

Dreie en Apprentice Patron penn

Dette trenger man

- | | |
|------------------------------|-------------------------------|
| - 8 mm bor | - Sandpapir / overflatebehan. |
| - 19x19x55-60 mm treemne | - Bormaskin |
| - Penn mandrell | - Endetrimmer eller slipemas. |
| - Apprentice patron dreiemal | - Penn presse eller tvinge |
| - Lim (Tykk CA eller Epoxy) | - Syn og hørselværn |

Kapp og boring av penn emne

1. Kutt hvert emne ca. 6 mm lengre enn messingtubene
2. Bruk en drill i stativ el.lign. med en penn boringstikke el.lign. for å holde emnet på plass og sikre perfekt boring av hullet. Bor litt og litt fjern spon underveis slik at hullet blir så perfekt som mulig. Bor med 2000 - 3000 o/min. Stopp ca. 3 mm før gjennomboring.
3. Slip/sag vekk så lite som mulig av emnet slik at hullet blir synlig, denne teknikken brukes for at det ikke skal bli sår i enden der hvor boret ville trengt igjennom.

Innliming av messinghylsene i treemnet

1. Puss lett på overflaten av messinghylsene med et 220 K sandpapir.
2. For raskt feste bruk tykkflytende cyanoacrylate (superlim) eller 5 minutters epoxy lim. Som alternativt og enda bedre innfesting kan man bruke polyurethane lim. Legg på et tynt lag med lim på messinghylsen og litt lim innvendig i treemnet. Før messinghylsen inn i trestykket med en roterende bevegelse for å få et jevnt limlag. Plasser messinghylsen innvendig i treemnet slik at trestykket er litt lengre enn selve messinghylsen på begge sider.

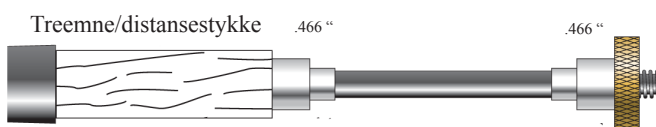
Endetrimming av treemnene

Nå skal endene trimmes helt rette, bruk en endetrimmer eller slip dette til. Det er meget viktig at dette nå er helt rett slik at delene passer perfekt mot hverandre. Ikke "Trim" noen ting av messinghylsene, da kan de bli for korte...

Mandrell oppsett med dreiemaler

1. Bruk dreiemalene som vist på bildet her. Pass på at du når trer inn treemne slik at strekene på emnene settes rett over hverandre på hver sin side av den midterste dreiemalen.

Siden det kun skal dreies et toppemne på denne penntypen må man lage et treemnet som brukes som distansestykke. Dette må være så langt at man har igjen noen gjenger på mandrellen for å få riktig trykk på emnet man skal dreie mellom dreiemalene.



2. Skru konen på mandrellen helt inn med et lett trykk. Ikke skru til delene med for hardt trykk da mandrellen kan "slå" bue på seg slik at det blir kast.
3. Drei begge emnene til ønsket form og litt større en dreiemalene.
4. bruk pussepapir til å tilpasse emnene helt riktig i forholds til dreiemalene. Bruk finere og finere pussepapir helt til de er klare til overflatebehandling med olje, polish og ev. voks.

Montering av delene

Legg ut delene som vist på tegningen nedenfor. Vær nøye med at emnene monteres i samme posisjon som de ble dreid på mandrellen. Bruk pennpresse eller annen tvinge med plast eller tre kjefter slik at deler ikke blir skadet.
Tips: Når enene blir fjernet fra mandrellen kan det være lurt å merke innvendig i messinghylsene slik at man får årringene i riktige posisjon.

1. Press endekappen inn i toppen på det dreide emnet
2. Putt blekkpatronen inn i patronhylsen og skru på vrimekanismen.
3. Tre så den øvre delen man har dreid inn på vri mekanismen og pennen er klar til bruk..

