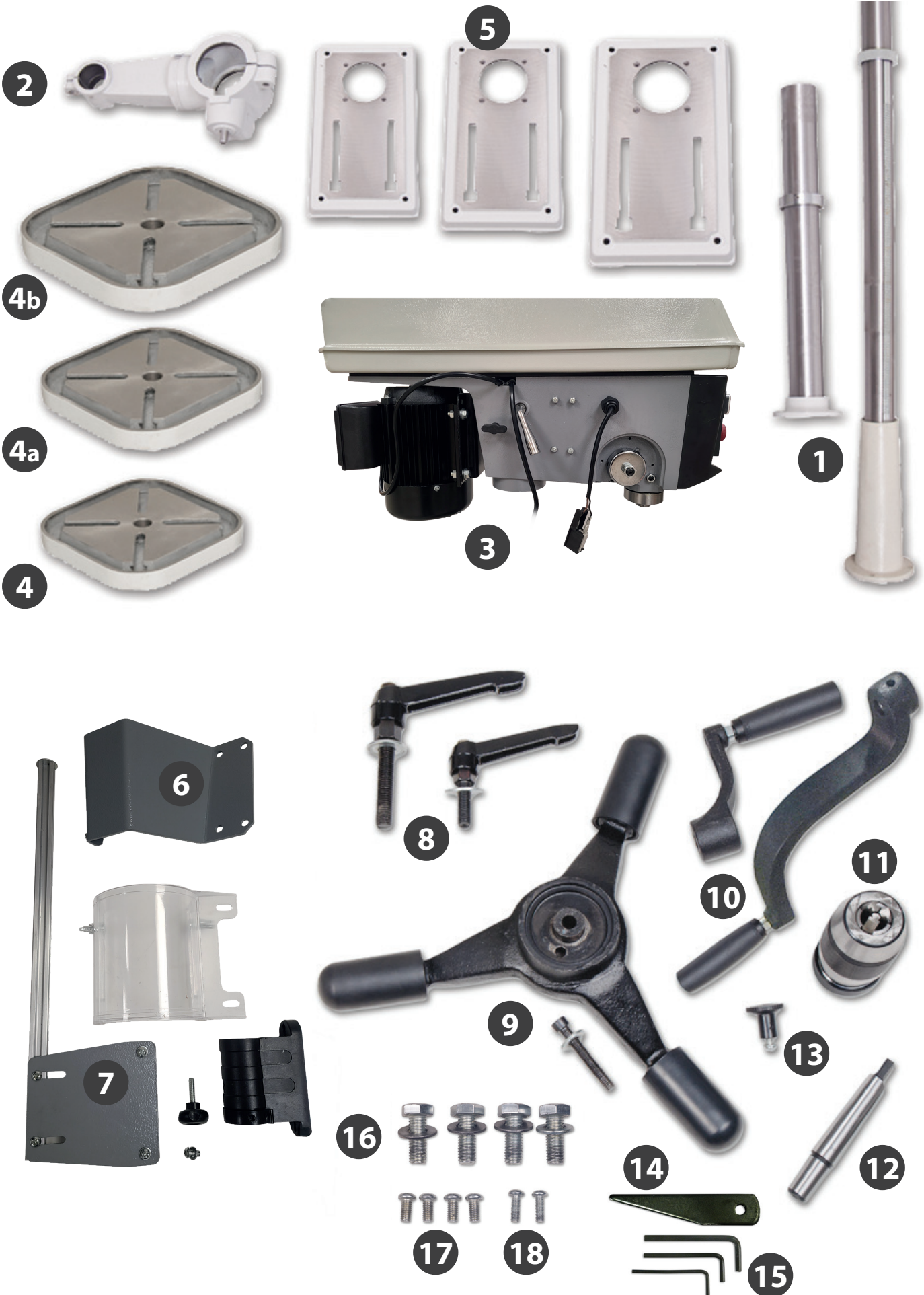
Modell	AP32FD	
Antall	Beskrivelse	Del
1 stk.	Gulvboremaskin	C



AP32FD ER SVÆRT TUNG OG LEVERES I STOR GRAD FERDIG MONTERT AV HENSYN TIL SIKKERHET OG TRANSPORT!

Esken inneholder:

1	Søyle for borehode, komplett med monteringsflens, tannstang for høydejustering og låsering	1	
1	Bordarm	2	
1	Borehode	3	
1	Firkantet borebord (middels)	4a	(111891 KUN)
1	Firkantet borebord (stort)	4b	(111892 KUN)
1	Sokkel (liten, middels, stor)	5	(111891, 111892 KUN)
1	Monteringsbrakett for chuckvern	6	
1	Chuckvernenhet	7	
2	Omstillbare låsehåndtak for høydejustering og borebord	8	
1	Matehåndtaksenhet med M8x50mm skrue med sylinderrhode	9	
1	Sveiv for bordets høydejustering (liten)	10	(111891, 111892 KUN)
1	Sveiv for bordets høydejustering (stor)	10	(111893 KUN)
1	Hurtigchuck 3-16mm	11	
1	Chuckdor med morsekon	12	
1	Knott til remdeksel og stjerneskrue	13	
1	Utdriverkile	14	
3	Sekskantnøkler 3-5-6mm	15	
4	M10x25mm + skiver	16	(111891, 111892 KUN)
4	M6x11mm stjerneskruer med rundhode	17	
2	M5x14mm stjerneskruer med rundhode	18	



Følgende instruksjoner hjelper deg å arbeide på en god og sikker måte, ivareta din egen og kollegenes sikkerhet og holde verktøy og utstyr i god stand.



ADVARSEL! OPPBEVAR VERKTØY OG UTSTYR UTILGJENGELIG FOR SMÅ BARN.



HOLD ARBEIDSSOMRÅDET SÅ RYDDIG SOM PRAKTISK MULIG. BARN MÅ UNDER INGEN OMSTENDIGHETER FÅ ADGANG TIL ARBEIDSSOMRÅDET.

Nettdrevet verktøy

- Verktøyet leveres med et påmontert 13 A støpsel.
- Kontroller at kabel og støpsel ikke er skadet. La en kvalifisert person utføre nødvendige reparasjoner.
- Ikke bruk verktøyet når eller der det kan bli vått.

Arbeidsplassen

- Ikke bruk verktøy drevet med 230 V vekselstrøm i oversvømte områder på arbeidsplassen.
- Hold maskinen ren.
- La støpselet være trukket ut til arbeidet skal begynne.
- Trekk alltid i selve støpselet når du kobler fra, ikke i kabelen.

- Foreta en siste kontroll. Kontroller for eksempel at skjæreverktøyet er godt festet, og at riktig hastighet og funksjon er valgt.
- Sørg for en behagelig og stødig arbeidsstilling før du begynner. Unngå å strekke deg for langt.
- Bruk egnet vernetøy, vernebriller, hansker, masker osv. Bruk alltid hørselvern.
- Har du langt hår, bruk hårnett eller hjelm så håret ikke fanges av maskinens roterende deler.
- Vurder å ta av ringe og armbåndsur.
- Vurder også sklisikkert fottøy osv.
- Hvis en annen person skal bruke maskinen, sørg for at vedkommende har nødvendige kvalifikasjoner.
- Ikke bruk maskinen hvis du er trøtt eller distraheret.
- Ikke bruk maskinen innenfor angitte sikkerhetssoner for lagring av brannfarlig væske eller i områder der flyktige gasser kan forekomme.
- Kontroller at skjæreverktøy har riktig type og størrelse, er uskadede, rene og skarpe. Dette opprettholder ytelsen og reduserer belastningen på maskinen.
- **VÆR OPPMERKSOM** på det som skjer rundt deg, og **BRUK SUNN FORNUFT**.

SIKKERHETSREGLER FOR BOREMASKINER

1. IKKE bruk maskinen uten å kontrollere den først.
2. KONTROLLER at hastigheten passer til arbeidet, og at det øvre drivremdekslet er lukket og forsvarlig festet.
3. KONTROLLER at boret har riktig størrelse og type, og er riktig montert og strammet i chucken.
4. Sørg for at borehodet, bordarmen og klemmene for bordets helling og svingbevegelse er låst før du begynner å bore.
5. IKKE bor i materiale som ikke er festet til borebordet med en skrustikke eller klemme.
6. Fjern verktøy som er brukt under innstillingen, som chucknøkkel og fastnøkler, og legg dem på plass.
7. Forsøk å tilrettelegge boringen slik at borspissen ikke kommer i kontakt med bordet.
8. La ALLTID boret stanse før du fjerner bor eller spon fra arbeidsstykket eller bordet.
9. Fjern ALDRI roterende sponstrimler fra boret mens det roterer.
10. Det er en god forholdsregel å bruke vernebriller ved boring, særlig med små bor eller i svært harde materialer som gir små spon.
11. Det er ikke tilrådelig å bruke hansker når du betjener en søyleboremaskin.
12. Fjern alt verktøy og tilbehør fra maskinen etter arbeidet. Kontroller at borene fortsatt er skarpe og kan brukes igjen.
13. Rengjør maskinen grundig. Fjern også kjølevæske og skjæremidler fra borebordet.
14. Påfør et tynt lag lett olje på alle metallflater.
15. Koble maskinen fra strømforsyningen. Fest kabelen/støpselet slik at det ikke ligger på gulvet.

Kode	111891
Modell	AP20BD
Bruksklasse	Profesjonell
Effekt	750W (230V enfas)
Hastighetsområde	(12) 120-2 580 o/min
Halsdybde	178 mm
Konus	MK2
Chuckkapasitet/type	1-16mm hurtigchuck
Chuckvandring	80 mm
Maks. chuck til bord	325 mm
Maks. chuck til sokkel	500 mm
Søylediameter	80 mm
Bordstørrelse	290 x 290 mm
Bordhelling	45° - 0 - 45°
Sokkelstørrelse	450 x 270 mm
Totalmål L x B x H	670 x 360 x 1 020 mm
Vekt	82 kg

AP20BD
Kode: 111891



Kode	111892
Modell	AP25FD
Bruksklasse	Profesjonell
Effekt	750W (230V enfas)
Hastighetsområde	(12) 120-2 580 o/min
Halsdybde	216 mm
Konus	MK3/B16
Chuckkapasitet/type	1-16mm hurtigchuck
Chuckvandring	80 mm
Maks. chuck til bord	700 mm
Maks. chuck til sokkel	1 150 mm
Søylediameter	80 mm
Bordstørrelse	345 x 345 mm
Bordhelling	45° - 0 - 45°
Sokkelstørrelse	520 x 320 mm
Totalmål L x B x H	750 x 430 x 1 650 mm
Vekt	92 kg

AP25FD
Kode: 111892



Kode	111893
Modell	AP32FD
Bruksklasse	Profesjonell
Effekt	1100W (230V enfas)
Hastighetsområde	(12) 150-2 700 o/min
Halsdybde	254 mm
Konus	MK3
Chuckkapasitet/type	3-16mm hurtigchuck
Chuckvandring	120 mm
Maks. chuck til bord	540 mm
Maks. chuck til sokkel	1 090 mm
Søylediameter	92 mm
Bordstørrelse	475 x 425 mm
Bordhelling	45° - 0 - 45°
Sokkelstørrelse	580 x 450 mm
Totalmål L x B x H	860 x 610 x 1 710 mm
Vekt	143 kg

AP32FD
Kode: 111893



MONTERING

Når maskinen og tilbehøret er pakket ut, kontroller innholdet mot listen «Medfølgende deler». Ved avvik, kontakt Axminster Tools etter fremgangsmåten på nettstedet vårt.



LEVER EMBALLASJEN TIL FORSVARLIG AVFALLSBEHANDLING. MYE AV MATERIALET KAN GJENVINNES.

Maskinen og tilbehøret leveres med et tykt lag rustbeskyttende fett og innpakning av smurt vokspapir eller plast. Fjern dette fra maskinen, delene og tilbehøret før montering og bruk. Bruk et vannløselig avfettingsmiddel til å fjerne beskyttelsesfettet. Vær oppmerksom på at det gir flekker hvis det spruter på klær osv. Etter rengjøring påføres et tynt lag lett maskinolje på de ubeskyttede metallflatene. Merk: Hvis du har brukt vannløselig avfettingsmiddel, bør oljefilmen påføres snarest mulig.



ADVARSEL! BRUK KJELEDRESS, GUMMIHANSKER OG VERNEBRILLER!

Les bruksanvisningen før du bruker den nye maskinen. I tillegg til monteringsanvisningene inneholder den anbefalinger om daglig og periodisk vedlikehold som hjelper deg å holde maskinen i god stand og forlenge levetiden. Oppbevar bruksanvisningen lett tilgjengelig for andre som også skal bruke maskinen.



ADVARSEL! BOREHODET ER EN TUNG OG MASSIV MASKINDEL. DET ANBEFALES Å FÅ HJELP TIL Å LØFTE DET UT AV ESKEN OG MONTERE DET PÅ SØYLEN.

1. Sett sokkelen (5) på benken eller gulvet. Plasser søylens (1) monteringsflens på sokkelens (5) anleggsflens, og rett inn hullene. Fest søylen til sokkelen med de fire sekskantboltene (16), se fig. 01. Løse settskruen som holder den avfasede låsekragen på søylen, med den medfølgende sekskantnøkkelen. Legg låsekragen og tannstangen for høydejustering til side, se fig. 02.

Fig 01

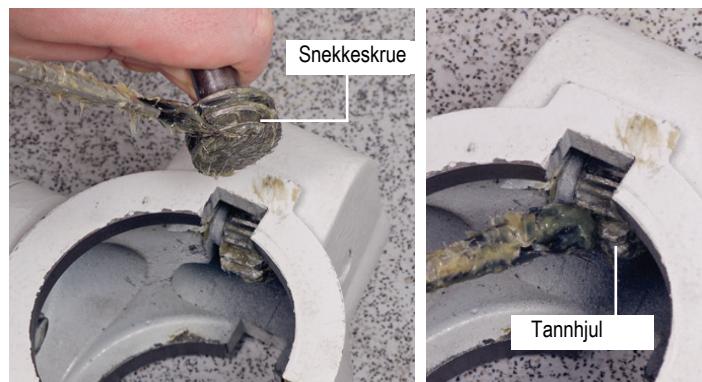


Fig 02



2. Finn bordarmen (2). Smør snekkeskruen og tannhjulet med litt fett. Drei deretter snekkeskruens drivaksel med fingrene slik at hele akselen stikker ut av støpegodset, og selve snekkeskruen går klar av den firkantede utsparingen i hoveddelen, se fig. 03-04-05.

Fig 03-04-05



3. Finn tannstangen for høydejustering, og identifiser øvre og nedre ende. Tennene er frest asymmetrisk og går nærmere den nedre enden. Sørg for at tannstangen vender riktig vei, slik at borebordet kan heves og senkes gjennom hele vandringen, se fig. 06.

Fig. 06



4. Sett tannstangen inn i den firkantede utsparingen i bordarmen (2). Sørg for at den griper inn i tannhjulet, se fig. 07. Senk den samlede mekanismen ned over søylen. La den gli ned til tannstangen sitter i den skålformede avfasingen øverst på monteringsflensen, se fig. 08. Sett den avfasede låsekragen tilbake over søylen, og skyv den ned på toppen av tannstangen. Lås den med settskruen. Sørg for at øvre ende av tannstangen holdes sikkert, men ikke stram så mye at tannstangen ikke kan svinges rundt søylen, se fig. 09.

Fig 07-08



Fig 09

5. Monter sveiven (10) på akselen. Stram settskruen mot den maskinerte flaten på akselen, slik at snekkeskruen holdes på plass, se fig. 10-11.

Fig 10-11



6. Kontroller at bordarmen kan heves og senkes langs søylen og svinges rundt den. Skru det omstillbare låsehåndtaket (8) inn i gjengehullet på baksiden av bordarmen, og stram, se fig. 12. IKKE STRAM FOR HARDT, da støpejernsarmen kan brenke. Kontroller at armen klemmer rundt søylen og ikke kan beveges opp og ned eller svinges.

Fig. 12



Skålformet avfasing

Fortsetter på neste side ...

Fig 13-14-15



7. Skru det andre omstillbare låsehåndtaket (8) inn i gjengehullet ytterst på bordarmen. IKKE STRAM FOR HARDT, da støpejernsarmen kan brette. Senk tappen på borebordet (4,4a,4b) ned i det maskinerte hullet foran på bordarmen. Stram håndtaket til armen klemmer rundt bordtappen og bordet ikke kan beveges, se fig. 13-14-15.

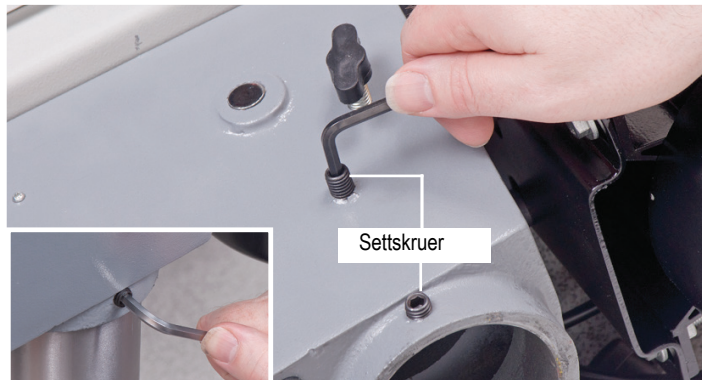
Montering av borehodet



ADVARSEL! BOREHODET ER EN TUNG OG MASSIV MASKINDEL. DET ANBEFALES Å FÅ HJELP TIL Å LØFTE DET UT AV ESKEN OG OPP PÅ SØYLEN.

1. KONTROLLER borehodet. Sørg for at de to settskruene med innvendig sekskant som låser hodet på søylen, er skrudd ut slik at de ikke treffer søylen under montering, se fig. 17. Sett den ferdigmonterte underdelen på tiltenkt plass, og sørg for at den står stødig. Løft borehodet over søylen og senk det på plass, se fig. 18. Rett borehodet omtrentlig inn i lengderetningen, og lås det med de to settskruene nevnt ovenfor, se fig. 19. Kontroller at borehodet ikke kan beveges. Alle delene på boremaskinen er nå festet.

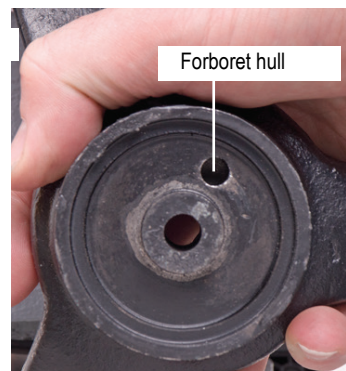
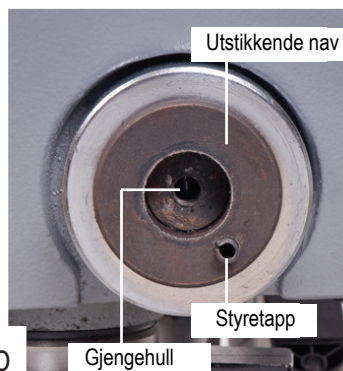
Fig 17-18-19

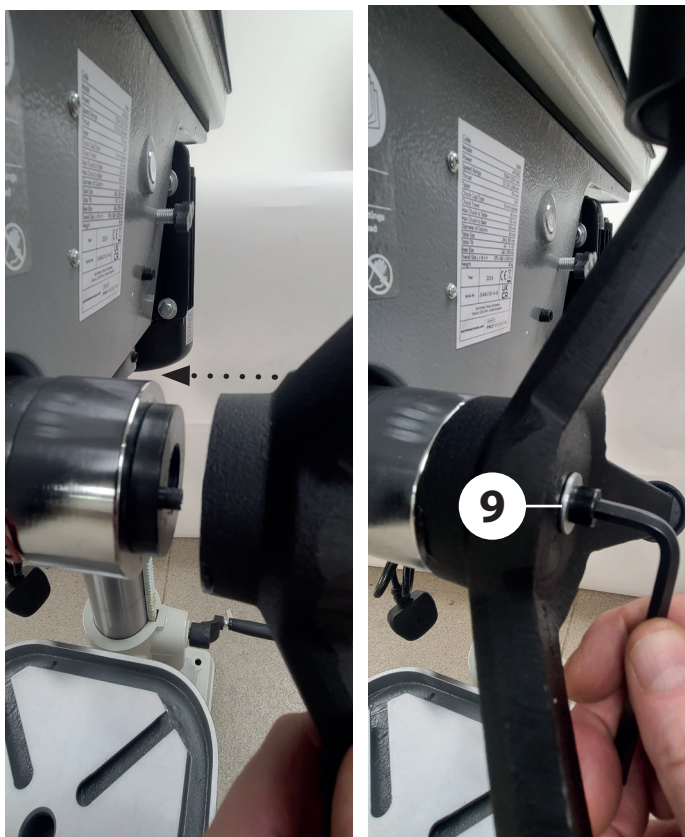


Matehåndtak

2. Finn matehåndtaket og festebolten med sylindrhode og skive (9). Legg merke til det utstikkende navet og styretappen på matemekanismen. Sett håndtaket på navet, og sørg for at styretappen går inn i det forborede hullet i håndtaksenheten. Før den medfølgende bolten gjennom hullet midt i håndtaket og inn i gjengehullet i navet, og stram, se fig. 20-21-22-23.

Fig 20-21-22-23

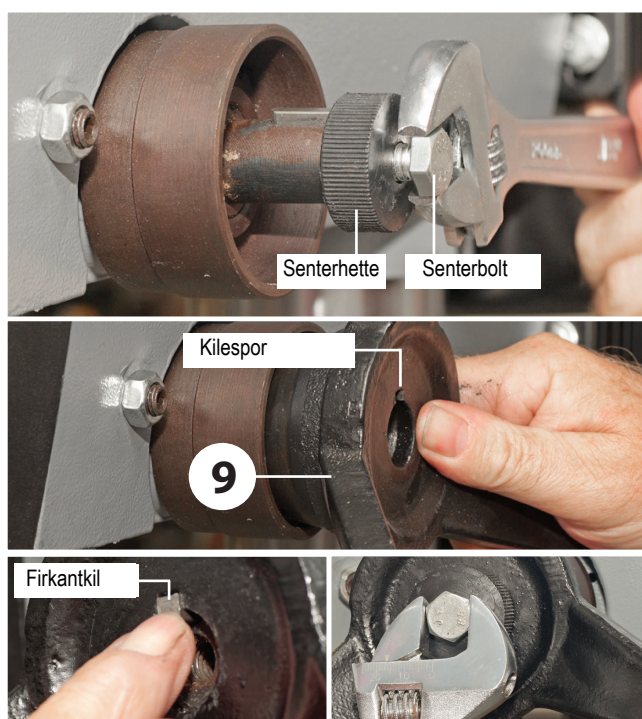




Matehåndtak (KUN AP32FD)

Finn matehåndtaket (9). Ta ut senterbolten, skru senterhette av det utstikkende navet på drivakselen, og legg delene trygt til side, se fig. 24. Ta firkantkilen ut av det maskinerte sporet i drivakselen. Sett håndtaket på akselen slik at det firkantede sporet i håndtaket ligger på linje med sporet i akselen. Sett kilen tilbake, skru på senterhette og fest håndtaket med senterbolten, se fig. 25-26.

Fig. 24-25-26



Knott til remdeksel

3. Finn knotten til remdekselet (13), og ta ut stjerneskruen. Før skruen gjennom det forborede hullet i remdekselet, og fest knotten, se fig. 27.

Fig 27

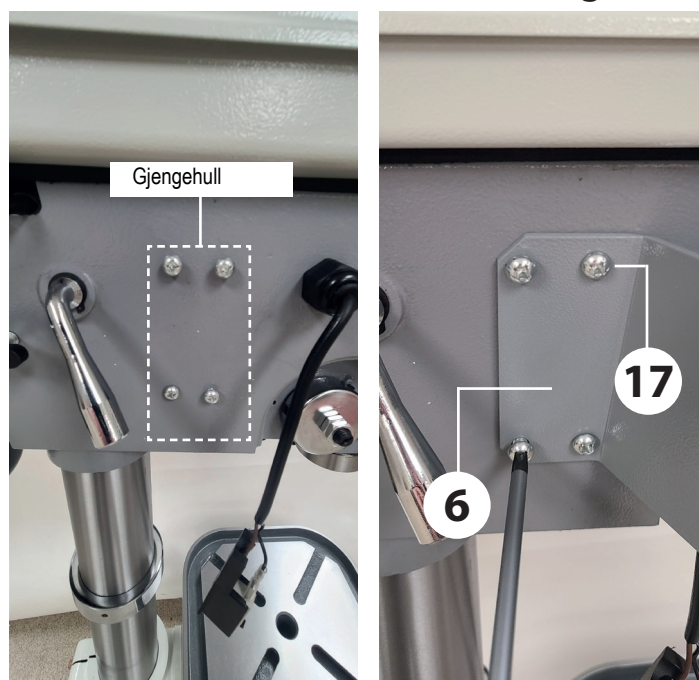


Chuckvern

4. Finn chuckvernet (7), monteringsbraketten (6) og de fire M6 stjerneskrue med rundhode (17). Rett inn de fire forborede hullene i braketten (6) mot gjengehullene på siden av borehodet (3). Fest med de fire M6 skruene (17), se fig. 28-29.

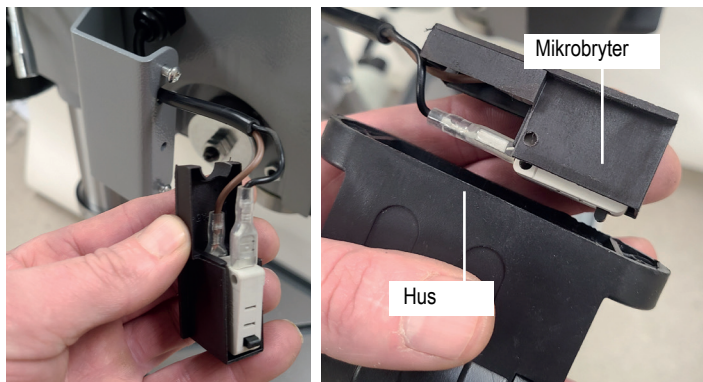
MERK: Sørg for at utsparingen i monteringsbraketten (6) vender opp.

Fig 28-29



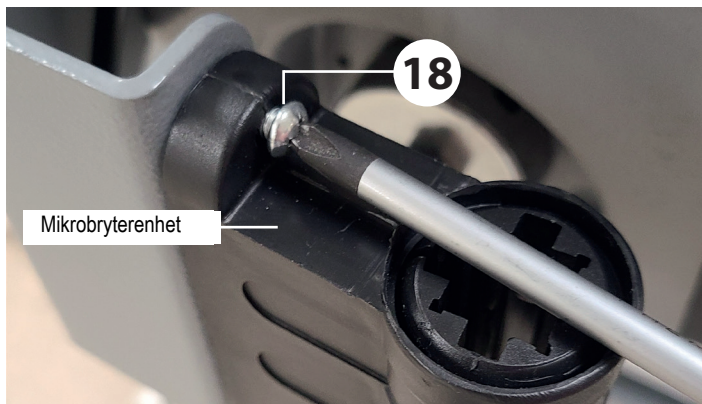
5. Før mikrobryterens kabel inn i den maskinerte utsparingen i monteringsbraketten (6). Trykk bryterenheten inn på baksiden av mikrobryterhuset som vist, se fig. 30.

Fig30



6. Rett inn de to hullene i mikrobryterenheten mot gjengehullene ytterst på vinkelbraketten (6). Sørg for at mikrobryterens kabel føres inn i utsparingen i monteringsbraketten (6). Fest mikrobryteren med to M5 stjerneskruer (18), se fig. 31.

Fig 31



7. Løsne låseknotten på siden av mikrobryteren nok til at vernets føringsskinne kan skyves opp gjennom midten av bryteren.

8. Ta av stopphetten. Husk å sette den tilbake etter monteringen.

Fig 32



Fig 33-34

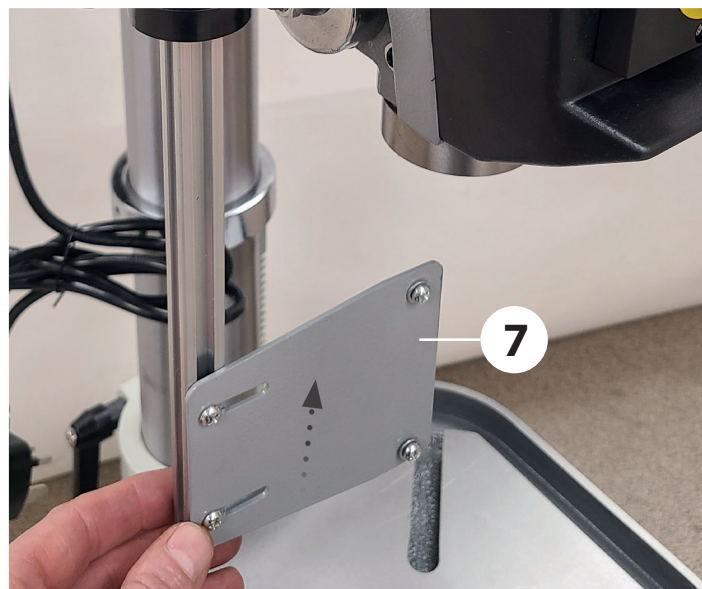


8a. Vernet kan sentres ved hjelp av de 2 skruene og sporene i platen.

9. Før chuckvernets føringsskinne (7) opp gjennom midten av mikrobryteren. Stram låseknotten lett for å låse chuckvernet, se fig. 35.

MERK: Vernets høyde kan justeres på nytt for ulike boreoperasjoner.

Fig 35



Chuckdor med morsekon og chuck

10. Finn hurtigchucken (11) og chuckdoren med morsekon (12). Sett doren inn i hurtigchucken, og før enheten opp i pinolen. **MERK: IKKE TVING MORSEKONEN INN. DA VIL PINOLENS SPLINEAKSEL BLI SKADET!** Legg et trestykke på bordet. Senk chucken mot trestykket med matehåndtaket (9), og press lett ned. Morsekonen (12) skal nå sitte fast i pinolen, se fig. 36-37-38.

Fig 36



MERK: SØRG FOR AT ALLE ANLEGGESFLATER ER FETTFRIE FØR MONTERING!

Fig 37



Fig 38



11. Åpne remdekselet, og kontroller om remmen er strammet. Hvis ikke, løsne de to låsene for motorfestet på hver side av borehodet, og flytt strammespenen bakover. Stram deretter låsene igjen for å feste motoren, se fig. 39-40-41-42.

Fig. 39-40-41-42





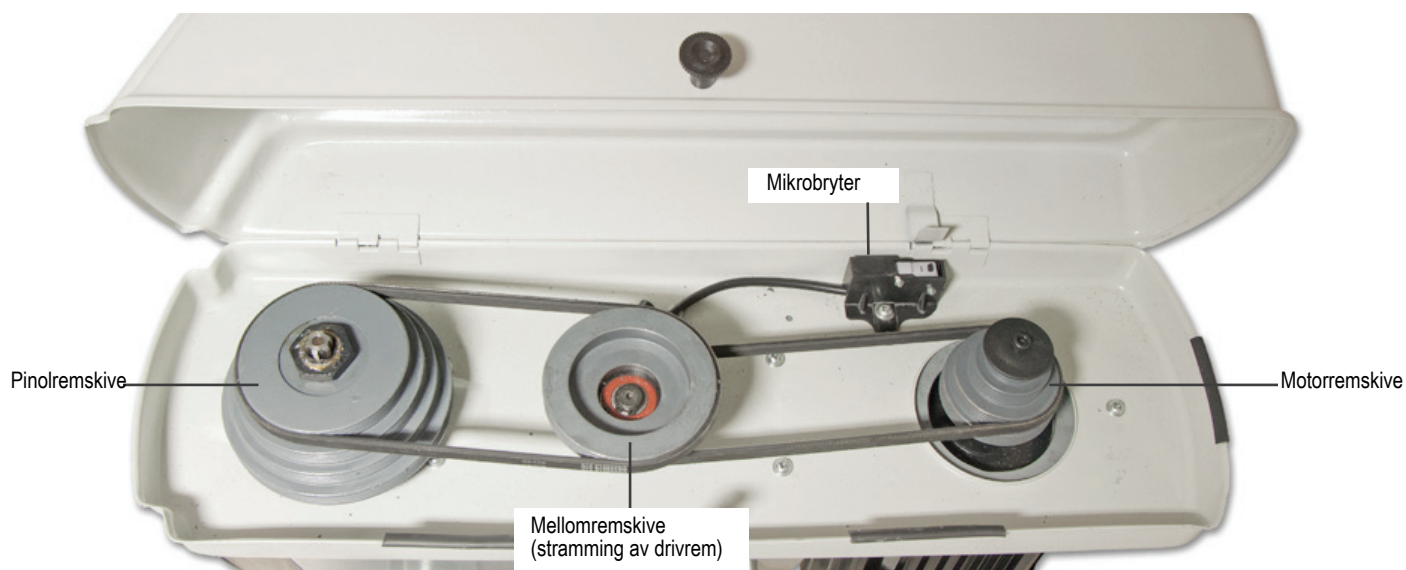
111891 AP20BD



111892 AP25FD



111893 AP32FD

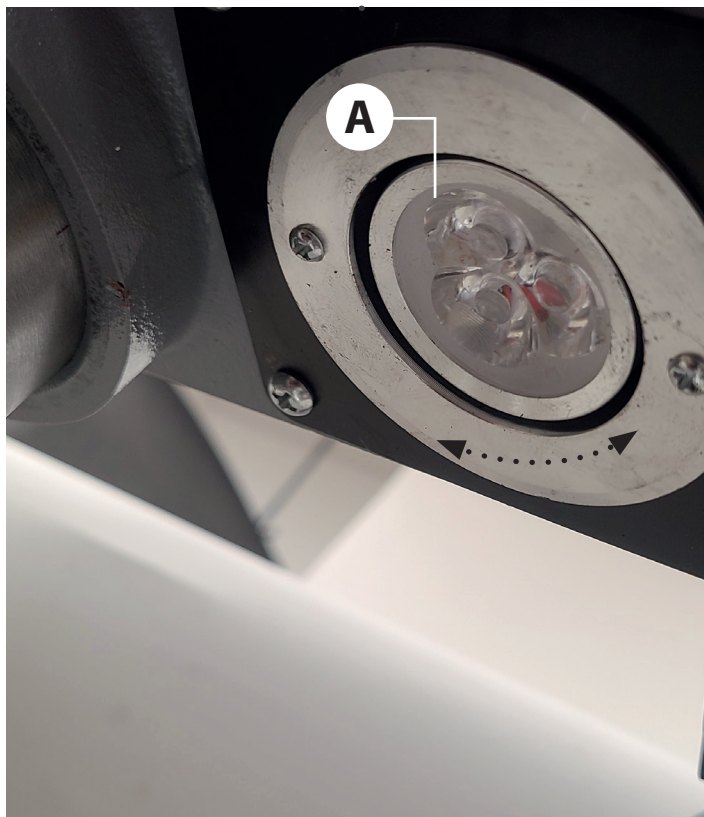
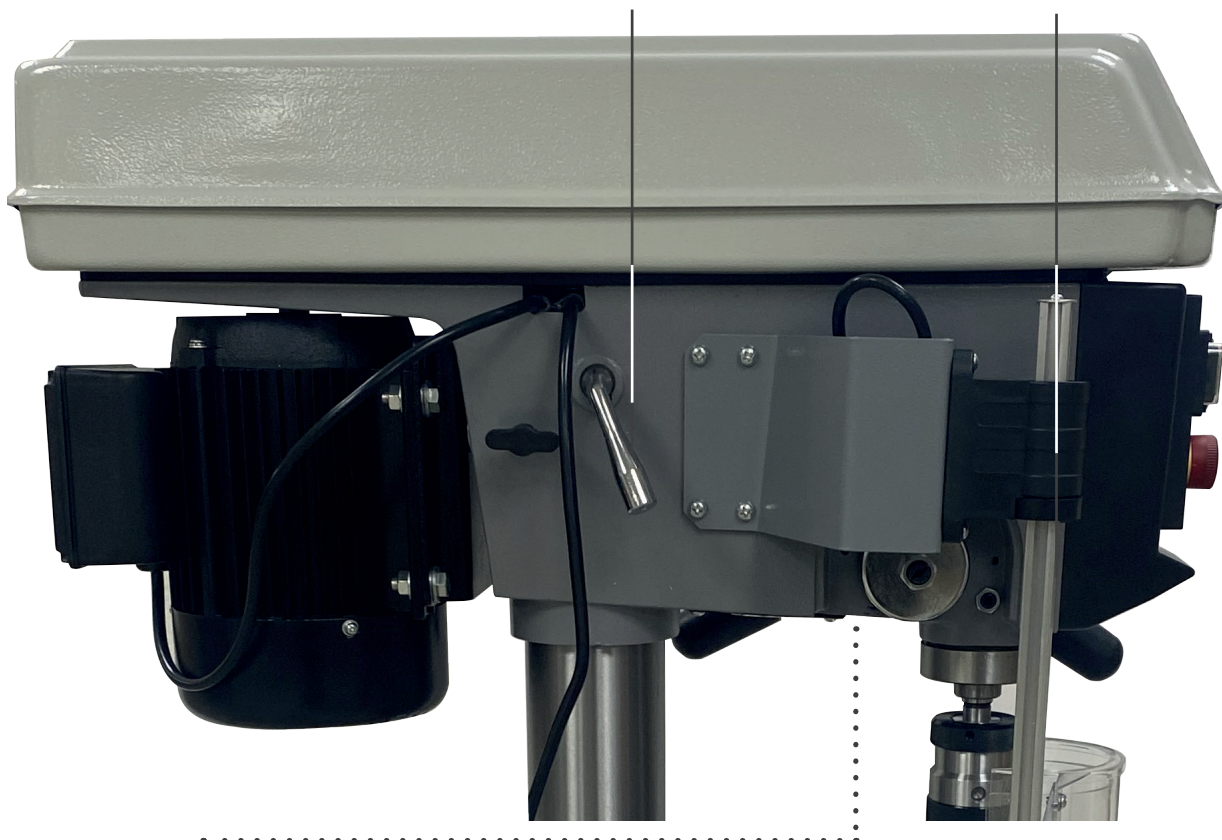


Lås for remstrammespak

Flytt strammespaken for å avlaste eller stramme drivremmene.

Mikrobryter for chuckvern

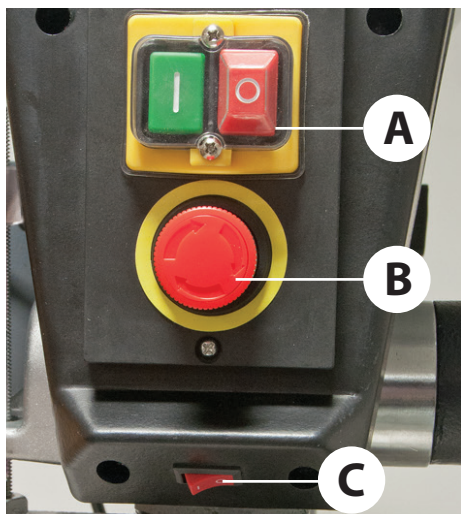
Åpnes chuckvernet under drift, stanser boret umiddelbart.



LED-lyset (A) under borehodet kan dreies for å rette lyset ned mot arbeidsbordet.



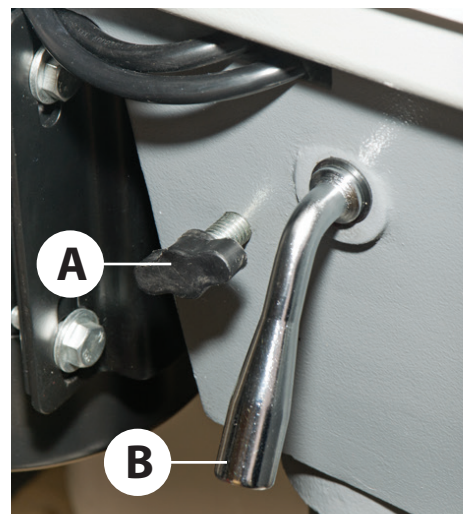
Dybdestoppenhet



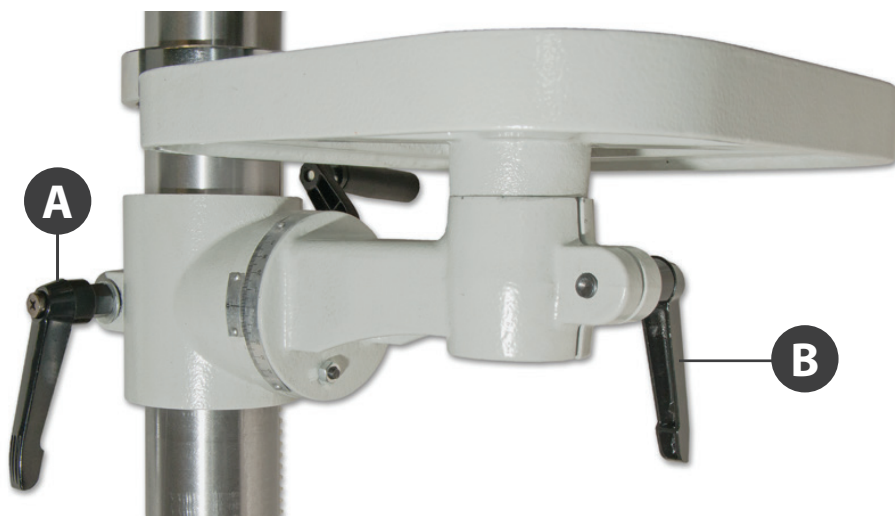
Av/på-bryter (A)
Nødstopknapp (B)
Bryter for LED-lys (C)



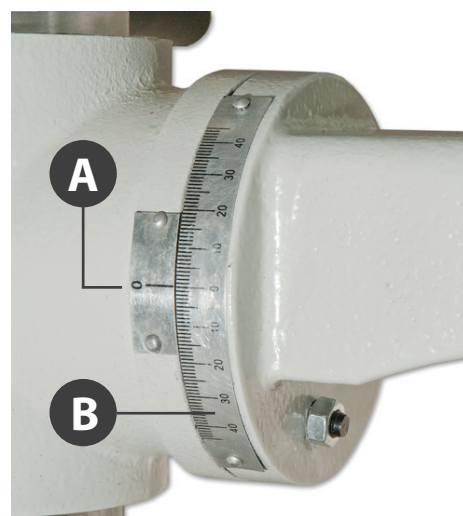
Betjeningspanel for AP32FD
MERK: Bryteren for LED-lys sitter over
Av/på-bryteren.



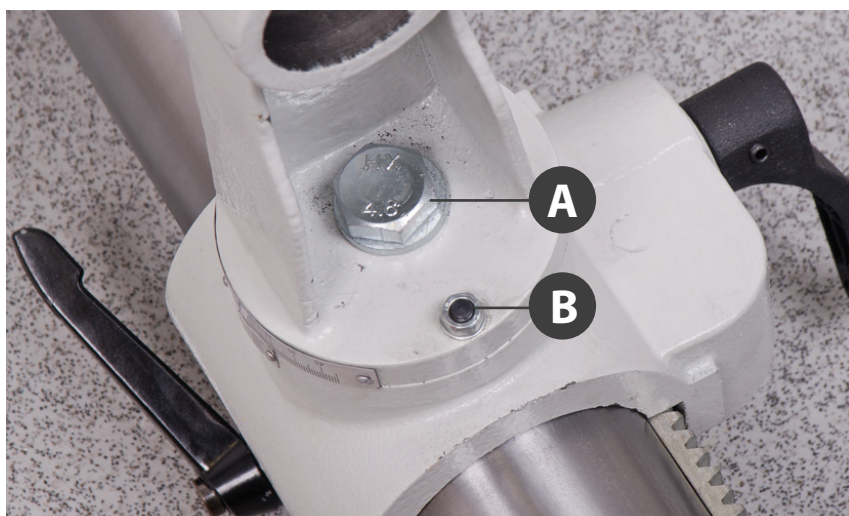
Vingelås for motorfeste (A)
Lås for remstrammespak (B)



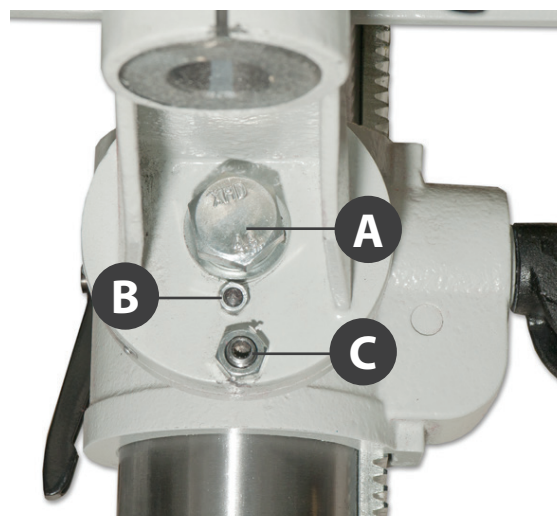
Omstillbart låsehåndtak (A) for å feste bordarmen
Låsehåndtak (B) for å feste bordet



Viser for bordhelling (A)
Skala for bordhelling (B)



Klembolt for bordhelling (A), låsepinne for 90° (B)



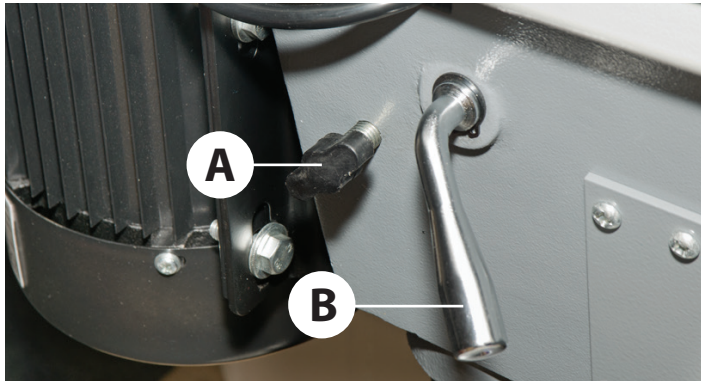
Bordets vippemekanisme, AP32FD
Klembolt for bordhelling (A)
Låsepinne for 90° (B)
Justeringsmutter for nivellering (C)



ADVARSEL! KOBLE SØYLEBOREMASKINEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

1. Åpne remdekselet, og løsne låsene for motorfestet (A). Drei remstrammespaken (B) mot klokken for å flytte motoren «inn». Dette avlaster drivremmene, se fig. 43.

Fig. 43



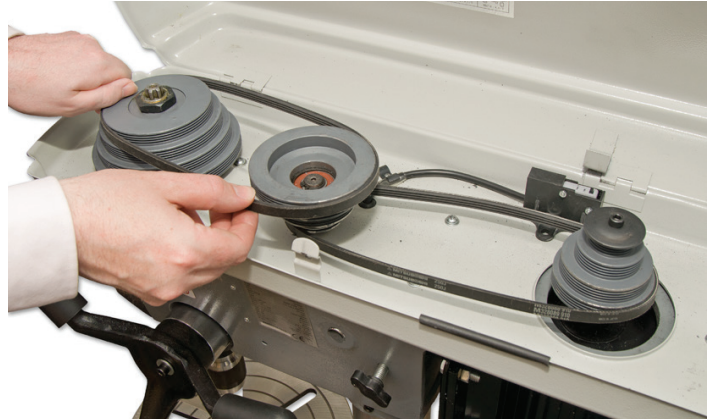
2. Finn remstillingen for ønsket hastighet i tabellen for hastighetsvalg. Flytt remmene til disse stillingene.



ADVARSEL! PASS PÅ AT FINGRENE IKKE KOMMER I KLEM NÅR DU FLYTTER REMMEN PÅ REMSKIVENE!

3. Drei remskivene, se fig. 44, for å kontrollere at remmene beveger seg fritt. Stram hele remdriften ved å dreie remstrammespaken (B) mot klokken, slik at motoren flyttes «ut». Stram vingeknottene på motorfestet (A) for å låse motoren på plass.

Fig 44



NIVELLERING AV BORDET (KUN AP32FD)

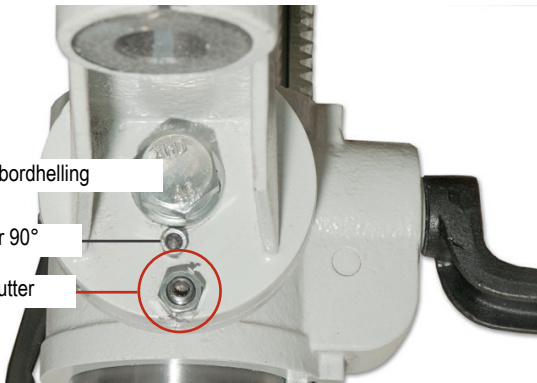
AP32FD leveres med et stort og tungt støpejernsbord. Det er derfor større sannsynlighet for at bordet må justeres vinkelrett på pinolens bevegelse. Til dette brukes justeringsmutteren på bordarmen, under låsepinnen for 90°, se fig. 45.

Fig 45

Klembolt for bordhelling

Låsepinne for 90°

Justeringsmutter



1. Plasser midten av bordet rett under chucken, og lås bordet. Bordet bør være ca. 200 mm under chuckens underkant. Finn en helt sylindrisk stålstang med diameter ca. 12,5 mm. Sett den i chubbakkene, og stram.

2. Sett en 90° vinkelhake på bordet, og legg den mot stålstangen. Hvis vinkelen mellom bordet og stangen avviker, løsne klembolten for bordhelling. Drei justeringsmutteren til bordet står vinkelrett på chucken. Stram klembolten for å låse bordet, se 46-47.

Fig 46-47



1. Støpejernsbordet kan vippes 45° til begge sider. Først må bordets låsepinne for 90° tas ut. Bruk en 10 mm fastnøkkel, og dreii mutteren med klokken for å trekke pinnen ut. Ta ut pinnen, og legg den trygt til side, se fig. 48-49. Løsne klembolten for bordhelling, vipp bordet til ønsket vinkel og stram bolten igjen.

Fig. 48



Fig 49



2. For å stille bordet tilbake til 90°, løsne klembolten, sett bordet vannrett og før låsepinnen inn i det maskinerte hullet i bordarmen. Juster mutteren slik at den beskytter enden av den gjengede pinnen. Bank låsepinnen på plass med en klubbe.

DEMONTERING AV HURTIGCHUCKEN

Fig 51

1. Senk pinolen så langt ned som mulig med matehåndtaket. Hold håndtaket nede, og dreid dybdestoppkragen slik at pinolen holdes i nedre stilling.

2. Legg et trestykke på borebordet for å beskytte chucken mot skade. Dreid chucken slik at chuckdøren med morsekon ligger på linje med det maskinerte sporet i pinolen. Før utdriverkilen (14) inn i sporet. Dette presser morsekonen ned og løsner chuckenheten, se fig. 51.





ADVARSEL! KOBLE MASKINEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

Rengjøring

Store støvmengder i motoren kan føre til overoppheting. Gjør alt du kan for å hindre at fremmedmateriale kommer inn i motoren.

Ved bruk under forhold der støv, smuss eller avfall kan samle seg, bør det foretas hyppige visuelle kontroller. Tørt støv kan vanligvis blåses ut.

Forsiktig: For å unngå øyeskader eller uønskede reaksjoner på støv bør høytrykksslanger ikke brukes, særlig i dårlig ventilerte områder. Den som utfører rengjøringen, bør bruke vernebriller og støvfiltermaske.

Etter rengjøring påføres et tynt lag maskinolje på pinolen og chucken.

Hvis maskinen skal stå ubrukt en tid, vil et tynt lag sprayolje eller maskinolje på søylen og bordet hindre rust. Legg deretter et støvtrekk over søyleboremaskinen.

Elektrisk utstyr



ADVARSEL! IKKE BRUK MASKINEN HVIS STRØMKABELN ER SKADET.

Hvis annet vedlikehold enn rengjøringen ovenfor blir nødvendig, bør maskinen returneres til Axminster Tools for reparasjon av en av våre kvalifiserte elektrikere. Kontakt kundeservice for hjelp på 03332 406406 eller e-post cs@axminstertools.com.

Telefon: 03332 406406
E-post: cs@axminstertools.com



ADVARSEL! IKKE FORSØK Å REPARERE MASKINEN SELV. KONTAKT VÅR TEKNISKE SALGSAVDELING FOR HJELP.

Motorhastighet

Motorhastigheten kan ikke reguleres eller endres. Ingen justering er nødvendig.

(12 hastigheter) 111891 AP20BD benkmodell / 111892 AP25FD gulvmodell

① RPM 50~120 BELT: A - 1, 4 - 4	② RPM 50~220 BELT: B - 2, 4 - 4	③ RPM 50~270 BELT: A - 1, 3 - 3	④ RPM 50~320 BELT: C - 3, 4 - 4
⑤ RPM 50~400 BELT: B - 2, 3 - 3	⑥ RPM 50~450 BELT: A - 1, 2 - 2	⑦ RPM 50~820 BELT: D - 4, 3 - 3	⑧ RPM 50~970 BELT: C - 3, 2 - 2
⑨ RPM 50~1260 BELT: B - 2, 1 - 1	⑩ RPM 50~1380 BELT: D - 4, 2 - 2	⑪ RPM 50~1820 BELT: C - 3, 1 - 1	⑫ RPM 50~2580 BELT: D - 4, 1 - 1

(12 hastigheter) 111893 AP32FD gulvmodell

① RPM 150 BELT: A - 1, 4 - 4	② RPM 250 BELT: B - 2, 4 - 4	③ RPM 330 BELT: A - 1, 3 - 3	④ RPM 350 BELT: C - 3, 4 - 4
⑤ RPM 500 BELT: B - 2, 3 - 3	⑥ RPM 540 BELT: A - 1, 2 - 2	⑦ RPM 1020 BELT: D - 4, 3 - 3	⑧ RPM 1180 BELT: C - 3, 2 - 2
⑨ RPM 1380 BELT: B - 2, 1 - 1	⑩ RPM 1600 BELT: D - 4, 2 - 2	⑪ RPM 1850 BELT: C - 3, 1 - 1	⑫ RPM 2700 BELT: D - 4, 1 - 1

BOREHASTIGHET FOR ULIKE MATERIALER

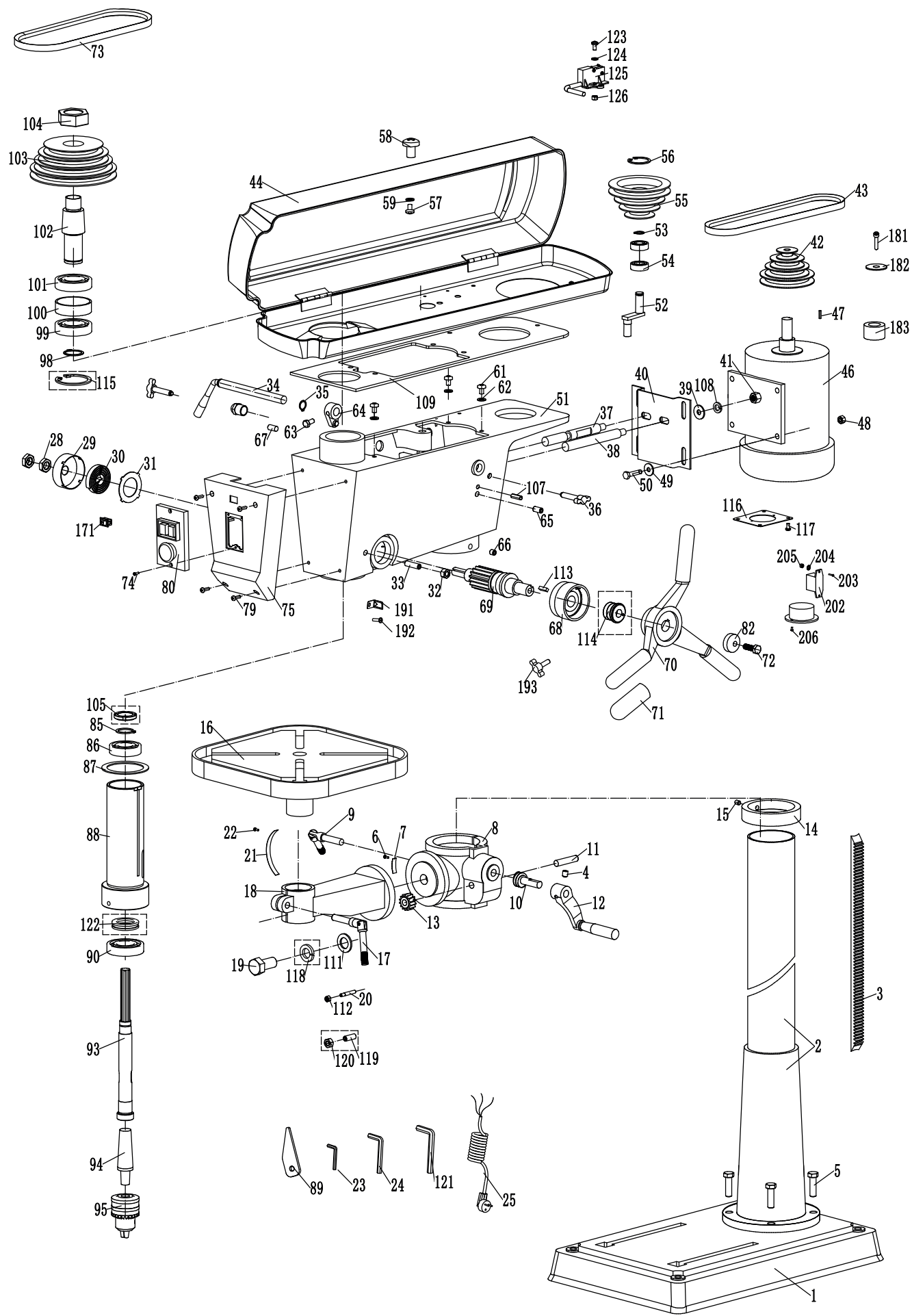
12 hastigheter



Anbefalt bordiameter for ulike materialer

Veiledende hastighet	Tre		Trykkstøpt sink		Aluminium eller messing		Plast		Støpejern og bronse		Bløtt og formbart stål		Støpestål og karbonstål		Rustfritt stål og verktøystål	
	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm	tommer	mm
50Hz																
2450-2500-2580 o/min	5/16"	7.9	3/16	4.8	11/64	4.4	5/32	4.0	7/16	2.8	3/32	2.4	1/16	1.6	1/32	0.8
1580-1750-1870 o/min	3/8	9.5	1/4	6.4	7/32	5.6	3/16	4.8	1/8	3.2	3/32	2.4	1/16	1.6	3/64	1.2
1250-1290-1330 o/min	5/8	15.9	3/8	9.5	11/32	8.7	5/16	7.9	1/4	6.4	5/32	4.0	1/8	3.2	1/16	1.6
790-830-900 o/min	7/8	22.2	1/2	12.7	15/32	11.9	7/16	11.1	11/32	8.7	1/4	6.4	3/16	4.8	1/8	3.2
500-540-600 o/min	1 1/4	31.8	3/4	19	11/16	17.5	5/8	15.9	1/2	12.7	3/8	9.5	5/16	7.9	1/4	6.4

PROBLEM	SANNSYNLIG ÅRSAK	TILTAK
Støy under drift	1. Feil remstramming 2. Tørr spindel 3. Løs spindelremskive 4. Løs motorremskive	1. Juster remstrammingen 2. Smør spindelen 3. Kontroller remskivens festemutter, og stram om nødvendig 4. Stram settskruene i remskivene
Boret blir overopphetet	1. Feil hastighet 2. Spon blir ikke ført ut av hullet 3. Sløvt bor 4. For langsom mating 5. Manglende smøring	1. Endre hastigheten 2. Trekk boret tilbake ofte for å fjerne spon 3. Slip boret 4. Mat raskt nok til at boret skjærer 5. Smør boret
Boret vandrer, hullet blir ikke rundt	1. Hard åre i treverket eller ulik lengde på skjæreggene og/eller ulike vinkler 2. Bøyd bor	1. Slip boret riktig 2. Skift boret
Treverket fliser seg på undersiden	1. Manglende underlag under arbeidsstykket	1. Bruk et underlag
Arbeidsstykket rives ut av hånden	1. Utilstrekkelig støtte eller fastspenning	1. Støtt eller spenn fast arbeidsstykket
Boret setter seg fast i arbeidsstykket	1. Arbeidsstykket klemmer boret, eller matetrykket er for høyt 2. Feil remstramming	1. Støtt eller spenn fast arbeidsstykket 2. Juster remstrammingen
For stort kast eller slingring i boret	1. Bøyd bor 2. Slitte spindellagre 3. Boret er feil montert i chucken 4. Chucken er feil montert	1. Bruk et rett bor 2. Skift lagrene 3. Monter boret riktig 4. Monter chucken riktig
Pinolen går for sakte eller for raskt tilbake	1. Feil fjærspenning	1. Juster fjærspenningen
Chucken sitter ikke fast på spindelen og faller av ved montering	1. Smuss, fett eller olje på chuckens innvendige konus eller på spindelens konus	1. Sørg for at alle flater er fri for støv og fett



DEL NR.	BESKRIVELSE	ANT.
1	Sokkel	1
2	Søyle	1
3	Tannstang	1
4	Sekskantskrue	1
5	Bolt	4
6	Nagle	2
7	Skala	1
8	Klemhylse	1
9	Låsehåndtak	1
10	Snekkeskrue	1
11	Liten aksel	1
12	Sveiv	1
13	Konisk tannhjul	1
14	Krage	1
15	Skrue	1
16	Bord	1
17	Låsehåndtak	1
18	Arm	1
19	Bolt	1
20	Pinne	1
21	Vinkelskala	1
22	Nagle	2
23	Nøkkel	1
24	Nøkkel	1
25	Strømkabel	1
28	Mutter	2
29	Fjærsete	1
30	Fjær	1
31	Skive	1
32	Mutter	1
33	Sekskantskrue	1
34	Strammehåndtak	1
35	Låsering	1
36	Håndtak	2
37	Drivende føringsstang	1
38	Drevet føringsstang	1
39	Skive 12	2
40	Motorfeste	1
41	Mutter M12	2
42	Drivremskive	1
43	Rem	1
44	Remdeksel	1

46	Motor	1
47	Flatkil	1
48	Mutter M8	4
49	Skive 8	4
50	Bolt	4
51	Støpt hus	1
52	Aksel for mellomremskive	1
53	Låsering	1
54	Lager	1
55	Mellomremskive	1
56	Låsering	1
57	Bolt	1
58	Håndtak	1
59	Skive	1
61	Bolt	4
62	Skive	4
63	Bolt M8X16	1
64	Skiftegaffel	1
65	Settskrue med innvendig sekskant	1
66	Settskrue med innvendig sekskant	1
67	Settskrue med innvendig sekskant	1
68	Deksel	1
69	Tannhjulsaksel	1
70	Håndtaksenhet	1
71	Håndtaksgrep	3
72	Bolt	1
73	Rem	1
74	Skrue	3
75	Bryterboks	1
79	Bolt	4
80	Bryter	1
85	Skive	1
86	Lager	1
87	Gummipute	1
88	Hylse	1
89	Utdriverkile	1
90	Lager	1
93	Hovedaksel	1
94	Chuckdor med morsekon	1
95	Chuck	1

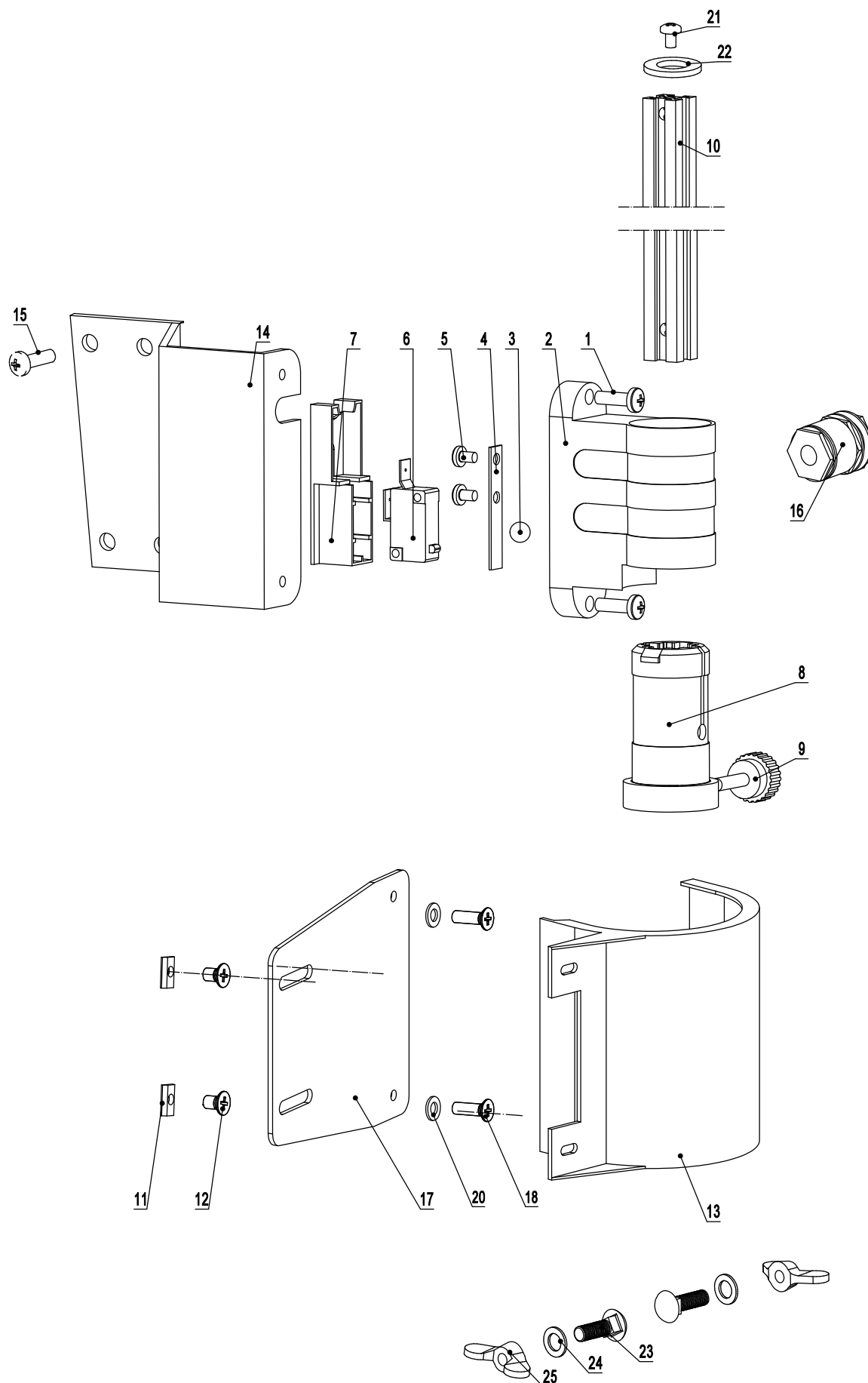
SPRENGSKISSE OG DELELISTE

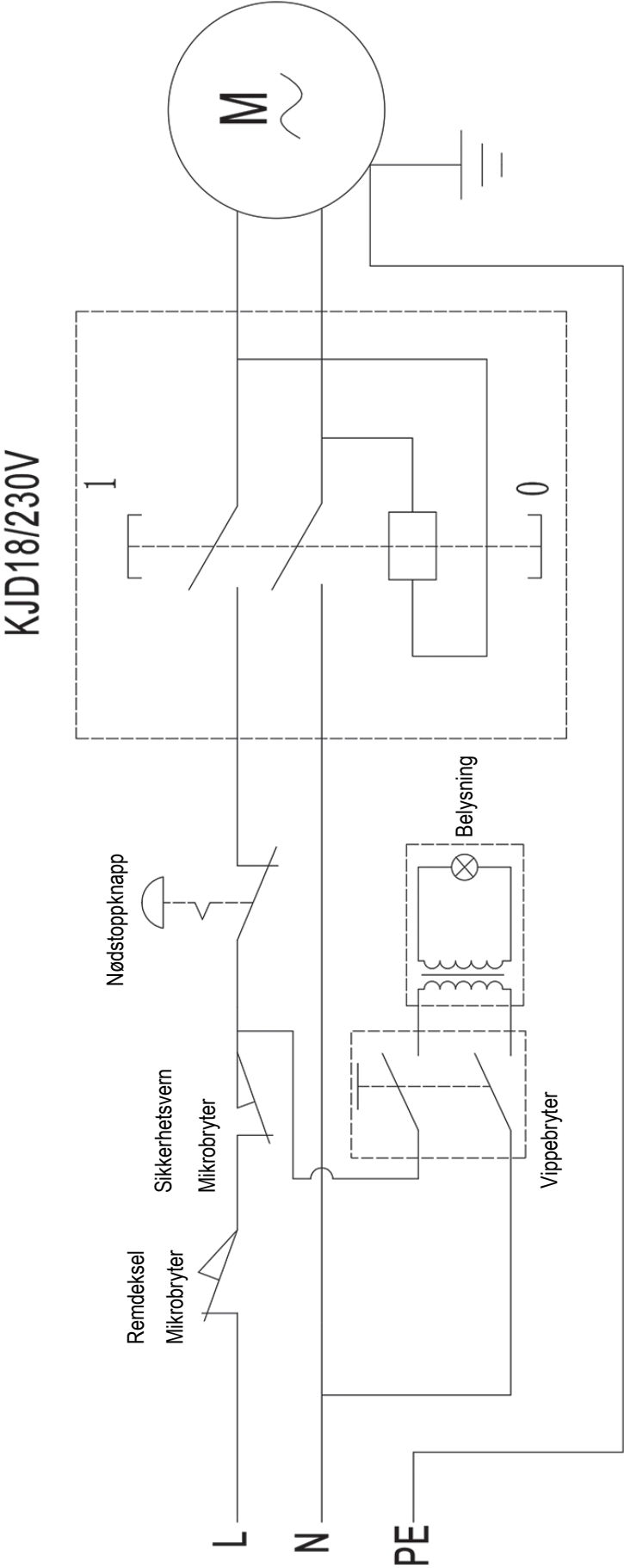
98	Låsering	1
99	Lager	1
100	Avstandshylse	1
101	Lager	1
102	Spindelhus	1
103	Drevet remskive	1
104	Mutter	1
105	Mutter	1
107	Pinne	1
108	Skive	2
109	Vibrasjonsdempende pute	1
111	Skive	1
112	Mutter M6	1
113	Kil	1
114	Forbindelsesaksel	1
115	Låsering	2
116	Deksel	1
117	Bolt	4
118	Skive	1
119	Skrue	1

120	Mutter	1
121	Nøkkel	1
122	Aksiallager	1
123	Bolt M6X12	1
124	Skive	1
125	Mikrobryter	1
126	Mutter M6	1
171	Bryter	1
181	Bolt	1
182	Skive	1
183	Akselhylse	1
191	Viser	1
192	Skrue	1
193	Håndtak	1
202	LED-lys	1
203	Bolt	2
204	Skive	2
205	Mutter	2
206	Bolt	2

NR.	BESKRIVELSE	ANT.
2-1	Bolt M5X16	2
2-2	Sokkel	1
2-3	Stålkule	1
2-4	Fjærplate	1
2-5	Bolt M4X6	2
2-6	Mikrobryter	1
2-7	Dekkplate	1
2-8	Føringshylse	1
2-9	Låsehåndtak	1
2-10	Føringssøyle	1
2-11	Glideblokk	2
2-12	Bolt	2

2-13	Vern	1
2-14	Bakplate	1
2-15	Bolt	4
2-16	Kabelgjennomføring	1
2-17	Monteringsplate	1
2-18	Bolt	2
2-19	Mutter M5	2
2-20	Skive 5	2
2-21	Skrue	1
2-22	Skive	1
2-23	Bolt M6X16	2
2-24	Skiver	2
2-25	Benk- og gulvboremaskin	2





Erklæringens gjenstand: Axminster Professional AP20BD benkboremaskin 111891

Storbritannia:
Forskrift om levering av maskiner (sikkerhet)
2008 med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet
2016 med endringer
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

EU:
Maskindirektivet 2006/42/EC
EMC-direktivet 2014/35/EU
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

Adresse i Storbritannia:
Axminster Tool Centre Ltd
Weycroft Avenue
Axminster. Devon
EX13 5PH

Standarder eller andre tekniske spesifikasjoner som samsvar erklæres med:

EN 12717:2001+A1:2009, EN 60204-1:2018+A1:2025

IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-3-2:2019+A1:2021,
61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Europeisk adresse:

Axminster Tool Centre Ltd
A-201. Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Nederland

Dato: 7/4/2025
Sted: Axminster

 Ian Styles
Produktdirektør

Erklæringens gjenstand: Axminster Professional AP25BD gulvboremaskin 111892

Storbritannia:
Forskrift om levering av maskiner (sikkerhet)
2008 med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet
2016 med endringer
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

EU:
Maskindirektivet 2006/42/EC
EMC-direktivet 2014/35/EU
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

Adresse i Storbritannia:
Axminster Tool Centre Ltd
Weycroft Avenue
Axminster. Devon
EX13 5PH

Standarder eller andre tekniske spesifikasjoner som samsvar erklæres med:

EN 12717:2001+A1:2009, EN 60204-1:2018+A1:2025

IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-3-2:2019+A1:2021,
61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Europeisk adresse:

Axminster Tool Centre Ltd
A-201. Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Nederland

Dato: 7/4/2025
Sted: Axminster

 Ian Styles
Produktdirektør

Erklæringens gjenstand: Axminster Professional AP32FD gulvboremaskin 111893

Storbritannia:
Forskrift om levering av maskiner (sikkerhet)
2008 med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet
2016 med endringer
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

EU:
Maskindirektivet 2006/42/EC
EMC-direktivet 2014/35/EU
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrensning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr 2012

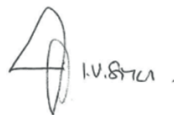
Adresse i Storbritannia:
Axminster Tool Centre Ltd
Weycroft Avenue
Axminster, Devon
EX13 5PH

Standarder eller andre tekniske spesifikasjoner som samsvar erklæres med:

EN 12717:2001+A1:2009, EN 60204-1:2018+A1:2025

IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-3-2:2019+A1:2021,
61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Dato: 7/4/2025
Sted: Axminster



Ian Styles
Produktdirektør

Europeisk adresse:
Axminster Tool Centre Ltd
A-201, Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Nederland

 **GUSTAVSEN**
www.gustavsenas.no





Emballasjen kan gjenvinnes.
Lever den til forsvarlig avfallsbehandling.



Gjelder kun EU-land

Ikke kast elektrisk verktøy sammen med husholdningsavfall.
Det skal etter loven samles inn og gjenvinnes separat.



Axminster Tools, Axminster Devon EX13 5PH
axminstertools.com