

Dreie en Apprentice Cigar penn

Dette trenger man

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| - 25/64 (10) mm bor | - Sandpapir / overflatebehan. |
| - 19x19x125 mm treemne | - Bormaskin |
| - Penn mandrell | - Endetrimmer eller slipemas. |
| - Apprentice Cigar dreiemal | - Penn presse eller tvinge |
| - Lim (Tykk CA eller Epoxy) | - Syn og hørselværn |

Kapp og boring av penn emne

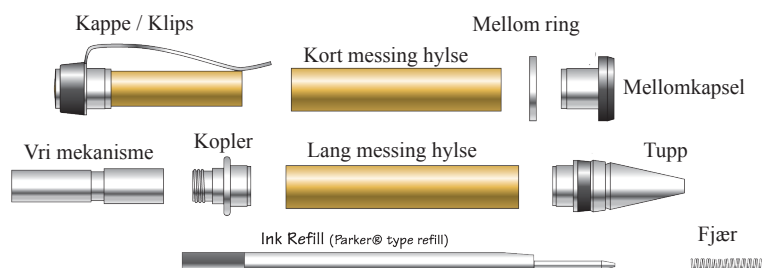
1. Tegn en linje på ca. 30 mm lengde langs med emnet som er ca. like lang på hver side av senter, denne streken sikrer at man vet hvem veg delene skal monteres på mandrellen slik at årringene blir riktig.
2. Kutt hvert emne ca. 6 mm lengre enn messingtubene
3. Bruk en drill i stativ el.lign. med en penn boringstikke el.lign. for å holde emnet på plass og sikre perfekt boring av hullet. Bor litt og litt fjern spon underveis slik at hullet blir så perfekt som mulig. Bor med 2000 - 3000 o/min. Stopp ca. 3 mm før gjennomboring.
4. Slip/sag vekk så lite som mulig av emnet slik at hullet blir synlig, denne teknikken brukes for at det ikke skal bli sår i enden der hvor boret ville trengt igjennom.

Innliming av messinghylsene i treemnet

1. Puss lett på overflaten av messinghylsene med et 220 K sandpapir.
2. For raskt feste bruk tykkflytende cyanoacrylate (superlim) eller 5 minutters epoxy lim. Som alternativt og enda bedre innfesting kan man bruke polyurethane lim. Legg på et tynt lag med lim på messinghylsen og litt lim innvendig i treemnet. Før messinghylsen inn i trestykket med en roterende bevegelse for å få et jevnt limlag. Plasser messinghylsen innvendig i treemnet slik at trestykket er litt lengre enn selve messinghylsen på begge sider.

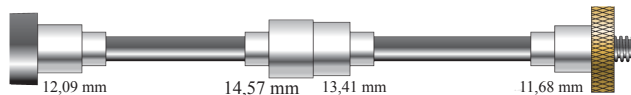
Endetrimming av treemnene

Nå skal endene trimmes helt rette, bruk en endetrimmer eller slip dette til. Det er meget viktig at dette nå er helt rett slik at delene passer perfekt mot hverandre. Ikke "Trim" noen ting av messinghylsene, da kan de bli for korte...



Mandrell oppsett med dreiemaler

1. Bruk dreiemalene som vist på bildet her. Pass på at du når trer inn treemne slik at strekene på emnene settes rett over hverandre på hver sin side av den midterste dreiemalen.



2. Skru konen på mandrellen helt inn med et lett trykk. Ikke skru til delene med for hardt trykk da mandrellen kan "slå" bue på seg slik at det blir kast.
3. Drei begge emnene til ønsket form og litt større en dreiemalene.
4. bruk pussepapir til å tilpasse emnene helt riktig i forhold til dreiemalene. Bruk finere og finere pussepapir helt til de er klare til overflatebehandling med olje, polish og ev. voks.

Montering av delene

Legg ut delene som vist på tegningen nedenfor.

Vær nøye med at emnene monteres i samme posisjon som de ble dreid på mandrellen. Bruk pennpresse eller annen tvinge med plast eller tre kjefter slik at deler ikke blir skadet.

Tips: Når enene blir fjernet fra mandrellen kan det være lurt å merke innvendig i messinghylsene slik at man får årringene i rikti posisjon.

1. Press tuppen inn på den smalest enden av den lange messinghylsen.
2. Press kopleren inn i den andre enden, bruk gjerne en prseeblokk som vist på bildet under.
3. Putt inn ink refill og fjæren i den lange messinghylsen, skru så på vri mekanismen fast til kopleren.
4. Press kappen og klipset fast på den smale enden av den korte messinghylsen.
5. Putt mellomringen inn på mellomkapselen så presses dette inn på den andre enden av den korte messinghylsen.
6. Press den korte toppdelen inn på vri mekanismen for å komplettere pennen.... Din penn er nå ferdig!!

Lag en pressblokk

Bor et 8 mm hull som er ca. 10 mm dypt i en liten trebit. Putt den gjengede delen av kopleren inn i hullet når denne presses på plass i inn i messinghylsen i den ferdig dreide delen. Dette vil beskytte gjengen.

