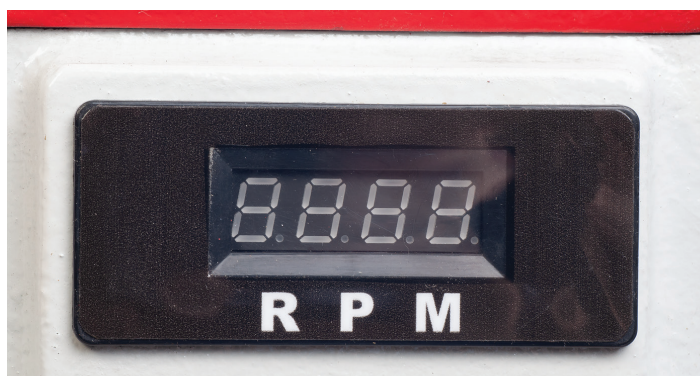




AW355WL Tredreiebenk



Denne bruksanvisningen er oversatt fra engelsk til norsk og revidert av Gustavsen AS.

Dersom noe er uklart, eller du er usikker på betydningen av en instruksjon, anbefaler vi at du tar kontakt med oss før produktet tas i bruk.

INNHALDSFORTEGNELSE

EU-samsvarserklæring	02
Pakkens innhold	03
Generelle instruksjoner for 230 V-maskiner	04
Spesielle sikkerhetsinstruksjoner for tredreiebenker	04
Tekniske data	05
Montering	05-06
Illustrasjoner og delbeskrivelser	07-08-09
Bruk	10-11-12-13
Ekstrautstyr	14
Vedlikehold	15
Sprengskisse / deleliste	16-17
Koblingsskjema	18
Notater	19

EU-SAMSVARSERKLÆRING

Gjenstand for erklæringen: Axminster Workshop AW355WL tredreiebenk (107701)

UK:
Forskrift om levering av maskiner (sikkerhet),
2008, med endringer
Forskrift om elektromagnetisk kompatibilitet,
2016, med endringer

EU:
Maskindirektivet 2006/42/EC
EMC-direktivet 2014/35/EU

Adresse i Storbritannia:
Axminster Tool Centre Ltd
Weycroft Avenue
Axminster, Devon
EX13 5PH

Anvendte standarder eller henvisninger til andre tekniske spesifikasjoner som samsvaret erklæres i forhold til:

ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, ISO 19085-1:2021

IEC 55014-1:2021, IEC 55014-2:2021, IEC 61000-3-2:2019+A1, 61000-3-3:2013+A1+A2

Dato: 7/29/2025

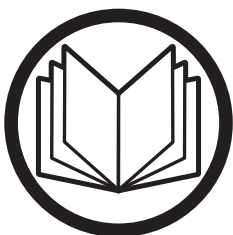
Sted: Axminster



Ian Styles
Produktdirektør

Europeisk adresse:
Axminster Tool Centre Ltd
A-201, Haagsche Hof
Parkstraat 83
The Hague
2514 JG
Netherlands

Symbolene nedenfor viser riktige sikkerhetstiltak ved bruk av denne maskinen.



Les hele bruksanvisningen
og sikkerhetsinstruksjonene
før bruk



Bruk
hørselvern



Bruk
vernebriller

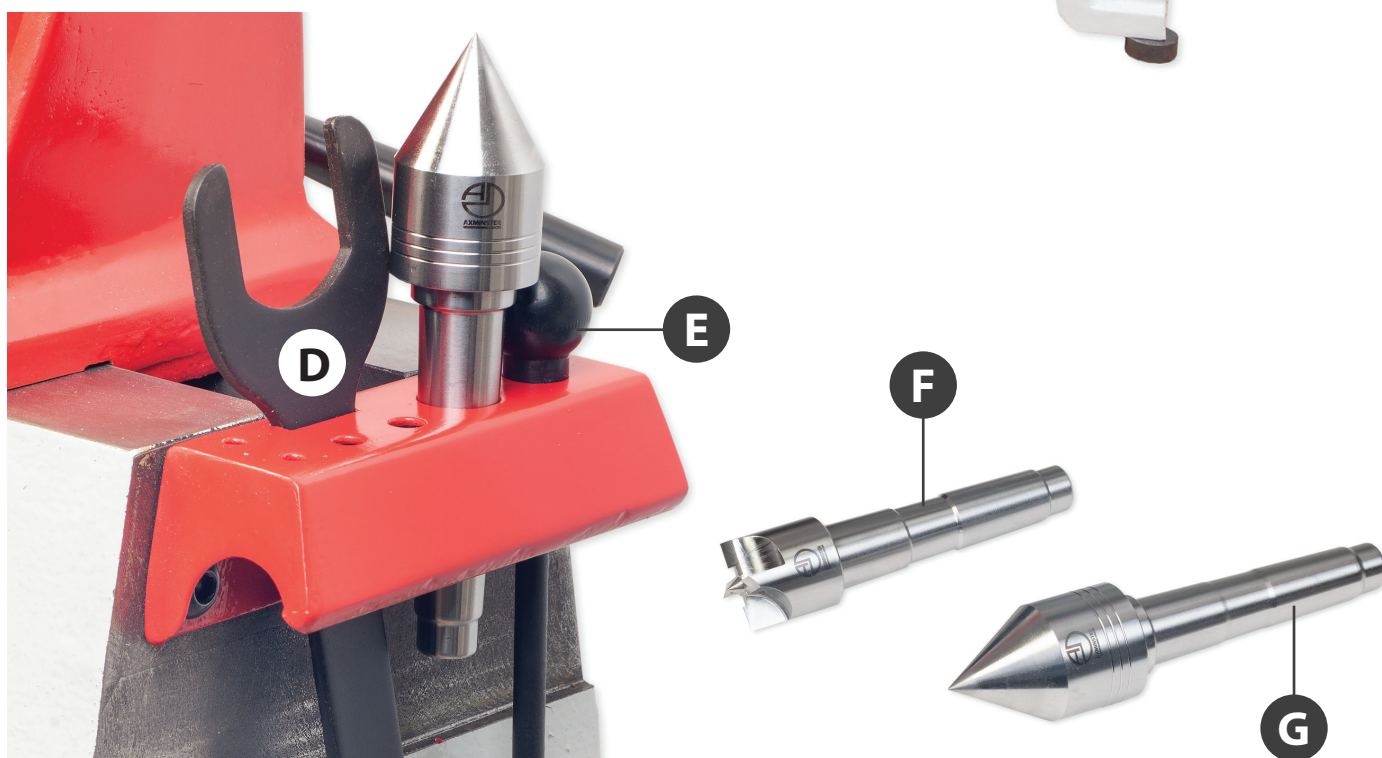
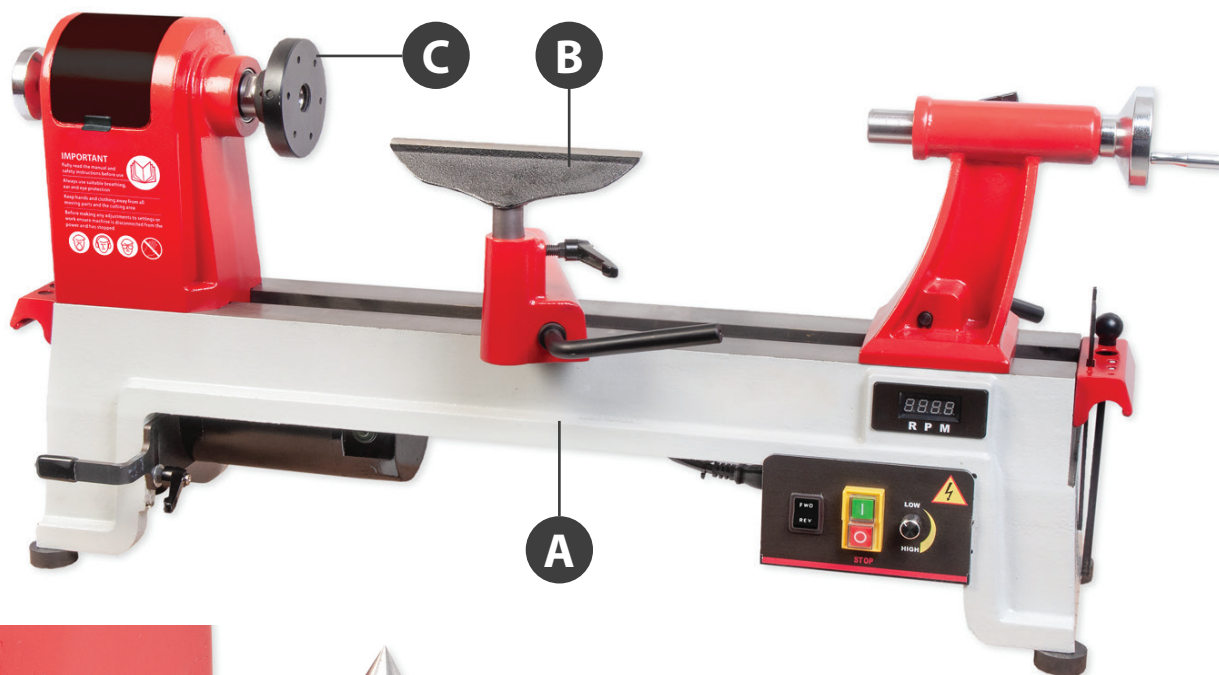


Bruk
støvmaske



FARE

Antall	Beskrivelse	Del	Modellnummer
			AW355WL
1	Tredreiebenk	A	
1	204 mm verktøystøtte	B	
1	100 mm planskive	C	
1	Fastnøkkel	D	
1	Utslagstang	E	
1	Axminster 4-tanns medbringer	F	(Art.nr. 340106)
1	Axminster standard medløpende pinol, 60°	G	(Art.nr. 340203)
1	Strømkabel		
1	Bruksanvisning		



GENERELLE INSTRUKSJONER FOR 230 V-MASKINER

Instruksjonene nedenfor hjelper deg med å arbeide på en god måte, ivareta din egen og kollegenes sikkerhet og holde verktøy og utstyr i god stand.



**ADVARSEL! OPPBEVAR VERKTØY OG UTSTYR
UTILGJENGELIG FOR SMÅ BARN**



**HOLD ARBEIDSSOMRÅDET SÅ RYDDIG SOM MULIG.
BARN MÅ UNDER INGEN OMSTENDIGHETER
FÅ OPPHOLDE SEG I ARBEIDSSOMRÅDET.**

Nettdrevne verktøy

- Verktøy leveres med en britisk 13 A støpseltype med 3 pinner og 13 A sikring.
- Kontroller at strømkabel og støpsel ikke er skadet. La en kvalifisert person reparere dem ved behov.
- Ikke bruk verktøyet når eller der det kan bli vått.

Arbeidssted

- Ikke bruk verktøy som drives med 230 V vekselstrøm, i oversvømte arbeidsområder.
- Hold maskinen ren.
- La støpselet være trukket ut til arbeidet skal begynne.
- Trekk alltid i selve støpselet, ikke i strømkabelen, når du kobler fra strømmen.

- Utfør en siste kontroll. Kontroller for eksempel at skjæreverktøyet er godt festet i maskinen, og at riktig hastighet og funksjon er valgt.
- Sørg for en behagelig arbeidsstilling før du starter. Stå stødig, og ikke strekk deg for langt.
- Bruk egnet vernebekledning, vernebriller, hansker, masker osv. Bruk alltid hørselvern.
- Har du langt hår, bruk hårnett eller hjelm for å hindre at håret fanges av maskinens roterende deler.
- Vurder å ta av ringer og armbåndsur.
- Vurder også sklisikkert fottey osv.
- Hvis andre skal bruke maskinen, sørg for at de har nødvendige kvalifikasjoner.
- Ikke bruk maskinen når du er trøtt eller distraheret.
- Ikke bruk maskinen i angitte sikkerhetssoner rundt lagre for brannfarlige væsker eller i områder der det kan finnes flyktige gasser.
- Kontroller at skjæreverktøyene har riktig type og størrelse, er uskadede og holdes rene og skarpe. Dette opprettholder ytelsen og reduserer belastningen på maskinen.
- **VÆR OPPMERKSOM** på det som skjer rundt deg, og **BRUK SUNN FORNUFT**.



SPESIELLE SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR TREDREIEBENKER

1. Ikke bruk sprukne arbeidsstykker.
2. Start alltid på laveste hastighet når du begynner på en ny oppgave.
3. Forsøk å gjøre et nytt arbeidsstykke rundt, eller så rundt som praktisk mulig, før dreining.
4. Kontroller at verktøystøtten står i høyde med eller litt under arbeidsstykkets senterlinje.
5. Kontroller at arbeidsstykket er godt festet i dreiebenken før du slår på strømmen.
6. Drei arbeidsstykket for hånd og kontroller at det er sentrert, går klar av verktøystøtten og ikke har sprekker eller løse kvister.
7. Hvis dreiebenken kan reverseres, kontroller at maskinen roterer i riktig retning.

8. Hvis dreiebenken kan kjøres i revers, må du sørge for at oppspenningstilbehøret (chucker, planskiver osv.) kan låses på dreiebenkens spindel. Chucker må også ha en sikring som hindrer at de skruer seg løs ved reversering.
9. Oppbevar verktøyene utenfor dreiebenkens dreieområde. Strekk deg aldri over et roterende arbeidsstykke.
10. Ikke la verktøyet hogge inn, og ikke forsøk å ta for store kutt.
11. Ikke la dreiebenken gå uten tilsyn, og ikke forlat maskinen før alle deler har stanset.
12. Ved dreining mellom senter i forholdsvis mykt materiale må bakdokkens senter kontrolleres og etterjusteres ofte.

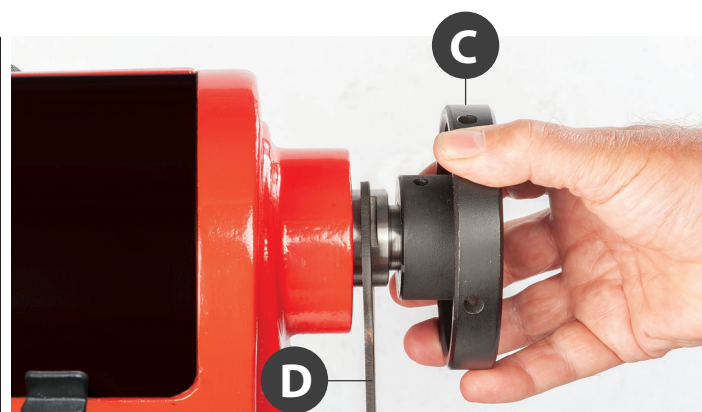
Art.nr.	107701
Modell	AW355WL
Bruksområde	Hobbyverksted
Effekt	750 W 230 V 50 Hz enfas
Hastighet	250-3 550 o/min
Spindelgjenge	T38 M33 x 3,5 mm
Konus i bakdokk	MK2
Avstand mellom sentrer	510 mm
Maks. diameter over vangen	355 mm
Skaftdiameter på verktøystøtte	25,4 mm
Utvendige mål L x B x H	1 040 mm x 370 mm x 480 mm
Vekt	57 kg

MONTERING

Maskinen og tilbehøret leveres med et lag korrosjonsbeskyttende fett. Dette må fjernes fra maskinen, komponentene og tilbehøret før oppstilling. Bruk et egnet avfettingsmiddel. Ta på kjeledress eller annen heldekkende vernebekledning og vernebriller før rengjøring.

Maskinen leveres 95 % ferdig montert. Det gjenstår bare å montere 4-tanns medbringeren (F), den medløpende pinolen på 60° (G) og verktøystøtten (B).

1. Finn 4-tanns medbringeren (F) og den medløpende pinolen (G). Løsne de to settskruene i planskiven (C). Bruk fastnøkkel (D) til å skru planskiven av spindelens venstregjenge, og legg den til side, se fig. 01-02-03.



2. Sett medbringeren (F) inn i spindelen. Sett deretter den medløpende pinolen (G) inn i bakdokkens pinol, se fig. 04-05.

Fig 01-02-03

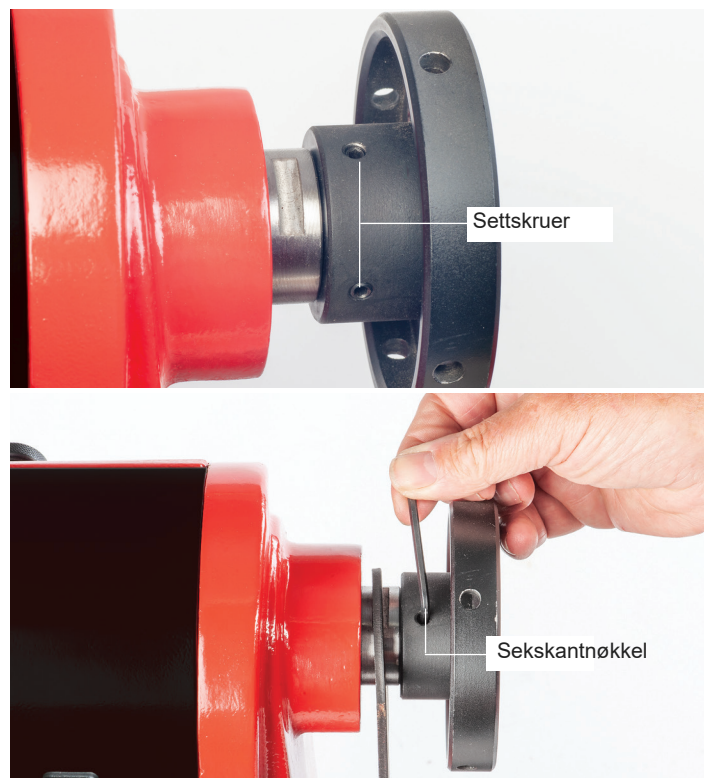
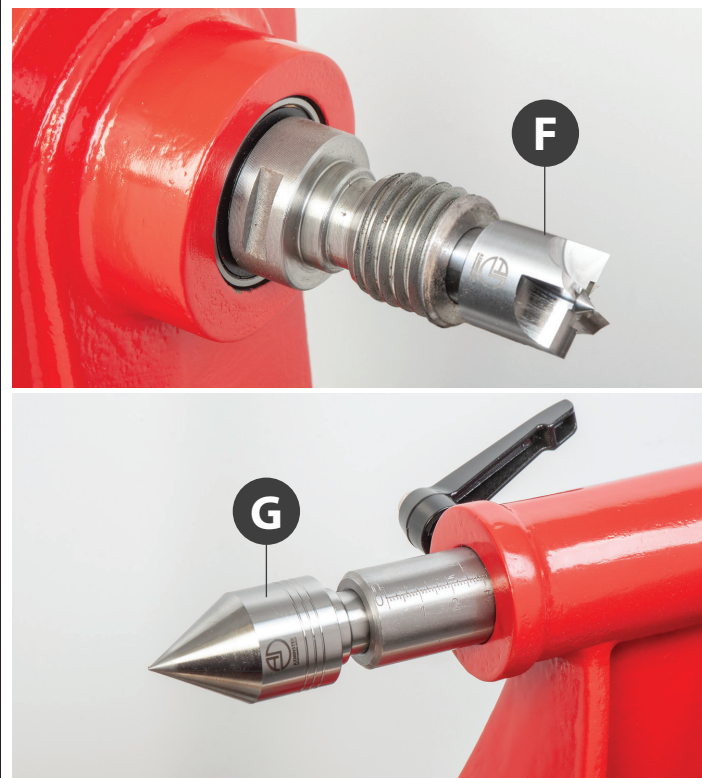


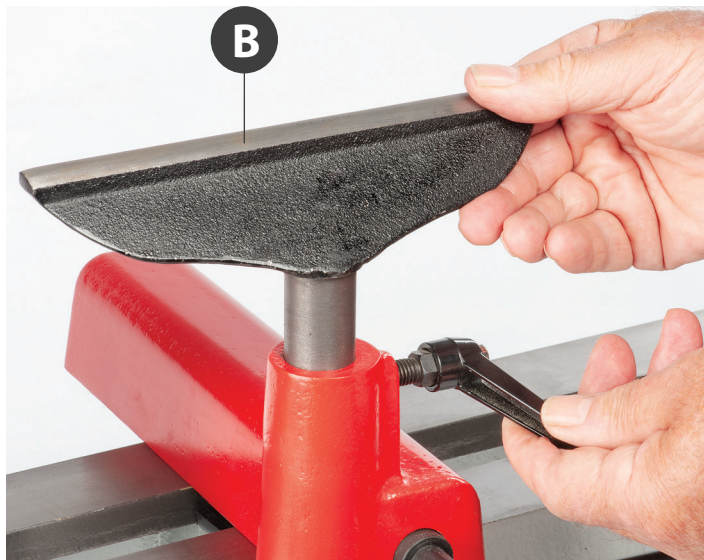
Fig 04-05



MONTERING

3. Sett verktøystøtten (B) i det maskinerte hullet i verktøysleiden. Fest den med det justerbare låsehåndtaket, se fig. 06.

Fig 06



4. Plasser alt tilbehøret i en av de to verktøyholderne, se fig. 07-08.

Fig 07-08

Verktøyholder/bærehåndtak



5. Finn strømkabelen, og sett kontakten i tilkoblingen med tre pinner på siden av kontrollboksen, se fig. 09.

Fig 09



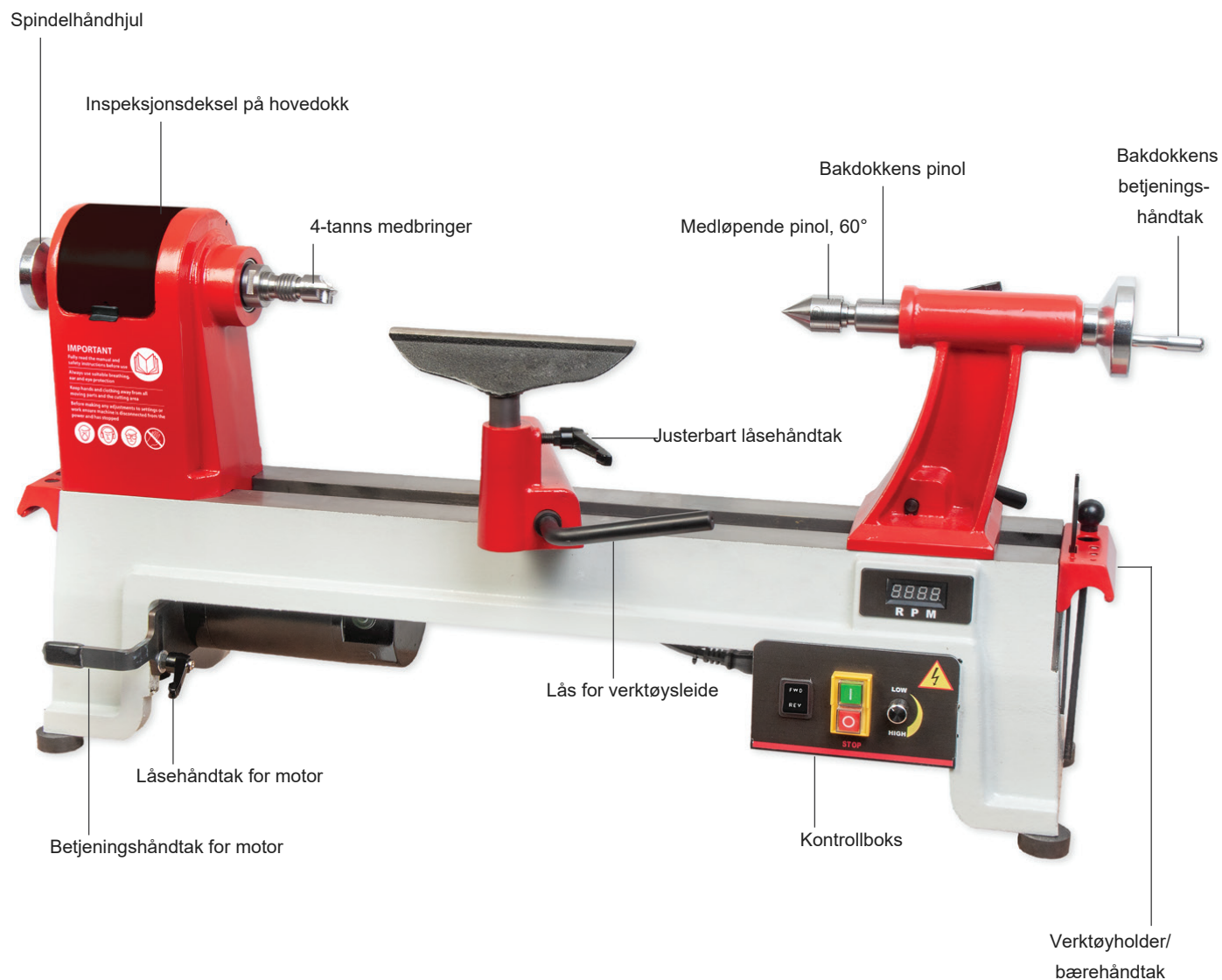
6. Plasser dreiebenken på en arbeidsbenk. Juster de fire føttene til maskinen står i vater.

Ekstraustyr (se side 14)

Kontakt vår kundeservice for mer informasjon, eller besøk nettstedet vårt på axminster.co.uk.



Gulvstativ



Spindelremskive med 24 indekseringsposisjoner



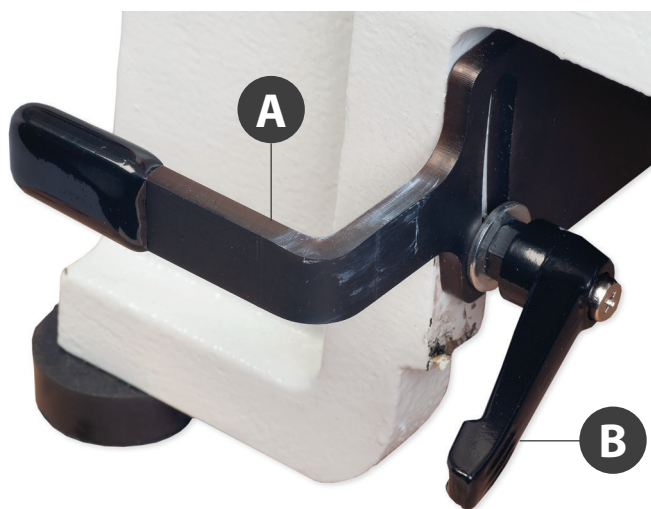
Digitalt display for spindelhastighet



Bryter for forover/revers endrer spindelens dreieretning (A)
(IKKE betjen denne bryteren mens dreiebenken er i bevegelse)
 Av/på-bryter med nullspenningsutløser (NVR) (B)



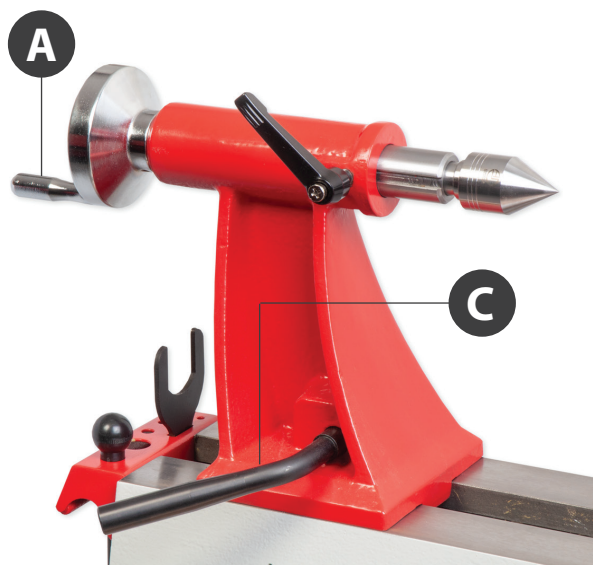
Trinnløs hastighetsregulering
 250-3 550 o/min



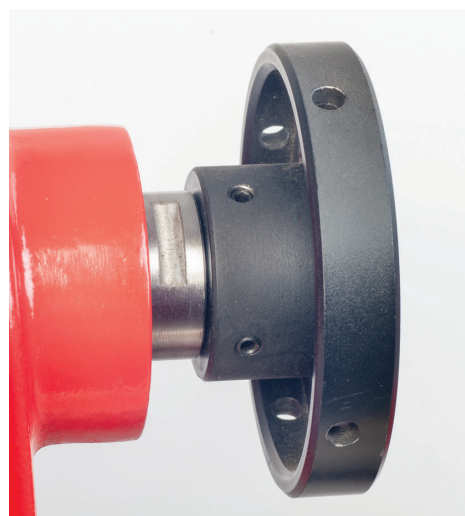
Håndtak (A) for å heve/senke motoren ved flytting av drivremmen
 Motorlås (B)



Verktøyholder/bærehåndtak
 i hver ende av vangen



Bakdokkens betjeningshåndtak (A), pinollås (B),
 låsehåndtak for bakdokk (C)



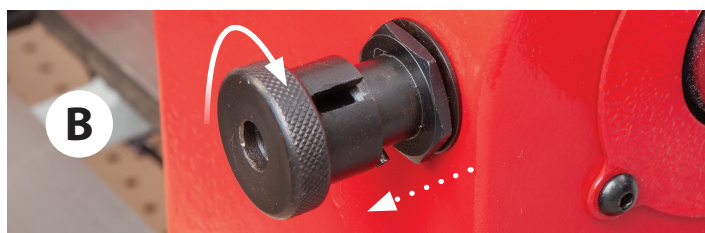
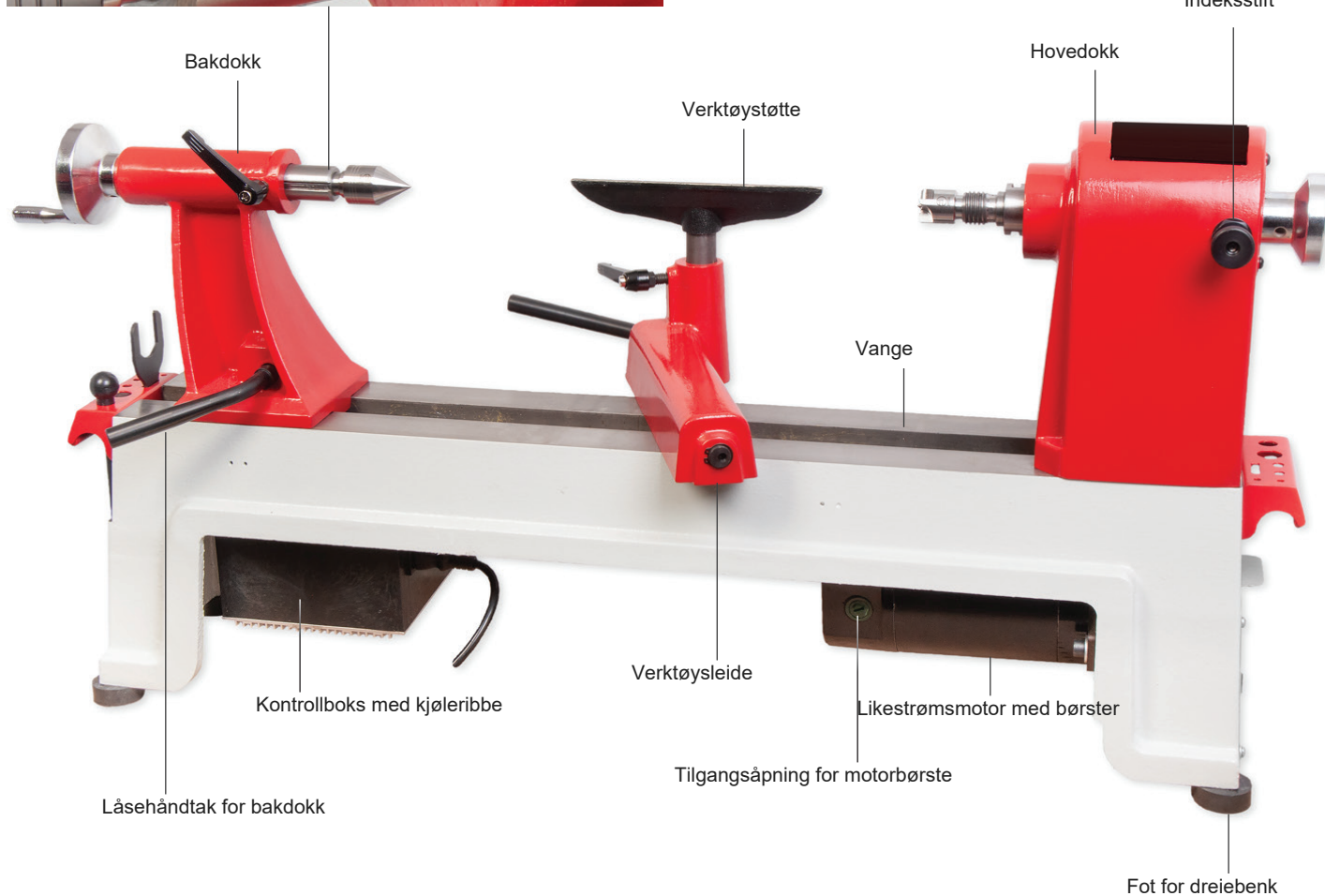
100 mm planskive



IKKE BRUK INDEKSSTIFTEN TIL Å LÅSE
SPINDELEN VED DEMONTERING ELLER
MONTERING AV PLANSKIVEN.



Skala på bakdokkens pinol



Indeksstift (A) låst
Indeksstift (B) frigjort



Nedre inspeksjonsdeksel for motorremskive



KOBLE DREIEBENKEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

Indeksering

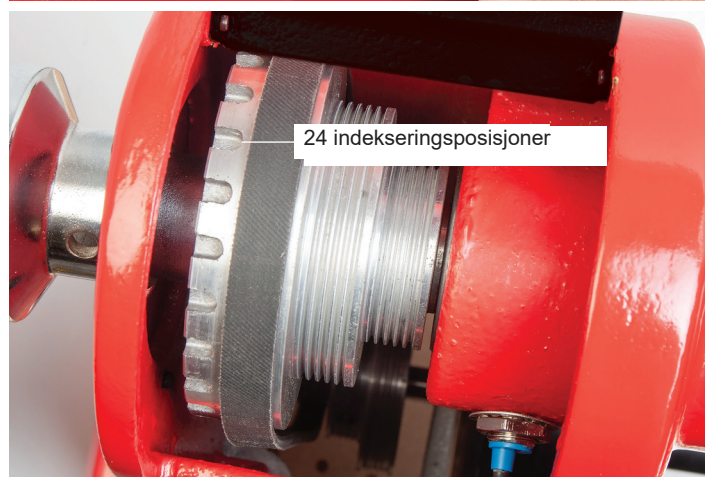
Indekseringen er nyttig ved fremstilling av søyler med langsgående spor, urskiver og nøyaktig plassering av hull. Indekseringsremskiven har 24 posisjoner, se fig. 10-11.

Fig 10-11

Inspeksjonsdeksel



Dekselhåndtak



24 indekseringsposisjoner

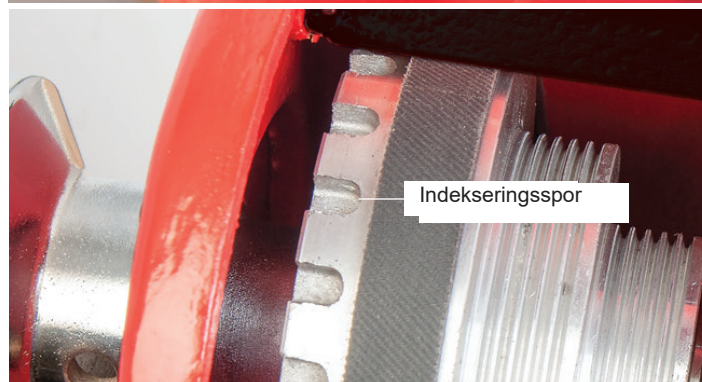
1. Åpne inspeksjonsdekselet på hoveddoken. Trekk ut knotten til indeksstiften på baksiden av hoveddoken, og vri den til frigjort stilling, se fig. 12.

Fig 12



2. Drei spindelen med spindelhandhjulet. Senk knotten til indeksstiften til stiften går inn i ett av de 24 indekseringssporene, se fig. 13-14. Sett inspeksjonsdekselet tilbake.

Fig 13-14



Indekseringsspor

Ta ut medbringer og medløpende pinol

Finn utslagstangen (E). Før den gjennom senterhullet i spindelhandhjulet for å støte ut medbringeren (F), se fig. 15. Gjenta for den medløpende pinolen (G).

Fig 15



E

F

Justere bakdoken

Fig 16



Justering av pinol

Låsehåndtak

G

Fig 17



KOBLE DREIEBENKEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

Montere planskiven



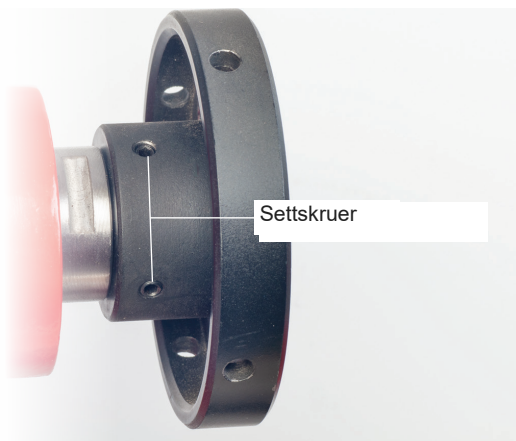
IKKE BRUK INDEKSSTIFTEN TIL Å LÅSE SPINDELEN VED DEMONTERING ELLER MONTERING AV PLANSKIVEN.



MERK: LØSNE DE TO SETTSKRUENE TILSTREKKELIG VED MONTERING ELLER DEMONTERING AV PLANSKIVEN.

1. Løsne de to settskruene tilstrekkelig til at de ikke hefter seg fast i spindelen, se fig. 18.

Fig 18



2. Skru planskiven (C) på spindelen. Husk at gjengen er høyregjenget. Hold spindelen med fastnøkkelen (D), og stram settskruene for å feste planskiven, se fig. 19.

3. Merk: Planskiven sitter stramt etter bruk. For å ta den av følger du trinn 1-2 og setter utslagstangen (E) i ett av de maskinerte hullene i planskiven. Hold fastnøkkelen (D) på plass, og trekk utslagstangen (E) mot deg, se fig. 20.

Fig 19

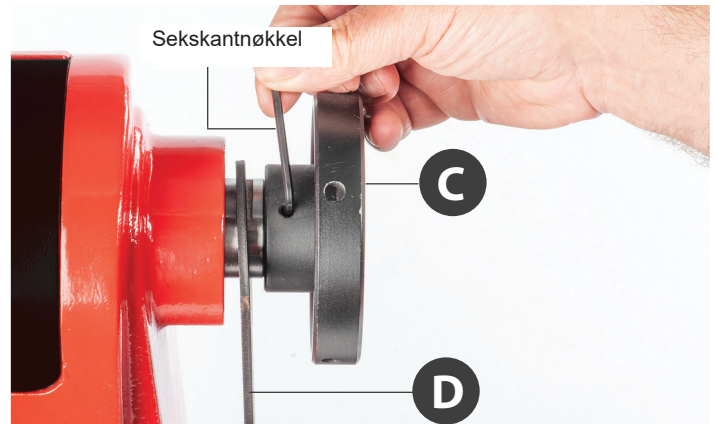
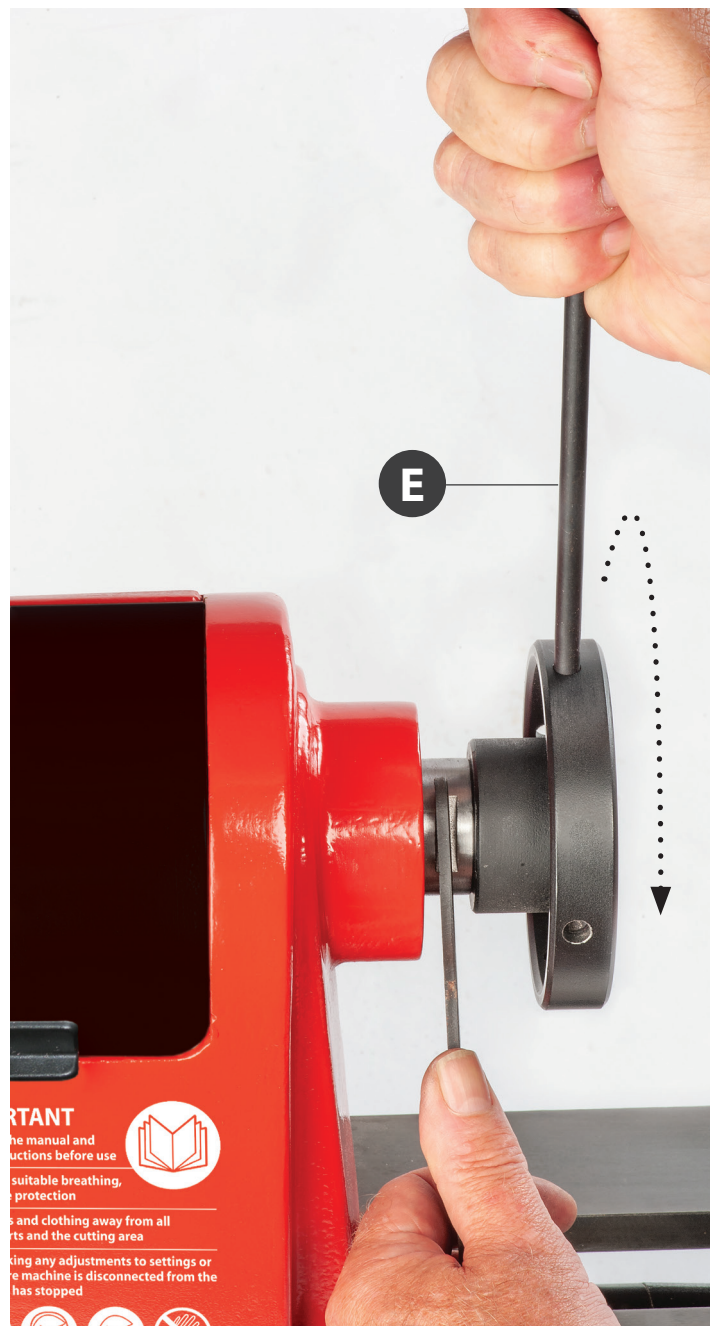


Fig 20



Endre dreiebenkens hastighet



KOBLE DREIEBENKEN FRA STRØMNETTET FØR DU FORTSETTER!

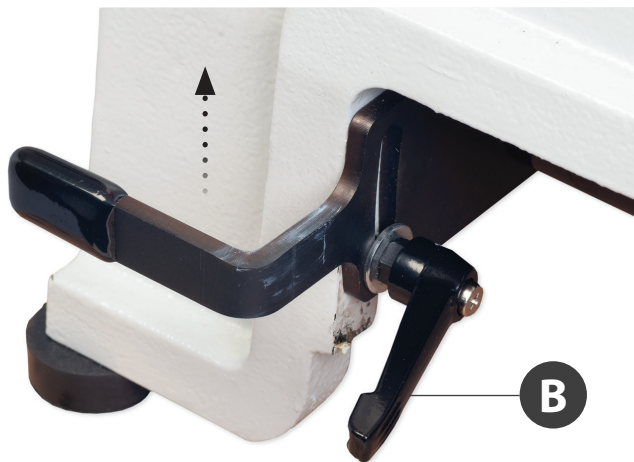
1. Åpne inspeksjonsdekselet, se fig. 10-11. Løsne de fire skruene som holder inspeksjonsdekselet for motorremskiven (A), og ta det av, se fig. 21-22.

Fig 21-22



2. Løsne motorens låsehåndtak (B), og løft motoren. Stram låsehåndtaket igjen, se fig. 23-24.

Fig 23-24



3. Flytt drivremmen til en av de tre posisjonene, se fig. 25-26-27. Merk: Hastighetstabellen viser omtrentlige hastigheter.

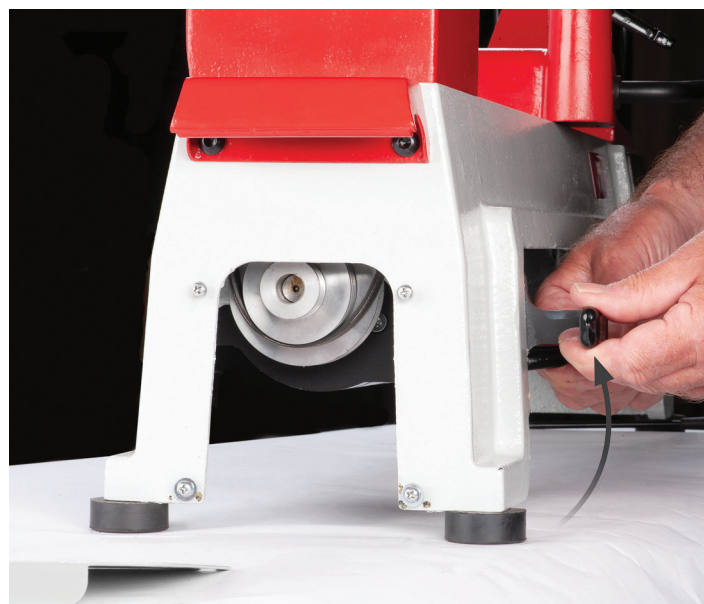
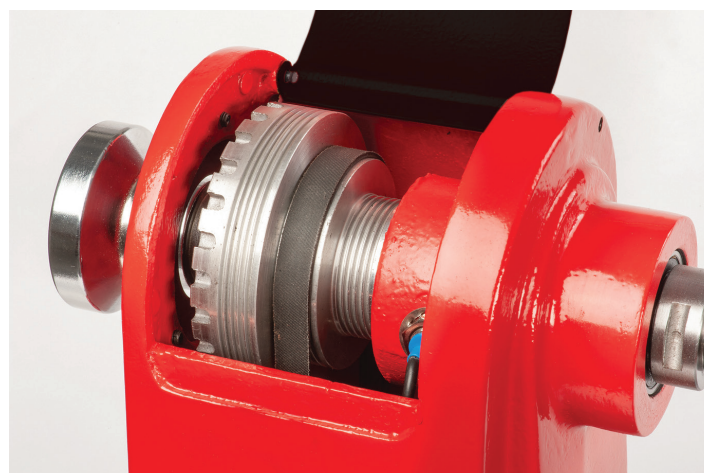
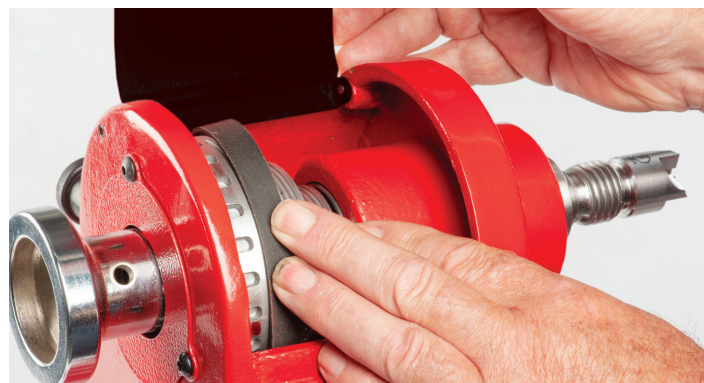
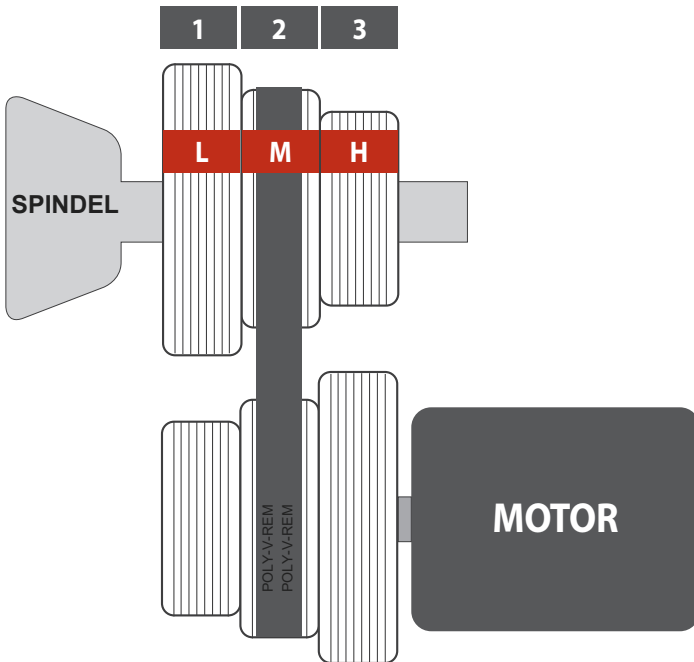


Fig 25-26-27





**KONTROLLER AT REMMEN LIGGER
RIKTIG I SPORENE PÅ REMSKIVENE!**



Posisjon	Spindelhastighet o/min		
1	LAV	250	720
2	MIDDELS	600	1 700
3	HØY	1 200	3 550

4. Løsne låsehåndtaket, og press motoren ned for å stramme remmen igjen. Lås motoren i stillingen.

5. Sett inspeksjonsdekselet for motorremskiven tilbake, og lukk inspeksjonsdekselet på hovedokken.

Kontrollboks

1. Kontrollboksen har en bryter for forover/revers, av/på-knapper med nullspenningsutløser (NVR) og trinnløs hastighetsregulering. Før start må indeksstiften være frigjort og hastighetsregulatoren stå på lav hastighet, se fig. 28-29.

Fig 28-29



2. Velg forover eller revers med velgerbryteren. IKKE endre dreieretning under drift, se fig. 30.

3. Kontroller at arbeidsstykket er godt festet, og at alt verktøy er fjernet fra arbeidsområdet. Slå på strømtilførselen, og trykk på den GRØNNE NVR-knappen for å starte dreiebenken, se fig. 31.

4. Øk spindelhastigheten. Verdien vises på det digitale displayet, se fig. 32. Når arbeidet er ferdig, reduser hastigheten til LAV og trykk på den RØDE NVR-knappen for å stoppe dreiebenken, se fig. 31. Slå av strømtilførselen.

Fig 30-31

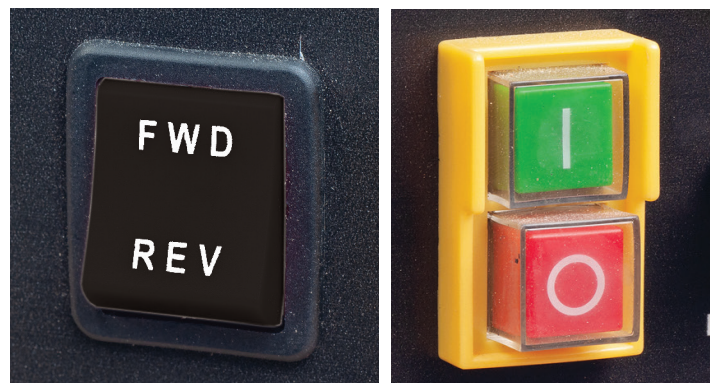


Fig 32





Art.nr. 104794 Gulvstativ

Gulvstativet til Axminster Craft AC355WL tredreiebank er laget av firkantede stålrør. Det er enkelt å montere og solid nok til å holde dreiebanken sikkert. Høyden kan justeres fra 610 mm-875 mm for en behagelig arbeidshøyde. Stativbeina er vinklet bakover for å gi god plass til føttene. De har også justerbare gummiføtter som kompenserer for et ujevnt verkstedgolv. Skru av dreiebankens føtter, rett inn hullene mot hullene øverst på stativet, og fest med bolter, skiver og muttere.

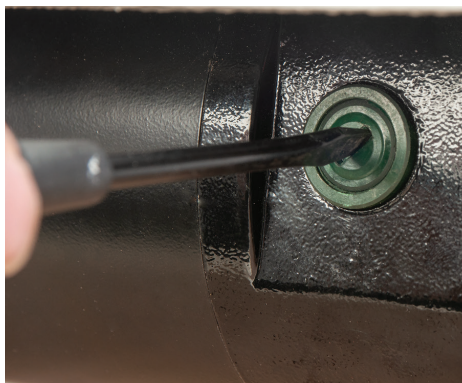
Motorbørster



**KOBLE DREIEBENKEN
FRA STRØMNETTET!**

1. Etter 100 timers bruk kontrollerer du motorbørsternes tilstand ved å skru av lokket på hver tilgangsåpning etter tur, se fig. 33.

Fig 33



Skru av lokket på tilgangsåpningen med en flat skrutrekker

MERK: Legg nøye merke til hvilken vei børstene er montert. De er innkjørt mot kommutatorens profil i denne stillingen. Monteres de motsatt vei, kan det oppstå kraftig gnistdannelse og varme til de er innkjørt på nytt.

2. Ta ut motorbørstene og kontroller tilstanden til børstehodene, se fig. 34.

Fig 34



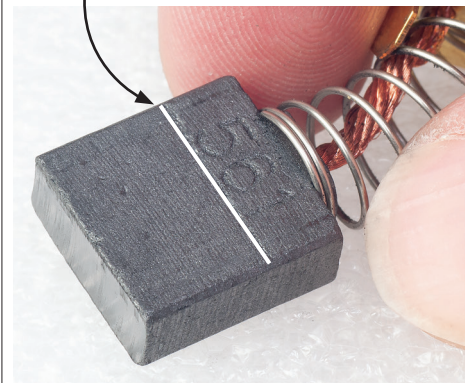
Ta ut motorbørsten og kontroller tilstanden

3. Er børstene i god stand, monter dem igjen. Er de slitt ned til streken, skift dem ut, se fig. 35. Ved spørsmål om service, ring 03332 406406.

4. Monter de nye børstene og skru fast lokkene på tilgangsåpningene. Koble til strømnettet og la maskinen gå uten belastning i omtrent 20 minutter for å kjøre inn de nye børstene.

Strek

Fig 35



Skift motorbørsten hvis den er slitt ned til streken



**KOBLE DREIEBENKEN
FRA STRØMNETTET!**

Daglig, etter bruk

- Fjern trespon fra vangen og verktøystøtten.

- Påfør et tynt lag «Axminster Machine Wax», art.nr. 105806, se fig. 36, på vangen. Dette gjør at verktøysleiden og bakdokken blir lettere, og forebygger korrosjon.

- Spray «Axciliber Dry Lubricant», art.nr. 503468, på bakdokkens pinol/medløpende pinol og hoveddokkens spindel/chuck etter bruk, se fig. 37.



Axminster Machine Wax
Art.nr.: 105806



Axciliber Dry Lubricant
Art.nr.: 503468

Månedlig

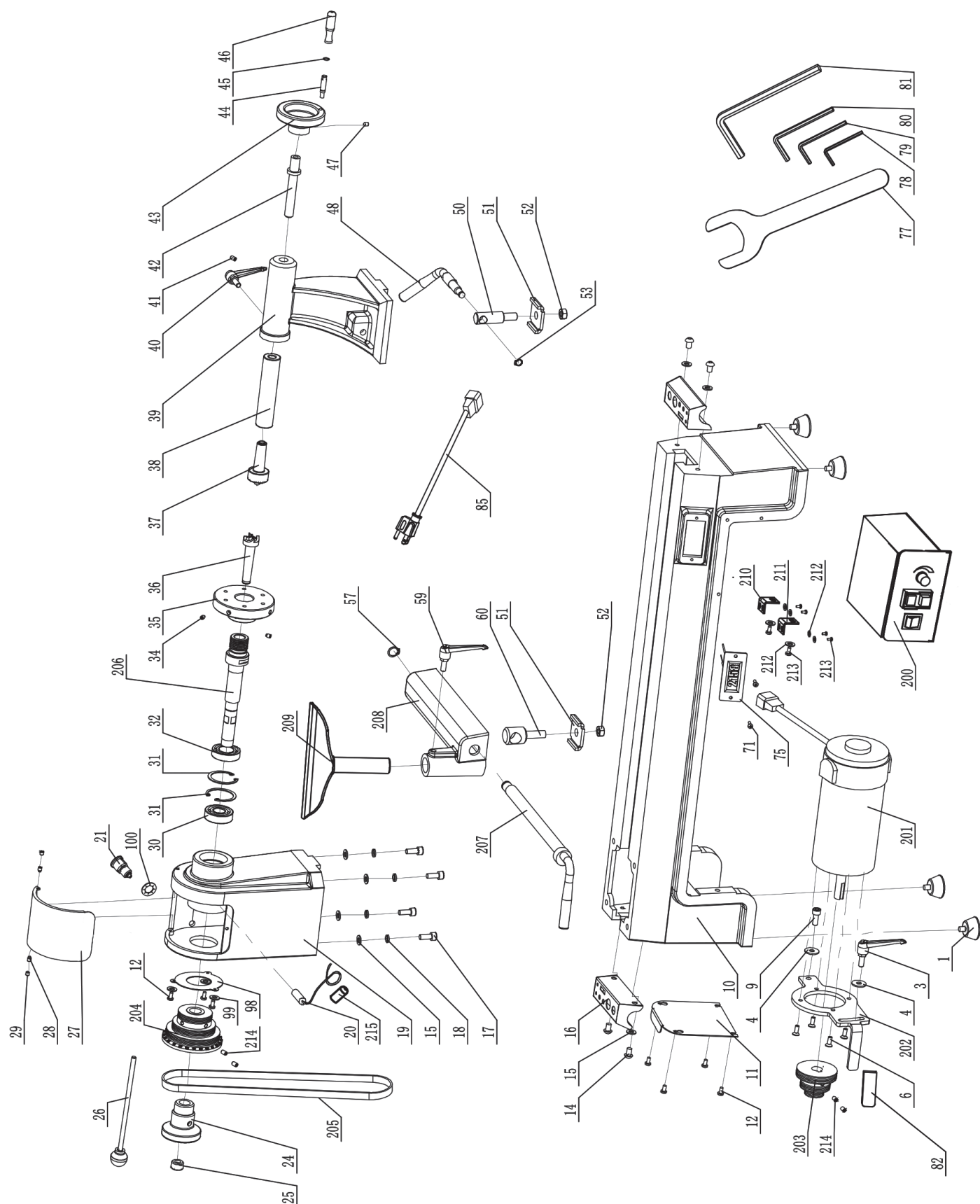
- Kontroller remspenningen og juster ved behov. Se «Endre dreiebenkens hastighet» på side 12.

- Kontroller om det har samlet seg trespon på motorremskiven og spindelremskiven. Rengjør ved behov.

- Bruk en støvsuger i støvklasse M til å rengjøre kjøleribbens luftåpninger på NVR-kontrollboksen.

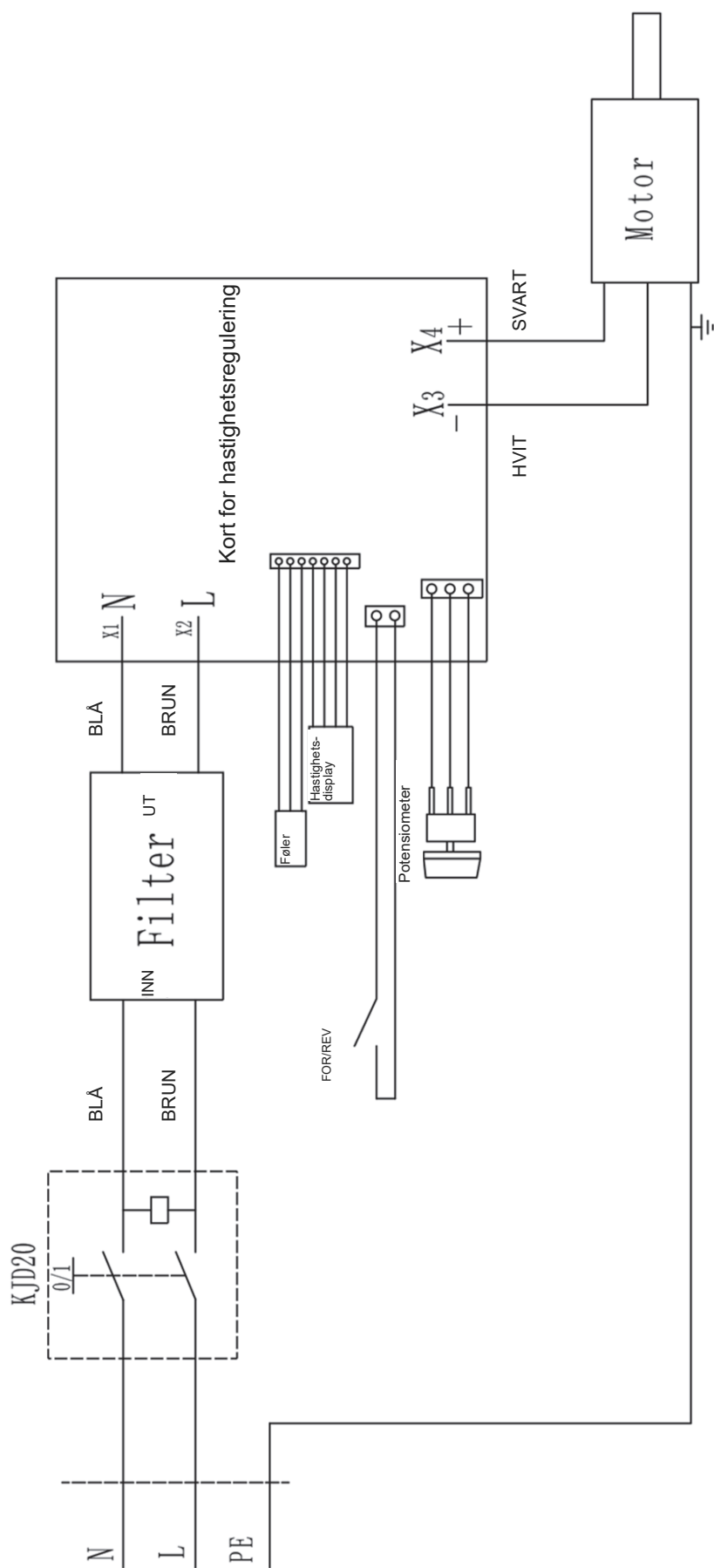


Liberon Lubricating Wax
Art.nr.: 600221



DELNR.	BESKRIVELSE	ANT.
1	Fot	4
3	Låsespak for remspenning	1
4	Flat skive	2
6	Innvendig sekskantskrue M6X16	4
9	Innvendig sekskantskrue M8X16	1
10	Vange	1
11	Remdeksel	1
12	Sekskantskrue M5X10	7
14	Skrue M8X12	4
15	Flat skive 8MM	8
16	Håndtak	2
17	Innvendig sekskantskrue M8X20	4
18	Fjærskive M8	4
19	Hovedokk	1
20	Føler for digitalt display	1
21	Indeksstiftenhet	1
24	Spindelhåndhjul	1
25	Låsemutter	1
26	Utslagstangenhet	1
27	Deksel for motorremskive	1
28	Innvendig sekskantskrue M5X10	2
29	Settskrue M5X6	2
30	Lager 6204	1
31	Ring	2
32	Lager 6005	1
34	Innvendig sekskantskrue M6X8	2
35	Planskive	1
36	Medbringer	1
37	Medløpende pinol	1
38	Bakdokkens pinol	1
39	Bakdokk	1
40	Pinollåsehåndtak	1
41	Sekskantbolt M8X10	1
42	Mateskrue	1
43	Håndhjul til bakdokk	1
44	Håndhjulsaksel	1
45	C-ring 8	1
46	Håndtak til håndhjul	1

47	Settskrue M8X10	1
48	Låsespak for bakdokk	1
50	Klembolt for bakdokk	1
51	Klemlate for bakdokk	2
52	Mutter M12	2
53	C-ring	1
57	C-ring	2
59	Justeringshåndtak	1
60	Klembolt for verktøystøtte	1
71	Stjerneskrue M4X8	2
75	Digitalt display	1
77	Fastnøkkel	1
78	Sekskantnøkkel 03	1
79	Sekskantnøkkel 04	1
80	Sekskantnøkkel 05	1
81	Sekskantnøkkel 012	1
82	Knott	1
85	US/CSA-strømkabel (med USB-grensesnitt)	1
98	Bakplate for hovedokk	1
99	Skive M5	3
100	Låseskive med innvendige tenner M16	1
200	US-drivenhet (110V)	1
201	Likestrømsmotor	1
202	Motorfesteplate-1	1
203	Motorremskive-1	1
204	Spindelremskive-1	1
205	Poly-V-rem	1
206	Spindel	1
207	Låsestang for verktøystøtte	1
208	Verktøysleide	1
209	8" verktøystøtte	1
210	Forbindelsesplate-2	1
211	Forbindelsesplate-1	1
212	Skive	6
213	Bolt med innvendig sekskant M5X10	6
214	Bolt med innvendig sekskant M8X10	4



MC1420VDA - KOBLINGSSKJEMA FOR EUROPEISK MARKED, ENFAS



Emballasjen kan gjenvinnes.
Sørg for ansvarlig avfallshåndtering.



Kun EU-land

Ikke kast elektriske verktøy sammen med husholdningsavfall.
Loven krever at de samles inn og gjenvinnes separat.



Axminster Tools, Axminster Devon EX13 5PH

axminstertools.com