

AXMINSTER

WORKSHOP

AW2260S & AW3310S Avretter- og tykkelseshøvel

GUSTAVSEN
www.gustavsenas.no



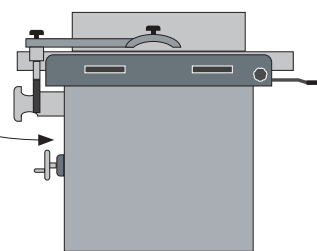
Denne bruksanvisningen er oversatt fra engelsk til norsk og revidert av Gustavsen AS.

Dersom noe er uklart, eller du er usikker på betydningen av en instruksjon, anbefaler vi at du tar kontakt med oss før produktet tas i bruk.

INNHold

Pakkens innhold	02-03
Sikkerhet	04
Montering	05-06-07
Innstilling	07-08-09
Bruk og betjening	10-11-12-13
Feilsøking	14
Vedlikehold / skifte av skjær	15-16
Sprengskisse / delelister	16-23 og 25-31
Koblingsskjema	24 og 32
Samsvarserklæringer	33

Maskinens serienummer er plassert på typeskiltet som vist.



PAKKENS INNHold

A	Arm for brovern
B	Brovern
C	Brakettenhet for anlegg
D	Anlegg og støttearm for anlegg
E	TORX-nøkkel med håndtak
F	Fjærplate av metall for brovern
G	x 1 Skyvekloss
H	x 4 Unbrakobolter med sylinderhode for anleggsbrakett
I	x 2 M6 Øyebolter for løfting
J	x 5 Sekskantnøkler
K	x 4 Gjengede føtter
L	AW2260S Avretter- og tykkelseshøvel

Symbolene nedenfor viser sikkerhetstiltak ved bruk av maskinen.



Les bruksanvisning
og sikkerhetsregler
før bruk



Bruk
hørselsvern



Montering bør gjøres av
to personer



Bruk
øyevern



Bruk
støvmaske



FARE

PAKKENS INNHOLD



SIKKERHET

Følgende sikkerhetstiltak må tas i betraktning ved bruk av en avretter- og tykkelseshøvel:



KOBLE ALLTID AVRETTER- OG TYKKELSESHØVELEN FRA STRØMMEN VED REPARASJONER ELLER JUSTERING AV KNIVER OG VERN.



LES ALLTID GJENNOM DEN MEDFØLGENDE BRUKSANVISNINGEN.

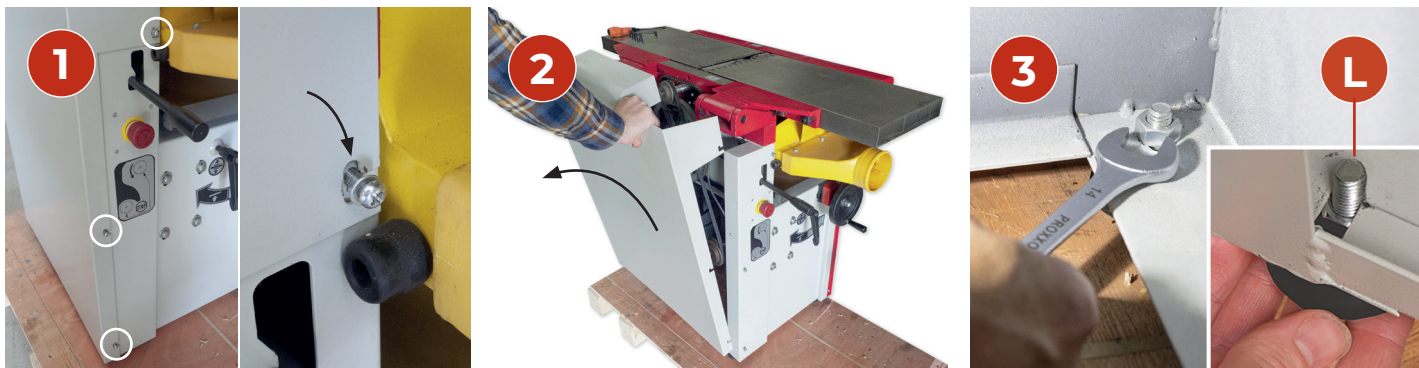
- Bruk av øyevern, hørselsvern, åndedrettsvern og sponavsug anbefales sterkt ved bruk av maskinen.
- Ikke bruk hansker, løstsittende klær, smykker eller gjenstander som henger løst når du bruker høvelen. Bind opp langt hår slik at det ikke kommer i veien.
- Alle vern må være på plass og fungere som de skal. Hvis et vern ser ut til å mangle eller være skadet, må det straks justeres, skiftes eller repareres.
- Kontroller at alle synlige elektriske komponenter (kabler, brytere) er i god stand og uten skader.
- Hender og fingre må holdes unna knivene. Bruk av skyveklosser anbefales sterkt.
- Bruk bare anbefalt knivstørrelse og -type.
- Kontroller at alle kniver er skarpe og i god stand.
- Knivene må justeres i samsvar med bruksanvisningen.
- Tykkelseshøvel aldri korte emner. Minste lengde er 12".
- Lange emner bør støttes i samme høyde som avretter- eller tykkelsesbordet.
- Sørg for en behagelig og balansert arbeidsstilling før du begynner. Ikke strekk deg for langt.
- Ikke bruk maskinen hvis du er påvirket av rusmidler eller alkohol, er trøtt eller distraheret.
- Ikke la barn bruke maskinen uten tilsyn av en voksen.
- Ikke bruk maskinen i svært fuktige eller våte omgivelser.
- La aldri maskinen gå uten tilsyn.
- Hold maskinbordet og arbeidsområdet rundt fritt for store mengder støv og avfall for å redusere faren for å skli eller snuble.
- Sørg for at maskinen står stabilt på gulvet, og at hjulunderstellet er låst.
- Mer sikkerhetsinformasjon finnes på: <http://www.hse.gov.uk> › pubns › wis17

MONTERING

Montering av føttene

MERK: Fjern dekslet over motordriften bak på avretter- og tykkelseshøvelen for å komme til inne i maskinen. Løsne de tre skruene på hver side av dekslet og legg det trygt til side. Se bilde 1 og 2.

Løsne og fjern de fire mutterne som fester maskinen til pallen. Finn de fire føttene (L), fjern én mutter fra hver fot og legg dem trygt til side. Før de gjengede føttene opp gjennom de avlange hullene i hvert hjørne av maskinsokkelen. Fest dem med mutterne du fjernet. Se bilde 3.



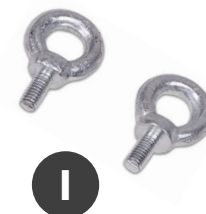
Løfte maskinen av pallen



IKKE LØFT I BORDENE! BRUK METODENE NEDENFOR NÅR MASKINEN SKAL LØFTES AV PALLEN!



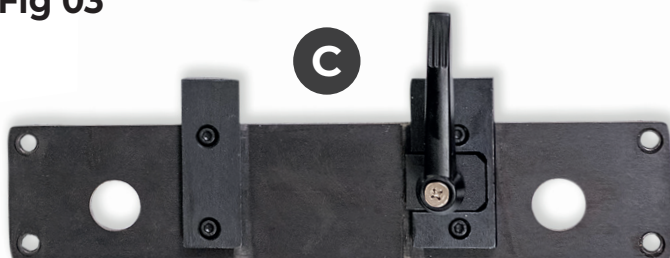
Metode 1: Legg to solide trestykker (4"x2") under tykkelsesbordet, ett på hver side av søylen. Med hjelp løfter dere begge endene av trestykkene forsiktig og jevnt. Sett deretter høvelen på sin endelige plass på et plant gulv eller på et hjulunderstell.



Metode 2: På hver side av avretterbordene er det to forborede, gjengede hull. Skru en løfteøyebolt (I) inn i ett av hullene og gjenta på motsatt side. Fest løftestropper i øyeboltene. Bruk løfteutstyr til å løfte maskinen klar av pallen, og sett den på et flatt, plant underlag.

Montering av brakett og anlegg

Fig 03



5

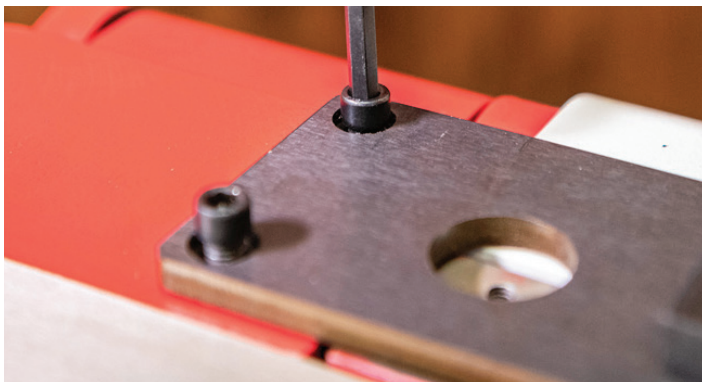


Fig 04

D

Fortsetter på neste side...

Fig 05-06



1. Rett inn brakettfestet (C) mot de fire hullene oppå maskinen, se fig. 05.
2. Fest med de fire boltene med sylinderhode, se fig. 06.

Fig 07

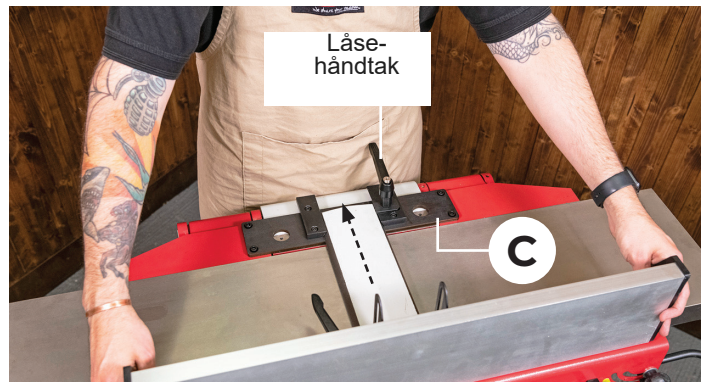


3. Trekk til med en 6 mm sekskantnøkkel, se fig. 07.

Montering av anlegget

1. Fest anlegget (D) til støttearmen og lås med låsehåndtaket, se fig. 08.
2. Skyv anleggsenheten inn i anleggsbraketten (C). Fest anlegget med låsehåndtaket, se fig. 09.

Fig 08-09

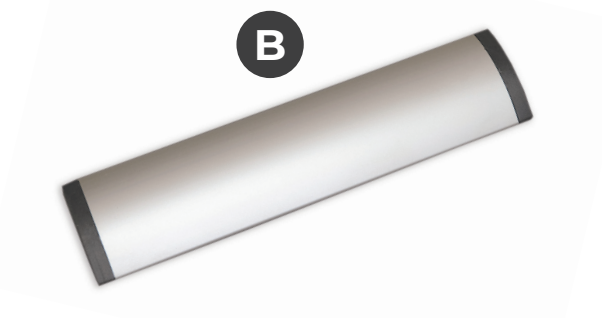
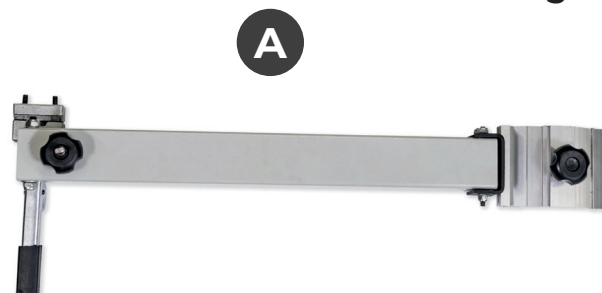


Montering av brovern og vernarm

Monter vernarmen (A) og brovernet (B) i høyde med og parallelt med utmatingsbordet, se fig. 10-11.

1. Rett inn de to forborede hullene i vernarmens festebrakett (A) mot de to gjengede hullene på siden av utmatingsbordet, se fig. 12.

Fig 10-11



MONTERING

Fig 12



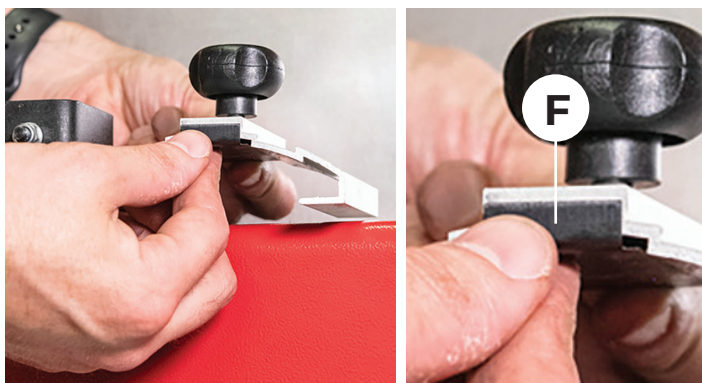
2. Før sekskantnøkkelen inn i de to hullene i vernarmens brakett og trekk skruene lett til for å feste vernarmen, se fig. 13.

Fig 13



3. Finn fjærplaten av metall (F). Sett platen i utsparingen i monteringsplateholderen med de vinklede endene vendt oppover. Trykk klipsene helt på plass, se fig. 14-15.

Fig 14-15



4. Skyv brovernet (B) på plass og fest med låseknotten, se fig. 16.

Fig 16



INNSTILLING

• Sørg for nok plass rundt maskinen til all betjening. Maskinen skal stå stabilt på gulvet, og hjulsettet skal være låst. Avfett bordene og kutteren. Liberon voks- og polishfjerner anbefales, se fig. 17-18.

Fig 17-18



INNSTILLING

Bord, nivellering og innstilling av skalaer

- Begynn med avretterdelen øverst på maskinen: bordene, skalaen for spondybde og det viktige anlegget.

- Legg en rettholt eller et rent vater som er minst 3 ft langt på utmatingsbordet. Sørg for at det ligger midt på bordet og litt forskjøvet mot utmatingsbordet, se fig. 19.

Fig 19

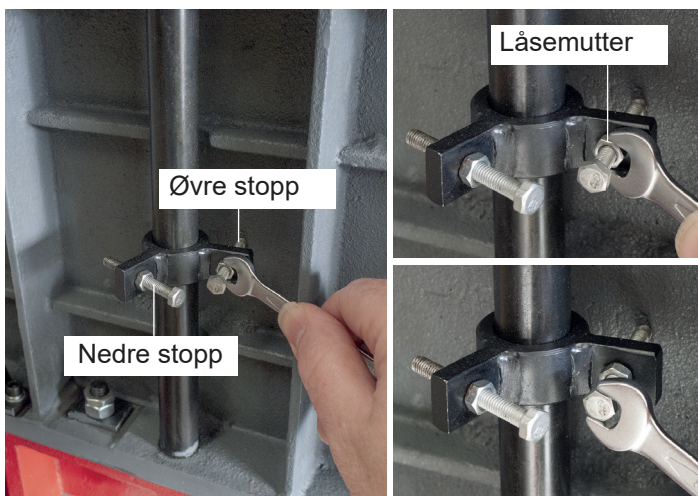


- Hev innmatingsbordet til det møter undersiden av rettholten, se fig. 20. Bordet skal nå et tydelig stoppunkt slik at begge bordene er i samme plan. Hvis innmatingsbordet stopper høyere eller lavere enn utmatingsbordet, justerer du stoppbolten, se fig. 21-22.

Fig 20



Fig 21-22



- Når innmatings- og utmatingsbordet er i samme plan, stiller du viseren på null på skalaen, se fig. 23.

Fig 23



INNSTILLING

Innstilling av anlegget

- Plasser anlegget omtrent midt over bordet og lås det. Sett deretter en nøyaktig vinkelhake på bordet og inntil anlegget, like forbi kutteren, se fig. 24.

Fig 24



- Kontroller at anlegget står vinkelrett (90°) på bordet. Ved behov løsner du først låsehåndtaket for anleggets helning og deretter låsemutteren på justeringsskruen, se fig. 25. Er det en glippe øverst ved vinkelhaken, skru du justeringsskruen med innvendig sekskant ut. Er glipen nederst, skru du den inn. Sørg for at alt er låst etter justeringen. Still deretter viseren på null, se fig. 26.

Fig 25



Fig 26



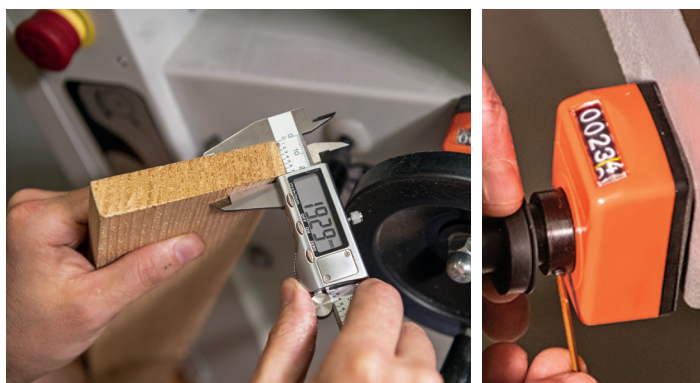
Skala for tykkelseshøvling

- Følg instruksjonene for avretting og tykkelseshøvling på side 10. Høvle et treemne slik at det har to rene, parallelle flater. La tykkelsesbordet stå låst i denne stillingen, se fig. 27. Mål avstanden mellom flatene nøyaktig. Still både den digitale skalaen og viserskalaen på dette målet, se fig. 28-29.

Fig 27



Fig 28-29



- Voks begge bordene og koble til avsugsslangen. Maskinen er nå klar, se fig. 30.

Fig 30



BRUK OG BETJENING

Avretting av flate



SØRG ALLTID FOR TILSTREKKELIG Plass til at emnet kan føres helt GJENNOM, BÅDE FØR OG ETTER HØVLINGEN. SØRG FOR FULL STØTTE AV EMNET ETTER HØVLINGEN.

- Kontroller at alle vern og avslagshetter er riktig på plass før du starter maskinen.
- Kontroller at alt tilbehør, verktøy osv. som ble brukt ved innstillingen, er fjernet og lagt trygt til side eller på riktig oppbevaringsplass.
- Koble ut matevalsene (trykk ned mot venstre og hekt under), se fig. 31.

Fig 31



- Kontroller at materialet som skal høvles, ikke inneholder fremmedlegemer som gamle spikre, skruer, småstein osv.
- Velg den bredeste flaten til første avretting. Høvl om mulig med fiberretningen. Er emnet buet, skal den konvekse siden vende opp. Sørg for at emnet ligger så stabilt som mulig på bordet, se fig. 32.

Fig 32

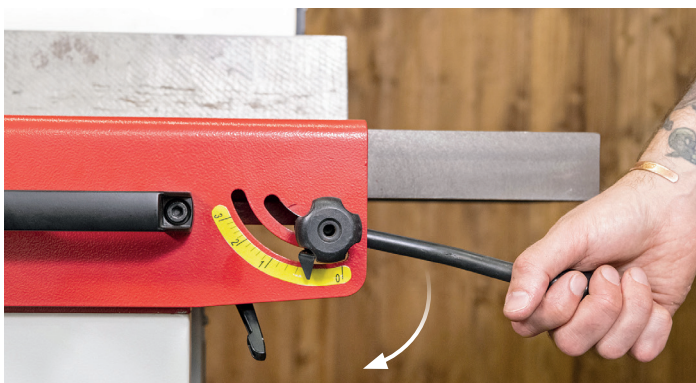


Fig 33-34



- Still anlegget slik at nok av knivbredden er fri til å høvle emnets største dimensjon, se fig. 33.
- Still brovernet slik at emnet så vidt går klar under det. Brovernet skal samtidig dekke hele den frie delen av kutteren, se fig. 34.
- Senk innmatingsbordet til ønsket sponndybde, se fig. 35. Velg for eksempel større avvirkning for sterkt skjeve eller grovt bearbeidede emner, og mindre for finhøvling av et rett, finsaget emne.

Fig 35



- Trykk på den grønne startknappen og la maskinen komme opp i hastighet.

BRUK OG BETJENING

- Legg emnet på innmatingsbordet og før det over kutteren. Hold jevn matehastighet og et konstant trykk nedover på emnet, vanligvis på utmatingsbordet like etter kutteren. Løft hendene over brovernet når du kommer til det. Bruk skyveklosser der det er mulig. Høvle så mange ganger som nødvendig til emnet er rent, plant og rett, se fig. 36.

Fig 36



- Trykk på den røde stoppknappen og la maskinen stanse helt.

Kanthøvling - den første vinkelrette kanten

- Velg den retteste kanten, eller kanten som ligger mest stabilt på bordet.
- Legg den valgte kanten på bordet og den nylig avrettede flaten mot anlegget. Høvle om mulig med fiberretningen. Er emnet buet, skal den konvekse siden vende opp, se fig. 37-38-39.

Fig 37-38-39



- Juster om nødvendig innmatingsbordet for å øke eller redusere sponndybden. Ved kanthøvling kan man vanligvis fjerne mer materiale enn ved avretting av flater.

- Still anlegget slik at nok av knivbredden er fri til å høvle emnets kant, se fig. 40.

Fig 40



- Senk brovernet slik at det dekker kutteren. Juster det deretter slik at emnet kan passere uten å hekte seg fast, se fig. 40.

BRUK OG BETJENING

- Legg emnet på innmatingsbordet og press det mot anlegget.

- Trykk på den grønne startknappen. La maskinen komme opp i hastighet og før emnet over kutteren. Hold jevn matehastighet og konstant trykk både nedover og inn mot anlegget. Hold fingrene høyt oppe på toppen av emnet. Høvl så mange ganger som nødvendig til emnet er plant, rett og vinkelrett, 41-42.

Fig 41-42



- Når høvlingen er ferdig, trykker du på den røde stoppknappen og lar maskinen stanse helt.

- Du skal nå ha 2 rette, rene og plane flater som står vinkelrett på hverandre, se fig. 43.

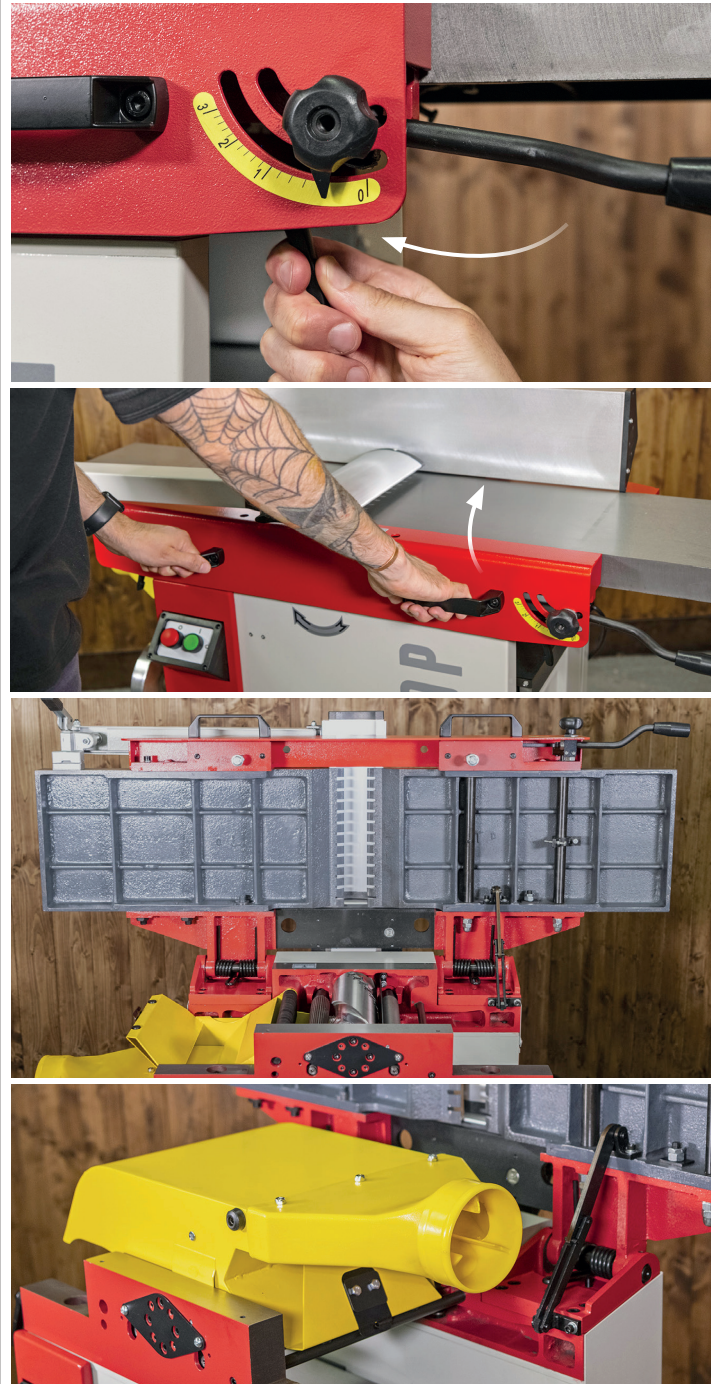
Fig 43



Tykkelseshøvling

- Frigjør de to eksenterhåndtakene som låser bordene på hver side av maskinen (vri og trekk). Løft deretter bordene helt opp til stopp med håndtaket, se fig. 44-45-46. Sving det gule vernet / avsugshetten på plass, se fig. 47.

Fig 44-45-46-47



- Mål emnets største tykkelse. Still tykkelsesbordet på dette målet ved hjelp av dybdeskalaen på siden av maskinen. Den smale kanten kan også tykkelseshøvles. Minst 20 mm anbefales, se fig. 48.

Fig 48-49



- Koble inn matevalsene (trykk ned mot høyre og la hendelen gå opp), se fig. 49.

- Trykk på den grønne startknappen og la kutteren komme opp i full hastighet.

- Legg emnet med den bearbeidede flaten ned mot tykkelsesbordet. Høvle om mulig med fiberretningen.

- Skyv emnet bestemt inn i maskinen til matevalsen griper det og trekker det gjennom, se fig. 50.

Fig 50-51



- Gå rundt til maskinens utmatingside og støtt emnet slik at det ikke faller på gulvet. Mål den høvlede dimensjonen når emnet har passert. Beregn hvor mye mer som må fjernes for å oppnå ønsket mål, se fig. 51.

- Hev tykkelsesbordet for neste høvling.



**MERK: ÉN HEL OMDREINING PÅ SVEIVEN
HEVER ELLER SENKER BORDET CA. 2 MM.**

Gjenta til materialet har ønsket tykkelse.



**VIKTIG: BREDE ELLER HARDE EMNER MÅ
HØVLES FLERE GANGER MED LITEN
SPONDYBDE, FREMFOR FÅ GANGER MED
STOR SPONDYBDE, FOR Å OPPNÅ ØNSKET
MÅL UTEN Å OVERBELASTE MASKINEN!**

- HUSK at det også kan være ønskelig med en siste finhøvling av den første flaten. Dette fjerner eventuelle høvelmerker, små fordypninger som ikke ble helt fjernet ved første avretting, og andre ujevnheter.

- Emnet skal nå ha rene flater, riktige mål og rette vinkler, se fig. 52.

Fig 52



FEILSØKING

Høvler er forholdsvis enkle maskiner. Som for alt maskineri er regelmessig service og riktig avslag avgjørende for godt resultat og forebyggende vedlikehold. Her besvares fem vanlige spørsmål om høvler som ikke fungerer som de skal.

Spm.:	Hvorfor er det lange, opphøyde striper langs emnet etter høvling?
Svar:	Knivene kan være sløve eller skadet. Dette skyldes ofte at de har truffet en spiker, stift, liten stein eller løs kvist som har laget et hakk i eggen.
Tiltak:	Skift eller roter knivene.

Spm.:	Hvorfor stopper emnet under mating gjennom tykkelseshøvelen?
Svar:	Tykkelsesbordet er skittent, ofte av harpiks eller spon. Matevalsene kan være tilstoppet eller skitne. De kan også trenge en liten justering for å øke trykket nedover.
Tiltak:	Rengjør og voks tykkelsesbordet. Rengjør matevalsene.

Spm.:	Hvorfor høvles en fordypning i de første eller siste tommene av emnet?
Svar:	Dette kalles inn- eller utløpshakk. Det finnes 3 hovedårsaker:
1	Knivene stikker for langt ut fra kutteren og lager hakk i enden av emnet ved både avretting og tykkelseshøvling (gjelder bare høvler uten spiralkutter).
2	Utmatingsbordet er for lavt i forhold til kutteren (bare avretting).
3	Emnet ligger ikke flatt på tykkelsesbordet ved innmating, eller støttes ikke ved utmating og synker litt ned (bare tykkelseshøvling).
Tiltak:	Kontroller knivinnstillingen (bare uten spiralkutter) og utmatingsbordets stilling. Sørg for at emnet ligger flatt på bordet ved både inn- og utmating.

Spm.:	Høvelen virker svak og mister hastighet under høvling!
Svar:	Sløve kniver er den vanligste årsaken. Ta flere lette kutt fremfor få dype kutt. Drivremmen kan være løs, slitt eller skadet.
Tiltak:	Etterstram drivremmen, bruk skarpe kniver og ta lette kutt.

Spm.:	Maskinen starter ikke!
Svar:	Sikringen har gått, vern er ikke på plass, eller det interne overlastvernet er utløst.
Tiltak:	Kontroller og skift sikringen. Sørg for at alle vern er på plass. Kontroller og trykk på tilbakestillingsknappen.

VEDLIKEHOLD / SKIFTE AV SKJÆR

Daglig	
•	Kontroller at bordene er rene og uten harpiks osv. Påfør egnet rengjørings- eller smøremiddel.
•	Kontroller kabel og støpsel for skader eller feil. Monter høvelanlegget og kontroller at det står vinkelrett.
•	Kontroller avsugshetten for oppsamlet spon og harpiks, særlig ved åpningen i sponavlederen og rundt avsugsåpningen.
•	Kontroller at knivene er skarpe og uten skader.

Ukentlig	Utfør kontrollene ovenfor, og i tillegg:
•	Rengjør maskinen grundig. Fjern høvelspon, sagflis og annet avfall inne i, under og rundt maskinen.
•	Kontroller kutteren for harpiks, særlig bak kniven og i fordypningen i sponbryteren/kilen.
•	Kontroller at innmatingsvalsen er fri for avfall og harpiks.
•	Løft bordene. Børst bort og rengjør avfall og avleiringer rundt kutteren og matevalsene.
•	Kontroller tilbakeslagsfingrenes funksjon. Rengjør og smør ved behov.

Månedlig	Utfør kontrollene ovenfor, og i tillegg:
•	Ta av maskinens bakdeksel. Kontroller drivremmens tilstand og stramming.
•	Kontroller inn- og utkobling av den automatiske matingen.
•	Kontroller drivkjedenes tilstand. Rengjør og påfør et tynt lag olje på kjeder og kjedehjul. Smør alle lagerområder lett. Pass på at det ikke kommer olje på friksjonshjulenes løpeflater. Sett bakdekselet på igjen.
•	Hvis bordlåsene blir slakke, kan høyden på låsebolten justeres. Hold bolten fast og løsne låsemutteren.

Rotering og skifting av skjær

Spiralkutteren har fire rader med slitesterke, firkantede skjær i massivt hardmetall rundt omkretsen. Det er 24 skjær totalt. Etter mange timers bruk må skjærene roteres.



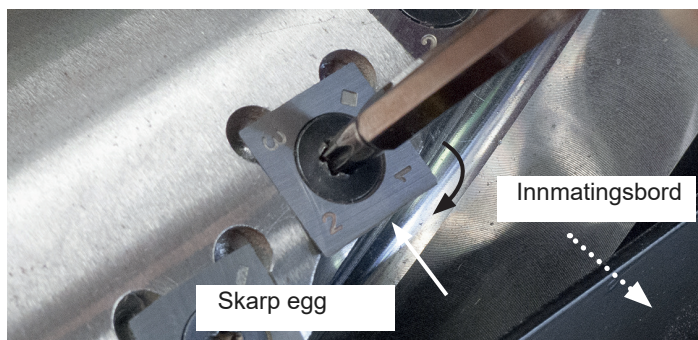
KOBLE MASKINEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

•	Børst bort alt avfall fra skjærene som skal roteres eller skiftes.
•	Bruk bare det medfølgende verktøyet til å løsne den forsenkede Torx-skruen, se fig. 54.
•	Løft og roter hardmetallskjæret slik at en ny, skarp egg vender mot innmatingsbordet. Sørg for at det ikke ligger avfall under skjæret, se fig. 54.
•	Trekk til Torx-skruen igjen. Gjenta hvis flere skjær er sløve eller skadet.
•	NB: Hvert skjær har et rotasjonsmerke som viser hvilke egger som er brukt, se fig. 55.

Fig 53-54-55



ADVARSEL! VÆR SVÆRT FORSIKTIG NÅR SKJÆRENE ROTERES. EGGENE ER EKSTREMT SKARPE. IKKE TREKK TIL FOR HARDT, DA HODET PÅ TORX-SKRUEN KAN BLI SKADET!



SPRENGSKISSE / DELELISTE

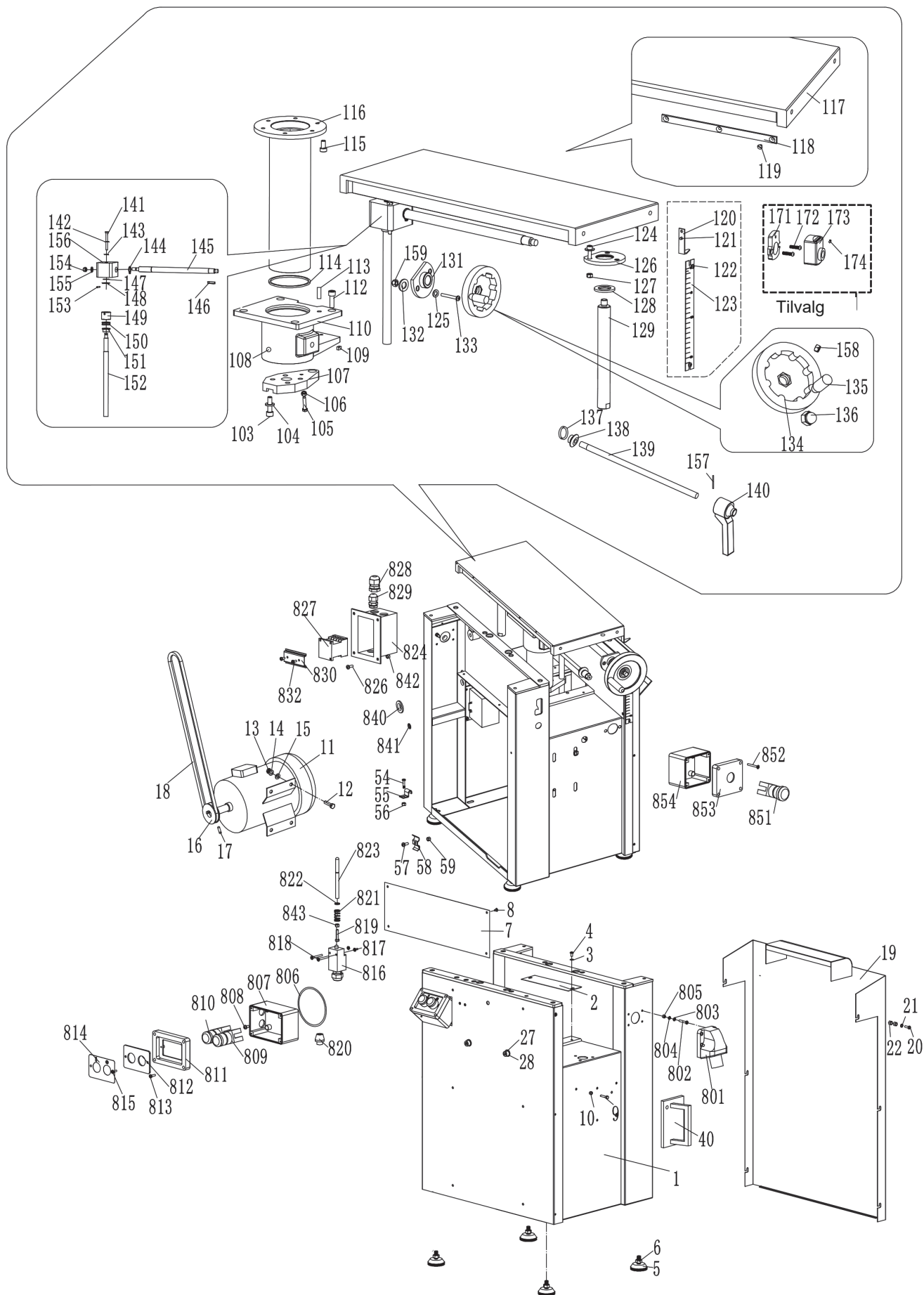
Modell: AW2260S

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
1	Understell		1
2	Dekkplate		2
3	Flat skive	5	4
4	Skrue	M5x8	4
5	Fot		4
6	Mutter	M10	8
7	Høyre innerplate		1
8	Skrue med senkhode	M5x6	5
9	Skrue	M5x50	1
10	Mutter	MS	1
11	Motor		1
12	Bolt	M8x20	4
13	Mutter	M8	4
14	Fjærskive	8	4
15	Skive	8	4
16	Drivende remskive		1
17	Skrue	M6x8	1
18	Kilerem		1
19	Beskyttelsesdeksel		1
20	Skrue	M5x25	6
21	Flat skive	5	6
22	Mutter	MS	6
27	Skrue	M10x35	3

28	Flat skive	10	2
40	Skyvekloss		1
54	Skrue	M4x16	3
55	Kabelklips		3
56	Mutter	M4	3
57	Skrue	M4x12	1
58	Kabelklips		1
59	Mutter	M4	1
103	Skrue	M8x30	4
104	Fjærskive	8	4
105	Skrue	M6x35	1
106	Mutter	M6	1
107	Støtteplate		1
108	Brakett for løfterør		1
109	Låseplate		1
110	Føring		1
112	Skrue	M8x16	4
113	Innvendig sekskantskrue	M6x10	4
114	Tetningsring		1
115	Skrue	M8x16	6
116	Løftehylse		1
117	Tykkelsesbord		1
118	Begrensningsplate		4
119	Skrue med senkhode	M4x6	12
120	Viser		1
121	Skrue	M4x6	2

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

Modell: AW2260S



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

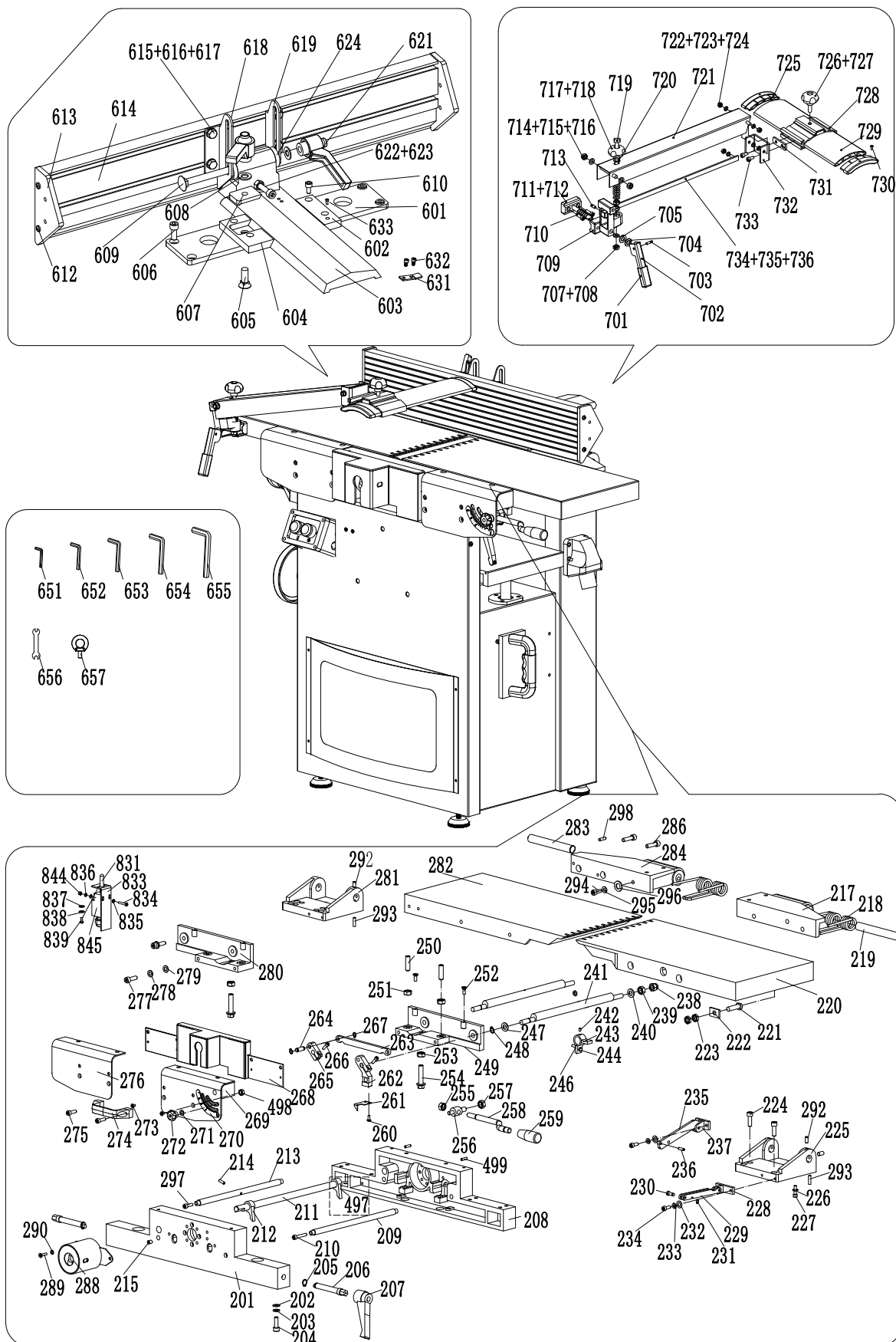
Modell: AW2260S

122	Skrue	M4x6	2
123	Skala		1
124	Bolt	M6x20	3
125	Flat skive	6	2
126	Låseblokk		1
127	Mutter	M6	3
128	Skive		1
129	Føringsstang		1
131	Låseplate		1
132	Skive	6	2
133	Bolt	M6x20	2
134	Håndhjul		1
135	Håndhjulstang		1
136	Mutter	M12	1
137	Låsering	20	1
138	Støttebøssing		1
139	Låsestang		1
140	Låsehåndtak		1
141	Bolt	M6x65	2
142	Fjærskive	6	2
143	Flat skive	6	2
144	Låsering	18	1
145	Tannhjulaksel		1
146	Passkile	A5x12	1
147	Låsering	10	1
148	Flat skive	10	1
149	Skråfortannet tannhjul		1
150	Aksialkulelager	51102	1
151	Bøssing		1
152	Løftespindel		1
153	Spennstift	4x25	1
154	Mutter	M10	1
155	Flat skive	10	1
156	Girkasse		1
157	Spennstift	4x16	1
158	Mutter	M8	1
159	Mutter	M6	2
171	Blokk		1
172	Innvendig sekskantskrue med hode	M6x25	2
173	Digital måleviser		1
174	Stilleskrue med innvendig sekskant	M5x8	1
201	Høyre støttebrakett		1
202	Flat skive	8	8
203	Fjærskive	8	8

204	Skrue	M8x25	8
205	Låsering	12	2
206	Eksenterstang		2
207	Justerbart håndtak		2
208	Venstre støttebrakett		1
209	Støtteaksel		1
210	Skrue	M6x35	3
211	Aksel		1
212	Tilbakeslagsfinger		23
213	Begrensningsaksel		1
214	Sylindrisk spennstift	6x20	1
215	Stilleskrue med innvendig sekskant	M6x10	8
217	Høyre omstillingsdel		1
218	Torsjonsfjær		2
219	Høyre aksel		1
220	Innmatingsbord		1
221	Bolt		1
222	Skive		1
223	Mutter	M10	1
224	Skrue	M8x25	8
225	Bakre støttefot		1
226	Mutter	M10	2
227	Stoppskrue		2
228	Liten støttefot		1
229	Støttestang		2
230	Stift		3
231	Splittet ring	4	3
232	Flat skive	6	4
233	Fjærskive	6	4
234	Skrue	M6x18	4
235	Støttestang		1
236	Spennstift	5x16	1
237	Liten støttefot		1
238	Mutter	M10	2
239	Mutter	M10	2
240	Flat skive	10	2
241	Eksenteraksel		2
242	Innvendig sekskantskrue	M6x12	1
243	Stoppblokk		1
244	Bolt	M5x35	2
246	Mutter	M5	2
247	Flat skive	12	2
248	Låsering	12	2
249	Høyre støtteplate		1
250	Innvendig sekskantskrue	M10x1x30	4

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

Modell: AW2260S



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

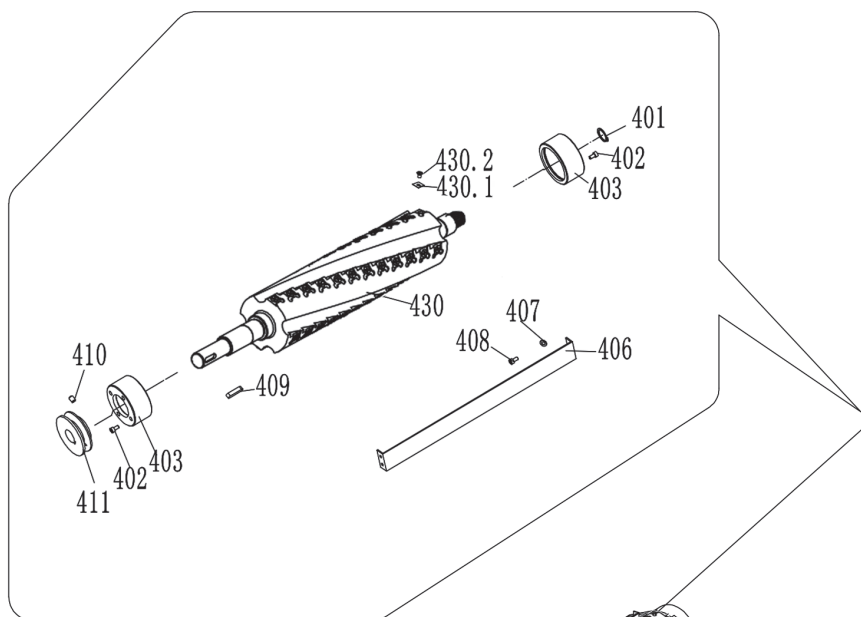
Modell: AW2260S

251	Mutter	M10X1	4
252	Skrue med senkhode	M6x14	4
253	Mutter	M10	2
254	Sekskantflensbolt	M10x45	2
255	Mutter	M10	1
256	Låsestøtte		1
257	Mutter	M10	1
258	Håndtakshendel		1
259	Håndtak		1
260	Skrue	M4x6	2
261	Viser		1
262	Drivende forbindelsesstang		1
263	Forbindelsesstang		1
264	Sylinderstift		2
265	Drevet forbindelsesstang		1
266	Skrue	M6x14	2
267	Låsering	8	4
268	Skjerm		1
269	Høyre skjerm		1
270	Dybdemåler		1
271	Skive	8	1
272	Håndtak		1
273	Skrue med senkhode	M6x10	4
274	Firkantet håndtak		2
275	Skrue	M8x25	4
276	Frontdeksel		1
277	Skrue	M8x30	2
278	Fjærskive	8	2
279	Flat skive	8	2
280	Venstre støtteplate		1
281	Venstre støttefot		1
282	Utmatingsbord		1
283	Venstre aksel		1
284	Venstre omstillingsdel		1
287	Sylinderstift	6x20	1
288	Beskyttelsesdeksel		1
289	Skrue	M6x10	2
290	Flat skive	6	2
292	Innvendig sekskantskrue	M8x12	4
293	e	M8x20	2
294	Skrue	M8x30	1
295	Fjærskive	8	1
296	Flat skive		1
297	Skrue	M6x16	1
298	Sylinderstift	6x25	1

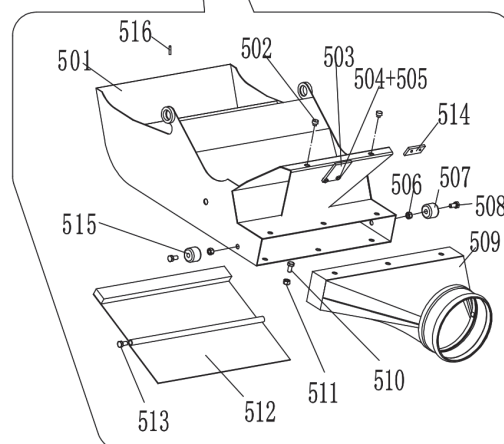
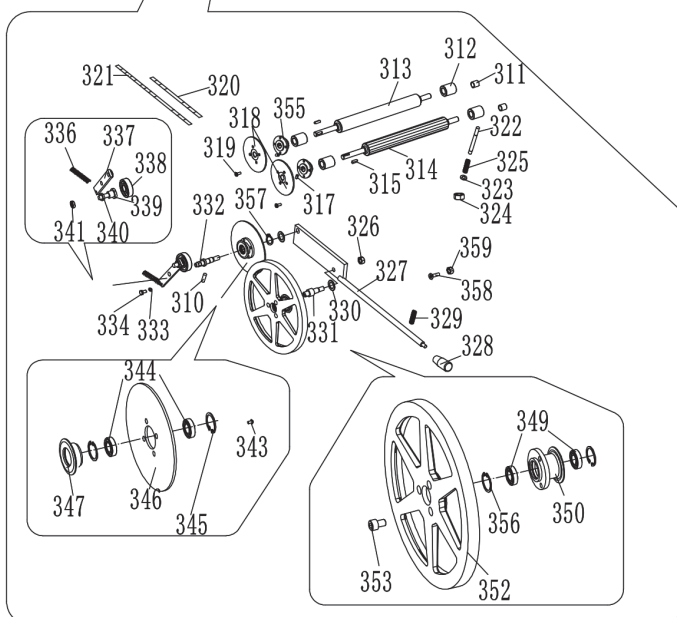
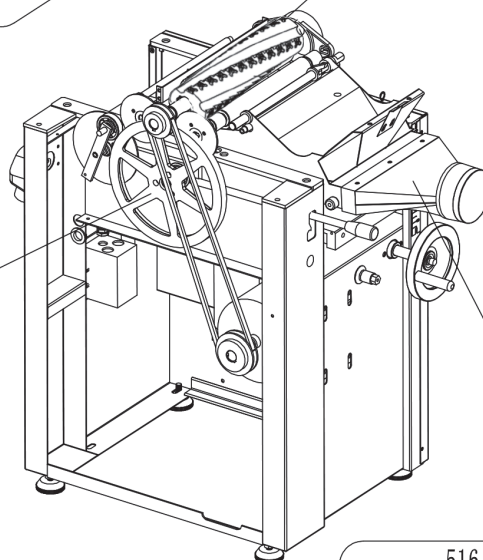
310	Innvendig sekskantskrue	M6x16	1
311	Hylse		8
312	Endehylse		4
313	Valse		1
314	Drivvalse		1
315	Passkile	A5x16	2
317	Innvendig sekskantskrue	M6x8	2
318	Kjedehjul		2
319	Skrue	M5x8	8
320	Kjede	05B-1*76L	1
321	Kjede	05B-1*90L	1
322	Pinneskrue		4
323	Flat skive	8	4
324	Mutter	M8	4
325	Fjær		4
326	Mutter	M10	1
327	Forbindelsesplate		1
328	Håndtak		1
329	Fjær		1
330	Flat skive	10	1
331	Stift		1
332	Lang stift		1
333	Skive	6	1
334	Bolt	M6x10	1
336	Strekkfjær		1
337	Strammer		1
338	Kulelager	6303	1
339	Stift		1
340	Flat skive	10	1
341	Mutter	M10	1
343	Skrue	M6x10	4
344	Kulelager	6901	2
345	Låsering	24	2
346	Kjedehjul		1
347	Kjedehjul II		1
349	Kulelager	6901	2
350	Kjedehjul III		1
352	Friksjonshjul		1
353	Skrue	M6x16	3
355	Kjedehjul		2
356	Låsering	24	2
357	Låsering	12	1
358	Skrue	M5x16	1
359	Mutter	MS	1

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

Modell: AW2260S



GUSTAVSEN
www.gustavsen.no



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

Modell: AW2260S

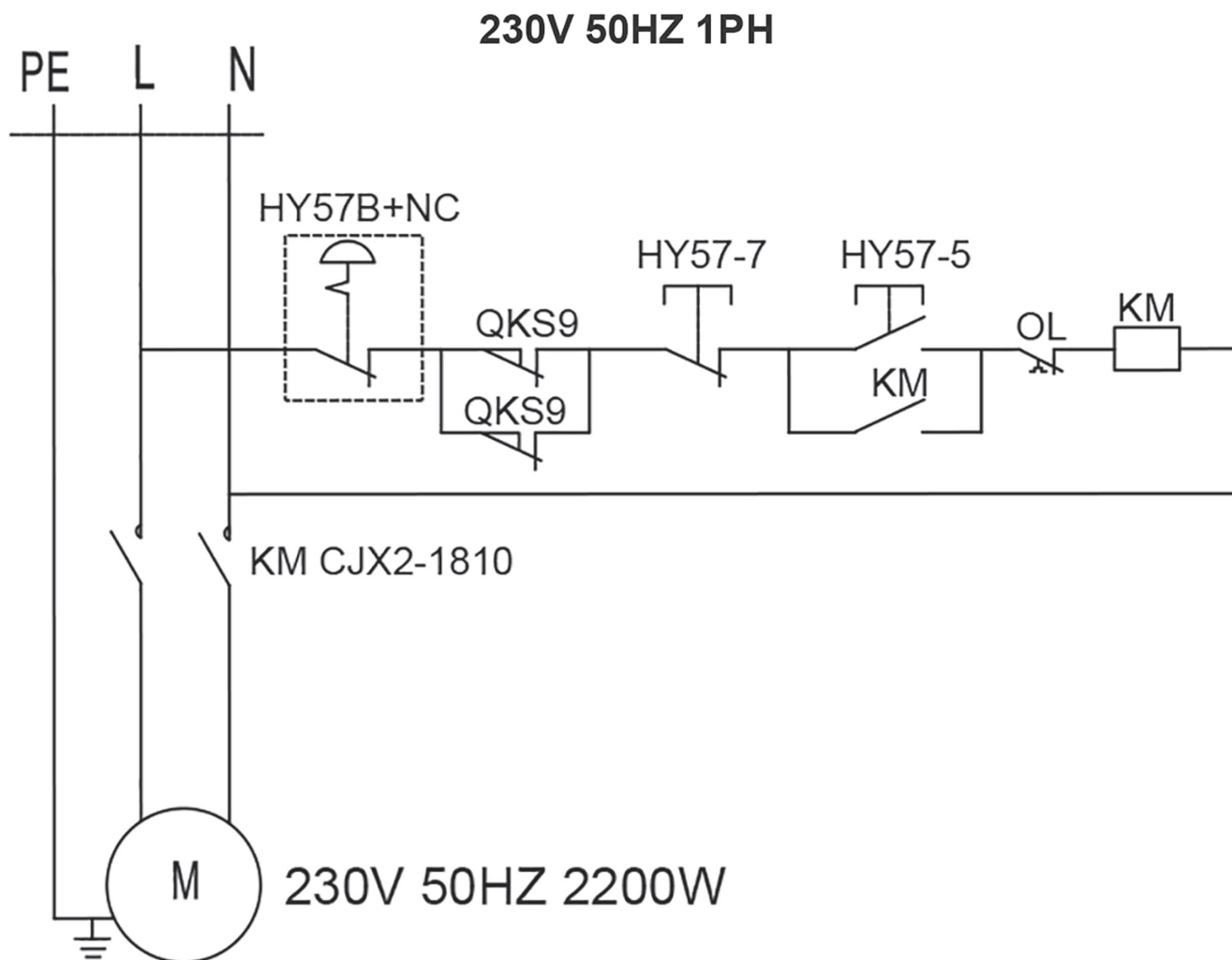
401	Låsering	25	1
402	Skrue	M6x10	8
403	Lagerfeste		2
406	Beskyttelsesplate		1
407	Fjærskive	6	4
408	Skrue	M6x14	4
409	Passkile	A6x20	1
410	Skrue	M6x8	1
411	Drevet hjul		1
430	Spiralkutter		1
430.1	Skjær		
430.2	Skrue		
497	Tilbakeslagsfinger		2
498	Mutter	M6	4
499	Sylindrisk spennstift	5x16	2
501	Sponleder		1
502	Gummipute		2
503	Låseplate		1
504	Bolt	M6x10	2
505	Mutter	M6	2
506	Mutter	M6	2
507	Føtter		1
508	Skrue	M6x16	2
509	Avsugsstuss		1
510	Bolt	M6x10	6
511	Mutter	M6	6
512	Plate		1
513	Skrue med senkhode	M6x12	2
514	Trykkplate		1
515	Fot		1
516	Sylindrisk spennstift	3x10	2
601	Forbindelsesplate		1
602	Høyre metallplate		1
603	Føringsplate		1
604	Venstre metallplate		1
605	Firkantbolt	10x30	1
606	Skrue	M8x16	4

607	Trykkplate		1
608	Flat skive	10	1
609	Firkantbolt	M10x100	1
610	Skrue	M6x12	4
612	Selvgjengende skrue	ST5x20	4
613	Vern		2
614	Anlegg		1
615	Firkantmutter	M8	4
616	Flat skive	8	4
617	Bolt	M8x16	4
618	Venstre glideplate		1
619	Høyre glideplate		1
621	Håndtak		2
622	Skrue	M8x70	1
623	Mutter	M8	1
624	Skive		2
631	Stoppplate		1
632	Skrue	M6x10	2
633	Skrue	M6x10	1
651	Sekskantnøkkel	S3	1
652	Sekskantnøkkel	S4	1
653	Sekskantnøkkel	S5	1
654	Sekskantnøkkel	S6	1
655	Sekskantnøkkel	S8	1
656	Fastnøkkel	7*5.5	1
657	Øyebolt	M6	2
701	Gummihylse		1
702	Låsehåndtak		1
703	Sylindrisk spennstift	5x20	1
704	Tallerkenfjær	10	1
705	Flat skive	10	1
707	Mutter	M8	3
708	Flat skive	8	1
709	Svingblokk		1
710	Skrue	M6x20	2
711	Festeblokk		1
712	Fjær		1
713	Sylinderstift	6x20	1

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW2260S

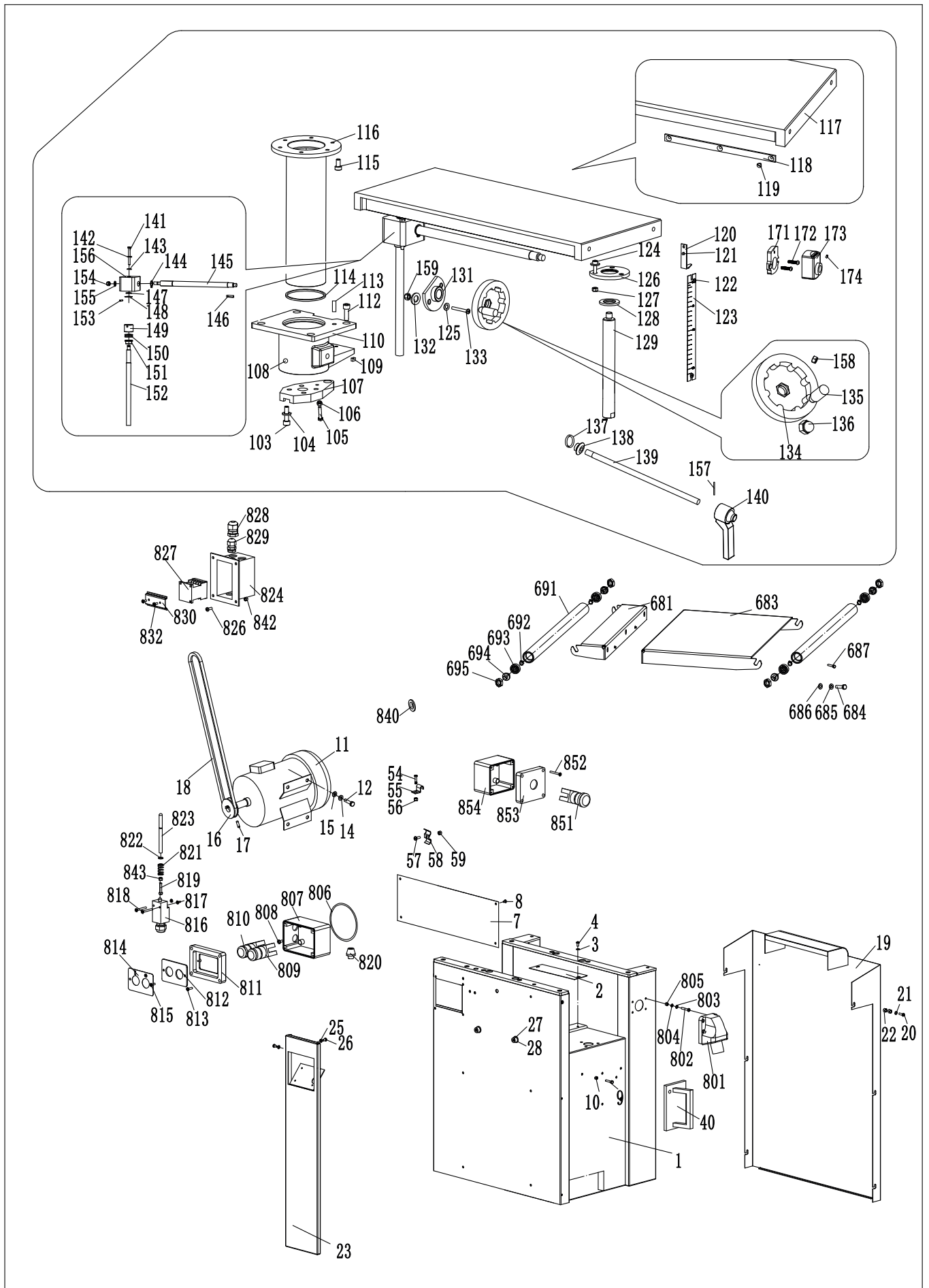
714	Skrue	M8	1
715	Mutter	M8	2
716	Flat skive	8	2
717	Håndtak		1
718	Fjær		1
719	Bolt		1
720	Skive	8	1
721	Støttebrakett		1
722	M6-skrue		1
723	Mutter	M6	2
724	Flat skive	6	2
725	Endehette		2
726	Låsehåndtak		1
727	Låseplate		1
728	Verndeksel		1
729	Vern		1
730	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
731	Festeplate		1
732	Justeringsplate		1
733	Skrue	M6x10	2
734	Forbindelsesstang		1
735	Flat skive	6	1
736	Mutter	M6	1
801	Støpsel		1
802	Skrue	M5x25	4
803	Fjærskive	5	4
804	Flat skive	5	4
805	Mutter	MS	4
806	Tetningsring		1
807	Bunndeksel		1
808	Skrue	M5x10	4
809	Knapp (grønn)		1
810	Knapp (rød)		1
811	Øvre deksel		1
812	Bryterplate		1
813	Selvgjengende skrue	ST4x16	4
814	Bryteretikett		1

815	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
816	Bryter		1
817	Mutter	M4	2
818	Skrue med senkhode	M4x35	2
819	Bolt	M5x25	1
820	Strekkavlastning		3
821	Fjær		1
822	Splittet ring	6	1
823	Utløser		1
824	Koblingsboks		1
826	Skrue	M5x16	4
827	AC-kontaktor		1
828	Strekkavlastning		2
829	Strekkavlastning		4
830	Monteringsplate		1
831	Utløser		1
832	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
833	Støtteplate		1
834	Skrue	M4x35	2
835	Flat skive	4	2
836	Fjærskive	4	4
837	Flat skive	5	2
838	Fjærskive	5	2
839	Skrue	M5x14	2
840	Kabelhylse		2
841	Kabelhylse		2
842	Mutter	MS	4
843	Mutter	MS	1
844	Mutter	M4	2
845	Strømutkoblingsbryter		1
851	Bryter		1
852	Skrue med senkhode	M4x40	4
853	Øvre bryterdeksel		1
854	Nedre bryterdeksel		1



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

Modell: AW3310S



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

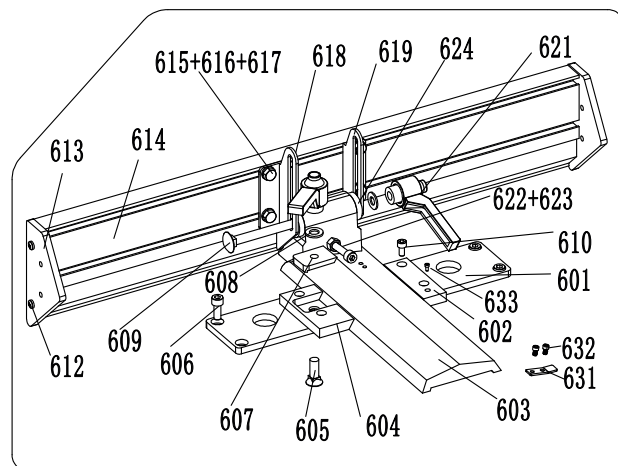
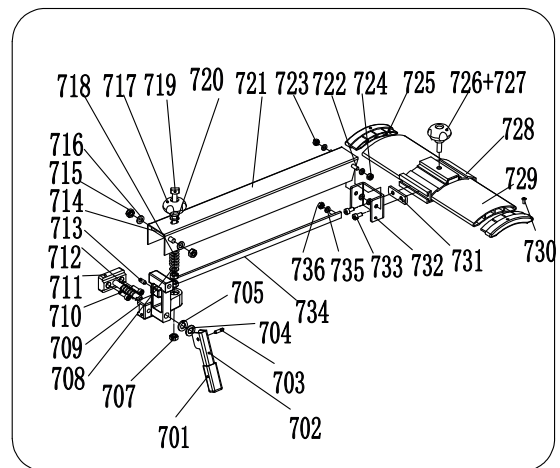
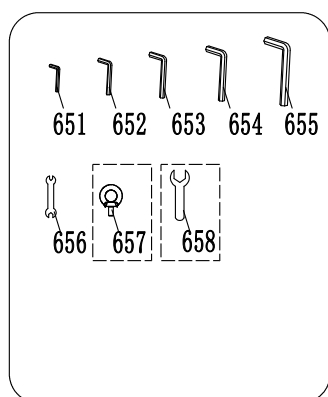
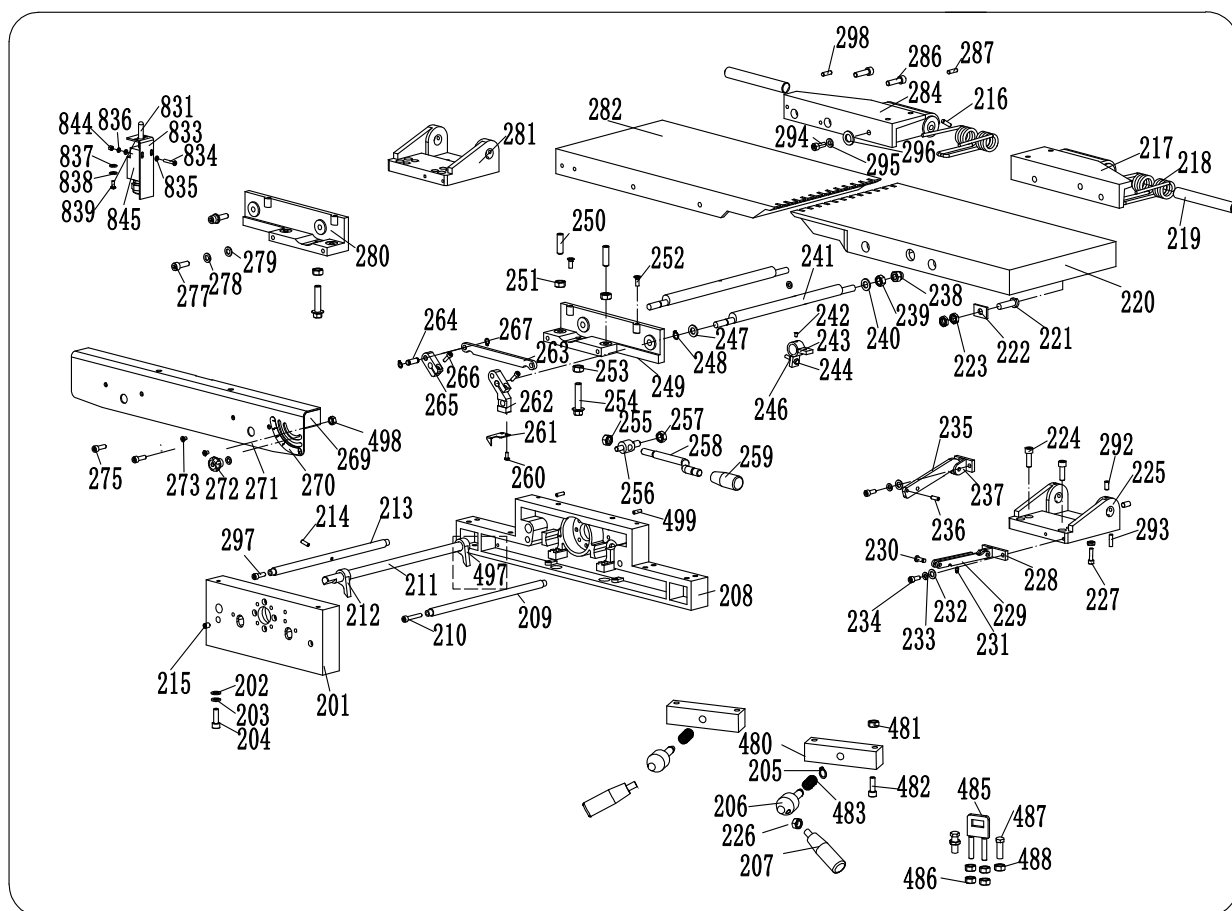
Modell: AW3310S

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
1	Understell		1
2	Dekplate		2
3	Flat skive	5	4
4	Skrue	M5x8	4
7	Høyre innerplate		1
8	Skrue med senkhode	M5x6	5
9	Skrue	M5x50	1
10	Mutter	M5	1
11	Motor		1
12	Bolt	M8x20	4
14	Fjærskive	8	4
15	Skive	8	4
16	Drivende remskive		1
17	Skrue	M6x8	1
18	Kilerem		1
19	Beskyttelsesdeksel		1
20	Skrue	M5x25	6
21	Flat skive	5	6
22	Mutter	M5	6
23	Frontplate		1
25	Skive		1
26	Skrue		1
27	Skrue	M10x35	3
28	Flat skive	10	2
40	Skyvekloss		1
54	Skrue	M4x16	3
55	Kabelklips		3
56	Mutter	M4	3
57	Skrue	M4x12	1
58	Kabelklips		1
59	Mutter	M4	1
103	Skrue	M8x30	4
104	Fjærskive	8	4
105	Skrue	M6x35	1
106	Mutter	M6	1
107	Støtteplate		1
108	Brakett for løfterør		1
109	Låseplate		1
110	Føring		1
112	Skrue	M8x16	4
113	Innvendig sekskantskrue	M6x10	4
114	Tetningsring		1
115	Skrue	M8x16	6
116	Løftehylse		1
117	Tykkelsesbord		1
118	Begrensningsplate		4
119	Skrue med senkhode	M4x6	12
120	Viser		1
121	Skrue	M4x6	2
122	Skrue	M4x6	2
123	Skala		1
124	Bolt	M6x20	3
125	Flat skive	6	2
126	Låseblokk		1
127	Mutter	M6	3
128	Skive		1

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
129	Føringsstang		1
131	Låseplate		1
132	Skive	6	2
133	Bolt	M6x20	2
134	Håndhjul		1
135	Håndhjulstang		1
136	Mutter	M12	1
137	Låsering	20	1
138	Støttebøssing		1
139	Låsestang		1
140	Låsehåndtak		1
141	Bolt	M6x65	2
142	Fjærskive	6	2
143	Flat skive	6	2
144	Låsering	18	1
145	Tannhjulaksel		1
146	Passkile	A5x12	1
147	Låsering	10	1
148	Flat skive	10	1
149	Skråfortannet tannhjul		1
150	Aksialkulelager	51102	1
151	Bøssing		1
152	Løftespindel		1
153	Spennstift	4x25	1
154	Mutter	M10	1
155	Flat skive	10	1
156	Girkasse		1
157	Spennstift	4x16	1
158	Mutter	M8	1
159	Mutter	M6	2
171	Blokk		1
172	Innvendig sekskantskrue med hode	M6x25	2
173	Digital måleviser		1
174	Stilleskrue med innvendig sekskant	M5x8	1
201	Høyre støttebrakett		1
202	Flat skive	8	8
203	Fjærskive	8	8
204	Skrue	M8x25	8
205	Låsering	12	2
206	Eksenterstang		2
207	Justerbart håndtak		2
208	Venstre støttebrakett		1
209	Støtteaksel		1
210	Skrue	M6x35	3
211	Aksel		1
212	Tilbakeslagsfinger		23
213	Begrensningsaksel		1
214	Sylindrisk spennstift	6x20	1
215	Stilleskrue med innvendig sekskant	M6x10	8
216	Innvendig sekskantskrue	M8x12	2
217	Høyre omstillingsdel		1
218	Torsjonsfjær		2
219	Høyre aksel		1
220	Innmatingsbord		1
221	Bolt		1
222	Skive		1
223	Mutter	M10	1

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

Modell: AW3310S



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

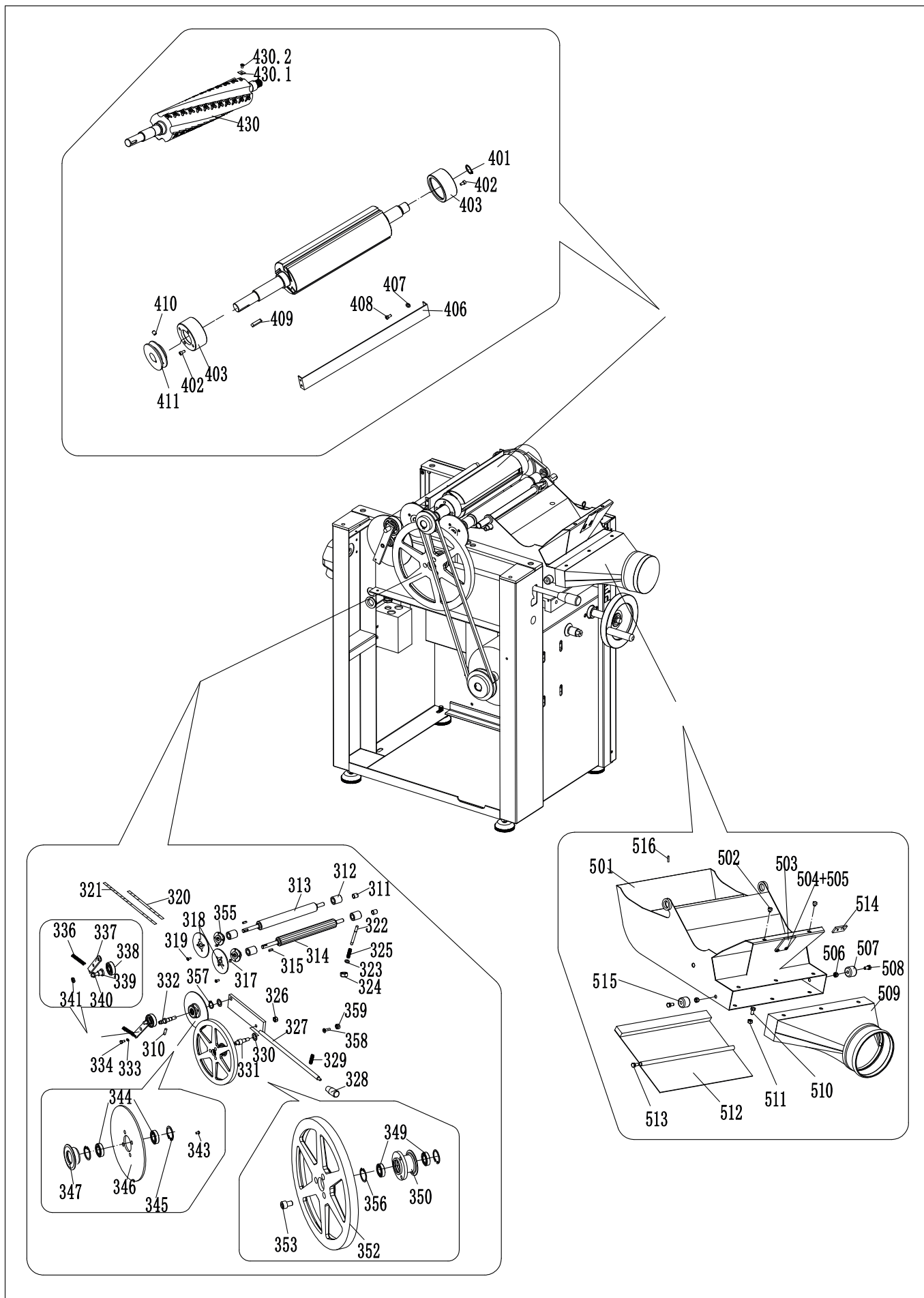
Modell: AW3310S

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
224	Skrue	M8x25	8
225	Bakre støttefot		1
226	Mutter	M10	2
227	Stoppskrue		2
228	Liten støttefot		1
229	Støttestang		2
230	Stift		3
231	Splittet ring	4	3
232	Flat skive	6	4
233	Fjærskive	6	4
234	Skrue	M6x18	4
235	Støttestang		1
236	Spennstift	5x16	1
237	Liten støttefot		1
238	Mutter	M10	2
239	Mutter	M10	2
240	Flat skive	10	2
241	Eksenteraksel		2
242	Innvendig sekskantskrue	M6x12	1
243	Stoppblokk		1
244	Bolt	M5x35	2
246	Mutter	M5	2
247	Flat skive	12	2
248	Låsering	12	2
249	Høyre støtteplate		1
250	Innvendig sekskantskrue	M10x1x30	4
251	Mutter	M10X1	4
252	Skrue med senkhode	M6x14	4
253	Mutter	M10	2
254	Sekskantflensbolt	M10x45	2
255	Mutter	M10	1
256	Låsestøtte		1
257	Mutter	M10	1
258	Håndtakshendel		1
259	Håndtak		1
260	Skrue	M4x6	2
261	Viser		1
262	Drivende forbindelsesstang		1
263	Forbindelsesstang		1
264	Sylinderstift		2
265	Drevet forbindelsesstang		1
266	Skrue	M6x14	2
267	Låsering	8	4
269	Høyre skjerm		1
270	Dybde måler		1
271	Skive	8	1
272	Håndtak		1
273	Skrue med senkhode	M6x10	4
274	Firkantet håndtak		2
275	Skrue	M8x25	4
277	Skrue	M8x30	2
278	Fjærskive	8	2
279	Flat skive	8	2
280	Venstre støtteplate		1
281	Venstre støttefot		1
282	Utmatingsbord		1
284	Venstre omstillingsdel		1

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
286	Skrue	M8x30	2
287	Sylinderstift	6x20	1
292	Innvendig sekskantskrue	M8x12	4
293	Innvendig sekskantskrue	M8x20	2
294	Skrue	M8x30	1
295	Fjærskive	8	1
296	Flat skive		1
297	Skrue	M6x16	1
298	Sylinderstift	6x25	1
310	Innvendig sekskantskrue	M6x16	1
311	Hylse		8
312	Endehylse		4
313	Valse		1
314	Drivvalse		1
315	Passkile	A5x16	2
317	Innvendig sekskantskrue	M6x8	2
318	Kjedehjul		2
319	Skrue	M5x8	8
320	Kjede	05B-1*76L	1
321	Kjede	05B-1*90L	1
322	Pinneskrue		4
323	Flat skive	8	4
324	Mutter	M8	4
325	Fjær		4
326	Mutter	M10	1
327	Forbindelsesplate		1
328	Håndtak		1
329	Fjær		1
330	Flat skive	10	1
331	Stift		1
332	Lang stift		1
333	Skive	6	1
334	Bolt	M6x10	1
336	Strekfjær		1
337	Strammer		1
338	Kulelager	6303	1
339	Stift		1
340	Flat skive	10	1
341	Mutter	M10	1
343	Skrue	M6x10	4
344	Kulelager	6901	2
345	Låsering	24	2
346	Kjedehjul		1
347	Kjedehjul II		1
349	Kulelager	6901	2
350	Kjedehjul III		1
352	Friksjonshjul		1
353	Skrue	M6x16	3
355	Kjedehjul		2
356	Låsering	24	2
357	Låsering	12	1
358	Skrue	M5x16	1
359	Mutter	M5	1
401	Låsering	25	1
402	Skrue	M6x10	8
403	Lagerfeste		2
406	Beskyttelsesplate		1

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

Modell: AW3310S



SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

Modell: AW3310S

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
407	Fjærskive	6	4
408	Skrue	M6x14	4
409	Passkile	A6x20	1
410	Skrue	M6x8	1
411	Drevet hjul		1
430	Spiralkutter		1
430.1	Skjær		1
430.2	Skrue		1
480	Blokk		2
481	Mutter	M8	4
482	Skrue		4
483	Fjær		2
485	Plate		2
486	Mutter	M8	4
487	Sekskantet støttestang		4
488	Mutter		4
497	Tilbakeslagsfinger		2
498	Mutter	M6	4
499	Sylindrisk spennstift	5x16	2
501	Sponleder		1
502	Gummipute		2
503	Låseplate		1
504	Bolt	M6x10	2
505	Mutter	M6	2
506	Mutter	M6	2
507	Føtter		1
508	Skrue	M6x16	2
509	Avsugsstuss		1
510	Bolt	M6x10	6
511	Mutter	M6	6
512	Plate		1
513	Skrue med senkhode	M6x12	2
514	Trykkplate		1
515	Fot		1
516	Sylindrisk spennstift	3x10	2
601	Forbindelsesplate		1
602	Høyre metallplate		1
603	Føringsplate		1
604	Venstre metallplate		1
605	Firkantbolt	10x30	1
606	Skrue	M8x16	4
607	Trykkplate		1
608	Flat skive	10	1
609	Firkantbolt	M10x100	1
610	Skrue	M6x12	4
612	Selvgjengende skrue	ST5x20	4
613	Vern		2
614	Anlegg		1
615	Firkantmutter	M8	4
616	Flat skive	8	4
617	Bolt	M8x16	4
618	Venstre glideplate		1
619	Høyre glideplate		1
621	Håndtak		2
622	Skrue	M8x70	1
623	Mutter	M8	1
624	Skive		2

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
631	Stoppplate		1
632	Skrue	M6X10	2
633	Skrue	M6X10	1
651	Sekskantnøkkel	S3	1
652	Sekskantnøkkel	S4	1
653	Sekskantnøkkel	S5	1
654	Sekskantnøkkel	S6	1
655	Sekskantnøkkel	S8	1
656	Nøkkel	7*5.5	1
657	Øyebolt	M6	2
658	Nøkkel		1
681	Ekstra støtte		1
683	Forlenget ekstra støtte		1
684	Bolt		6
685	Fjærskive	8	6
686	Flat skive	8	6
687	Skrue med hode		4
691	Valseaksel		2
692	Låsering	6	4
693	Sporkulelager	628	4
694	Stiftaksel		4
695	Tynn sekskantmutter	M10	4
701	Gummihylse		1
702	Låsehåndtak		1
703	Sylindrisk spennstift	5x20	1
704	Tallerkenfjær	10	1
705	Flat skive	10	1
707	Mutter	M8	3
708	Flat skive	8	1
709	Svingblokk		1
710	Skrue	M6x20	2
711	Festeblokk		1
712	Fjær		1
713	Sylinderstift	6x20	1
714	Skrue	M8	1
715	Mutter	M8	2
716	Flat skive	8	2
717	Håndtak		1
718	Fjær		1
719	Bolt		1
720	Skive	8	1
721	Støttebrakett		1
722	M6-skrue		1
723	Mutter	M6	2
724	Flat skive	6	2
725	Endehette		2
726	Låsehåndtak		1
727	Låseplate		1
728	Verndeksel		1
729	Vern		1
730	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
731	Festeplate		1
732	Justeringsplate		1
733	Skrue	M6x10	2
734	Forbindelsesstang		1
735	Flat skive	6	1
736	Mutter	M6	1

SPRENGSKISSE / DELELISTE FOR AW3310S

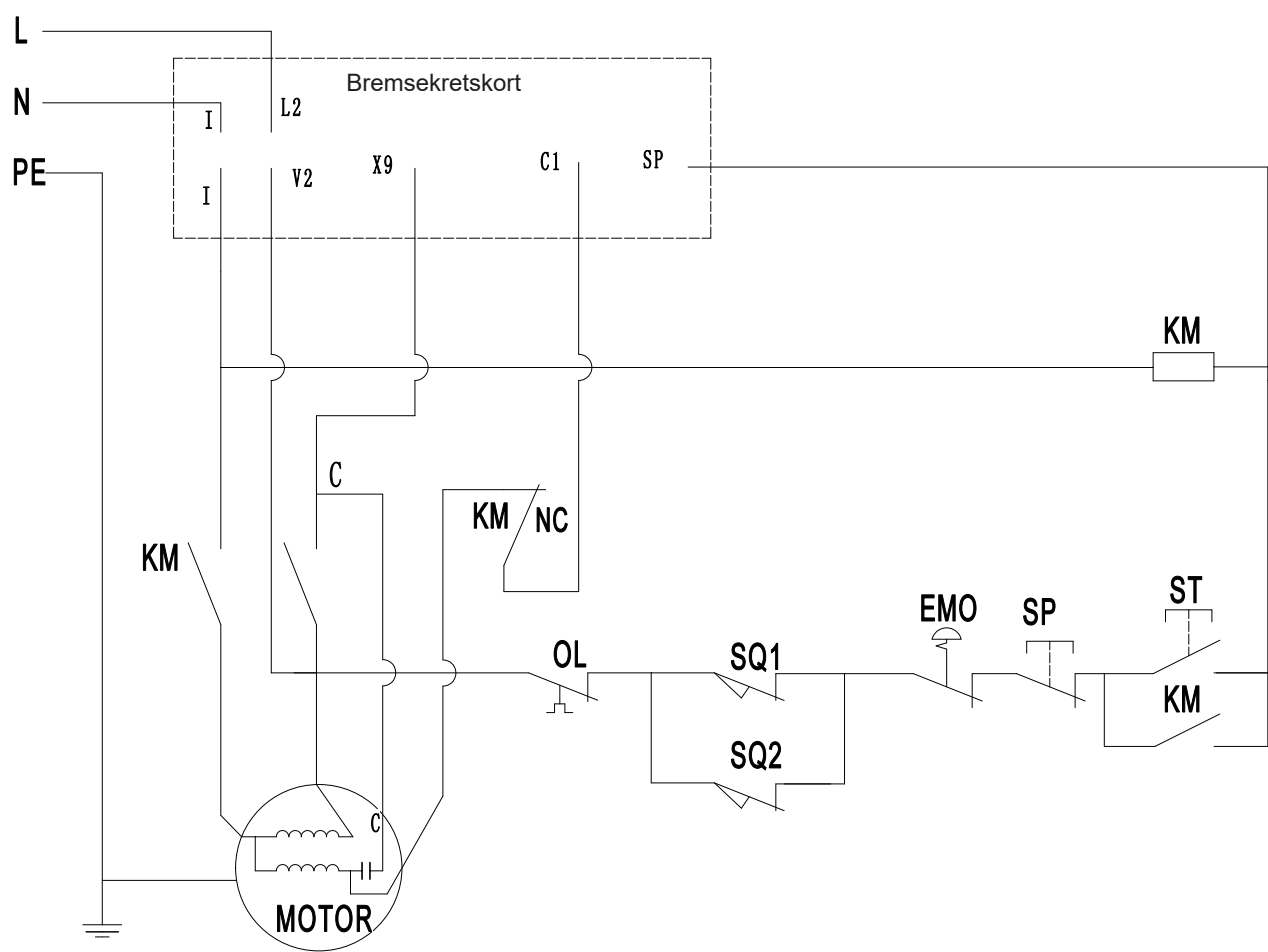
Modell: AW3310S

Delnr.	Beskrivelse	Mål	Ant.
801	Støpsel		1
802	Skrue	M5x25	4
803	Fjærskive	5	4
804	Flat skive	5	4
805	Mutter	M5	4
806	Tetningsring		1
807	Bunndeksel		1
808	Skrue	M5x10	4
809	Knapp (grønn)		1
810	Knapp (rød)		1
811	Øvre deksel		1
812	Bryterplate		1
813	Selvgjengende skrue	ST4x16	4
814	Bryteretikett		1
815	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
816	Bryter		1
817	Mutter	M4	2
818	Skrue med senkhode	M4x35	2
819	Bolt	M5x25	1
820	Strekkavlastning		3
821	Fjær		1
822	Splittet ring	6	1
823	Utløser		1
824	Koblingsboks		1
826	Skrue	M5x16	4
827	AC-kontaktor		1
828	Strekkavlastning		2
829	Strekkavlastning		4
830	Monteringsplate		1
831	Utløser		1
832	Selvgjengende skrue	ST4x10	2
833	Støtteplate		1
834	Skrue	M4x35	2
835	Flat skive	4	2
836	Fjærskive	4	4
837	Flat skive	5	2
838	Fjærskive	5	2
839	Skrue	M5x14	2
840	Kabelhylse		2
841	Kabelhylse		2
842	Mutter	M5	4
843	Mutter	M5	1
844	Mutter	M4	2
845	Strømutkoblingsbryter		1
851	Bryter		1
852	Skrue med senkhode	M4x40	4
853	Øvre bryterdeksel		1
854	Nedre bryterdeksel		1

 **GUSTAVSEN**
www.gustavsen.no

KOBLINGSSKJEMA FOR AW3310S

Modell: AW3310S



SAMSVARSERKLÆRINGER FOR AW2260S & AW3310S

Modell: AW3310S

Erklæringen gjelder: Axminster Workshop AW2260S avretter- og tykkelseshøvel

Storbritannia:
Forskrift om maskinsikkerhet ved levering,
2008, med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet,
2016, med endringer
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)

EU:
Maskindirektiv 2006/42/EC
EMC-direktiv 2014/35/EU
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)

Adresse i Storbritannia:
Newhow Limited.
Driver virksomhet som Axminster Tools
Weycroft Avenue
Axminster, Devon
EX13 5PH

Europeisk adresse:
Newhow Limited.
Driver virksomhet som Axminster Tools
A-201, Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Nederland

Standarder og andre tekniske spesifikasjoner som samsvar erklæres i henhold til:
ISO 19085-7:2024, ISO 19085-1:2021, ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018/A1:2025
IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-6-4:2019, IEC 61000-6-2:2019

Dato: 7/9/2025
Sted: Axminster



Charlie Cross
Driftsdirektør

Erklæringen gjelder: Axminster Workshop AW3310S avretter- og tykkelseshøvel

Storbritannia:
Forskrift om maskinsikkerhet ved levering,
2008, med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet,
2016, med endringer
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrenning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr, 2012

EU:
Maskindirektiv 2006/42/EC
EMC-direktiv 2014/35/EU
Direktiv 2011/65/EU (RoHS 2)
Forskrift om begrenning av visse farlige
stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr, 2012

Adresse i Storbritannia:
Newhow Limited.
Driver virksomhet som Axminster Tools
Weycroft Avenue
Axminster, Devon
EX13 5PH

Europeisk adresse:
Newhow Limited.
Driver virksomhet som Axminster Tools
A-201, Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Nederland

Standarder og andre tekniske spesifikasjoner som samsvar erklæres i henhold til:
ISO 19085-7:2024, EN 60204-1:2018+A1:2025.
IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-3-2:2019+A1:2021,
61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

Dato: 28/1/2026
Sted: Axminster



Charlie Cross
Driftsdirektør



Emballasjen kan gjenvinnes.
Lever den til forsvarlig avfallshåndtering.



Kun EU-land

Ikke kast elektroverktøy sammen med husholdningsavfall.
Loven krever at det samles inn og gjenvinnes separat.



Axminster Tools, Axminster Devon EX13 5PH

axminstertools.com